

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

1. แบบแปลนออกแบบการก่อสร้าง และแผนการก่อสร้าง
2. เอกสารการตรวจสอบเครื่องมือ/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง
3. เอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้างเรื่องกฎระเบียบความปลอดภัย
4. เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง
5. ตัวอย่างผลตรวจสอบคุณภาพคนงานก่อนรับเข้าปฏิบัติงาน

เอกสารแนบที่ 1

แบบแปลนออกแบบการก่อสร้าง และแผนการก่อสร้าง

PROJECT SOLAR ROOFTOP PLANT

OWNER
Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.

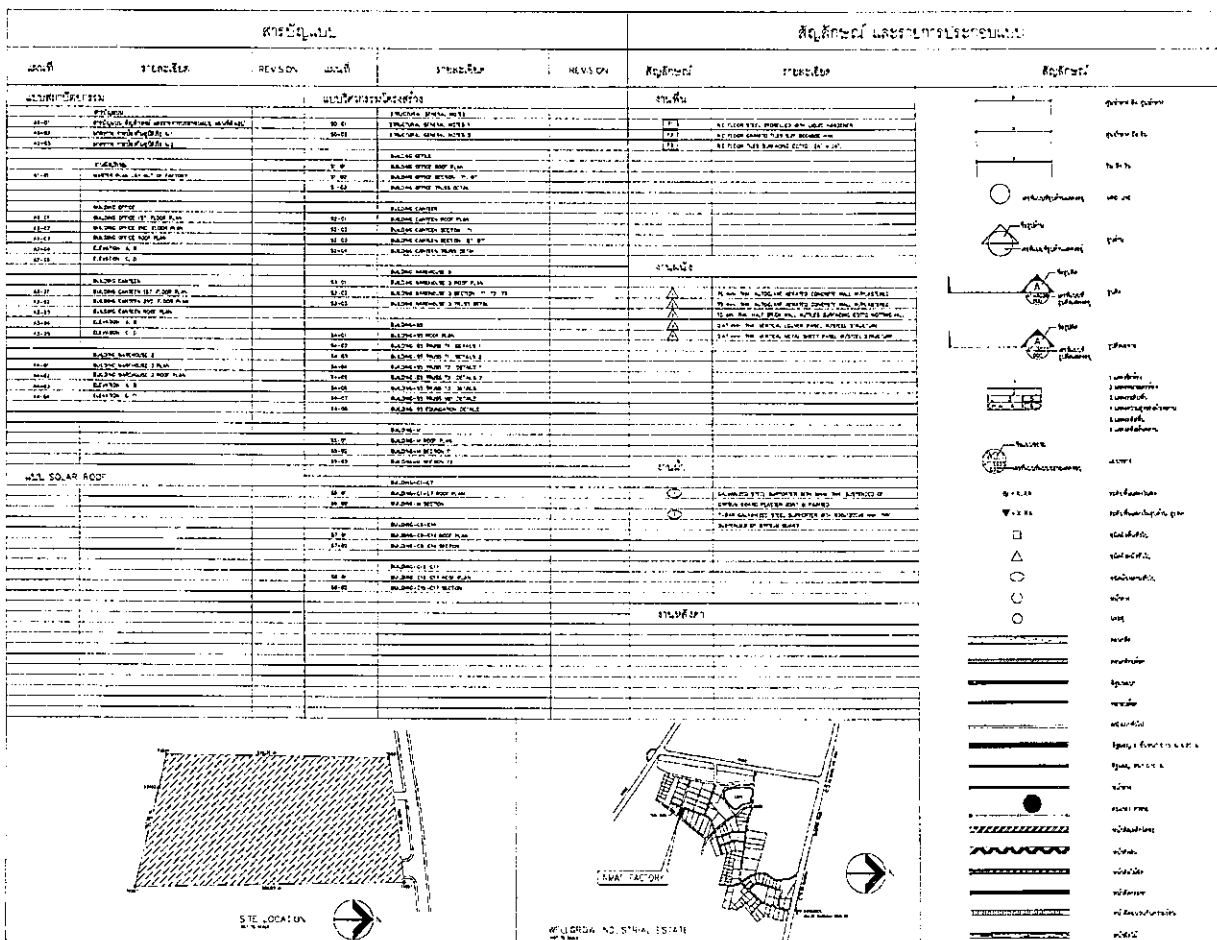
PERMISSION DRAWING

SUBCONTRACT BY



DAI-DAN (THAILAND) CO., LTD.
ELECTRICAL & MECHANICAL CONTRACTOR

382 NICE BUILDING, 6th FLOOR, RATCHADAPISEK ROAD,
SAMSENNOK, HUAIKWANG, BANGKOK 10320 THAILAND
TEL : 02-275-6622, FAX : 02-693-4680



NMA
Nikkei MC Aluminum (Thailand) Co., Ltd.
382 NICE BUILDING, 6th FLOOR, RATCHADAPISEK ROAD,
SAMSENNOK, HUAIKWANG, BANGKOK 10320 THAILAND
TEL : 02-275-6622, FAX : 02-693-4680

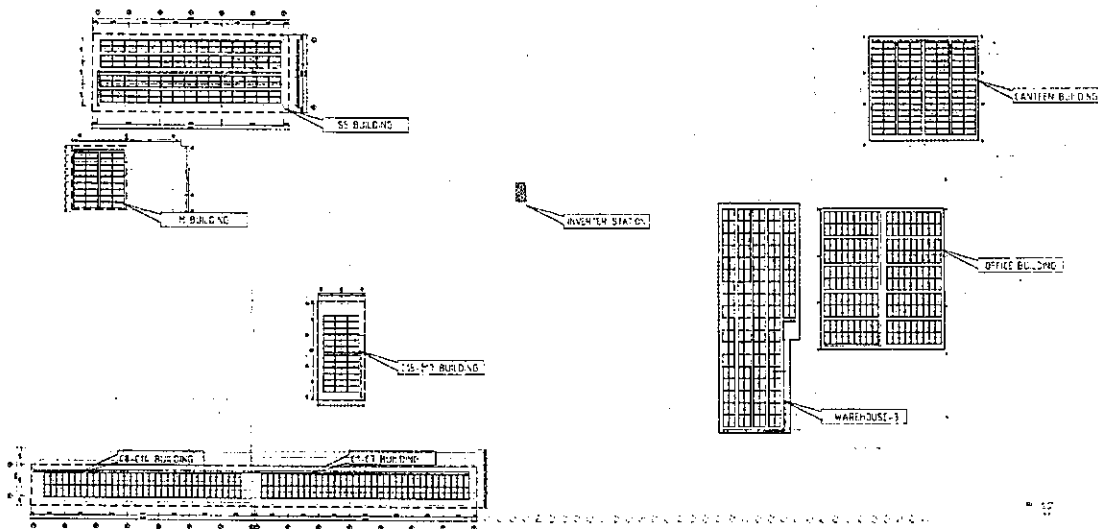
HAMASHI
Hamashi Corporation (Thailand) Ltd.
401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

FOR APPLICATION

[illegible]

- [illegible]

[illegible]



MASTER PLAN LAY OUT OF FACTORY
SCALE 1500

| Notes on Aluminum (continued) (See also SOLAR ROOF TOP PLAN, 100-101) | |
|---|--|
| 1. All material shown is for the entire plant. | |
| 2. All material shown is for the entire plant. | |
| 3. All material shown is for the entire plant. | |
| 4. All material shown is for the entire plant. | |
| 5. All material shown is for the entire plant. | |
| 6. All material shown is for the entire plant. | |
| 7. All material shown is for the entire plant. | |
| 8. All material shown is for the entire plant. | |
| 9. All material shown is for the entire plant. | |
| 10. All material shown is for the entire plant. | |

| Notes on Aluminum (continued) (See also SOLAR ROOF TOP PLAN, 100-101) | |
|---|--|
| 1. All material shown is for the entire plant. | |
| 2. All material shown is for the entire plant. | |
| 3. All material shown is for the entire plant. | |
| 4. All material shown is for the entire plant. | |
| 5. All material shown is for the entire plant. | |
| 6. All material shown is for the entire plant. | |
| 7. All material shown is for the entire plant. | |
| 8. All material shown is for the entire plant. | |
| 9. All material shown is for the entire plant. | |
| 10. All material shown is for the entire plant. | |

NMA
NATIONAL MATERIALS ASSOCIATION, INC.
1000 North 17th Street, Suite 100, Arlington, VA 22209
(703) 525-1000
FAX (703) 525-1001
www.nma.org

MEMBER
NMA

PROJECT NAME
SOLAR ROOF TOP PLAN

LOCATION
1000 North 17th Street, Suite 100, Arlington, VA 22209

DESIGN BY
NMA

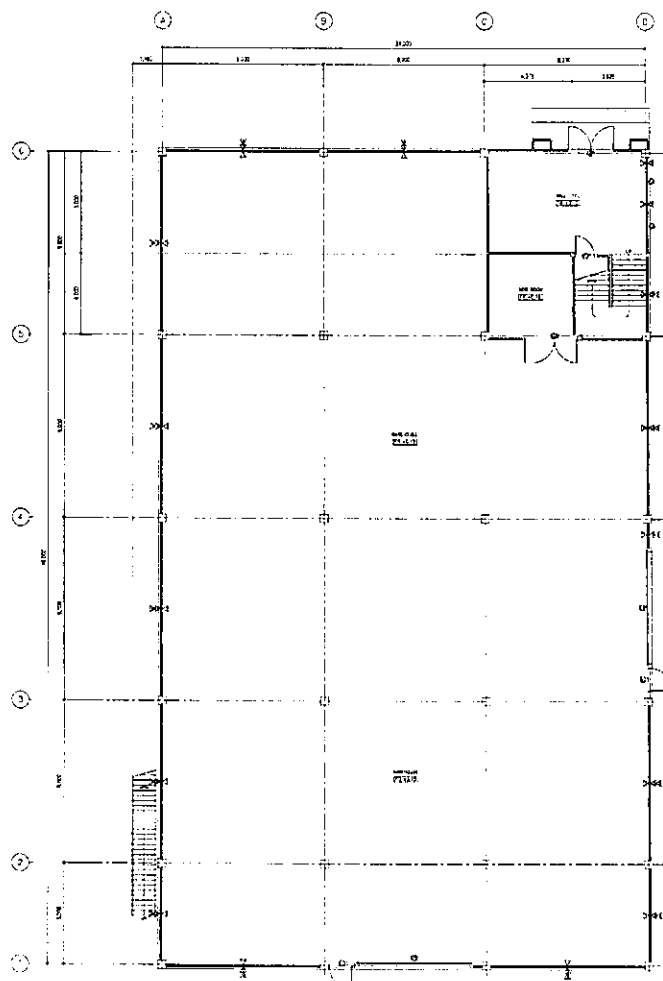
DESIGNED BY
NMA

REVISIONS

| NO. | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
| 1 | AS SHOWN | |

PROJECT NO.
AS-100

FOR APPLICATION



BUILDING OFFICE 1ST FLOOR PLAN
SCALE 1500

NMA
NATIONAL MATERIALS ASSOCIATION, INC.
1000 North 17th Street, Suite 100, Arlington, VA 22209
(703) 525-1000
FAX (703) 525-1001
www.nma.org

MEMBER
NMA

PROJECT NAME
SOLAR ROOF TOP PLAN

LOCATION
1000 North 17th Street, Suite 100, Arlington, VA 22209

DESIGN BY
NMA

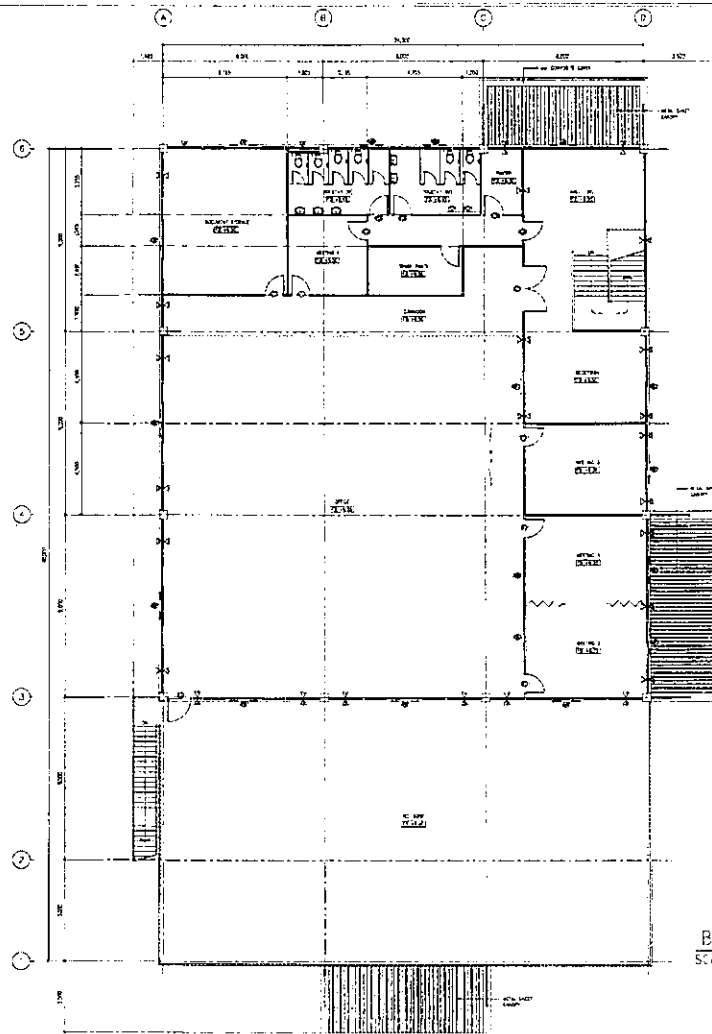
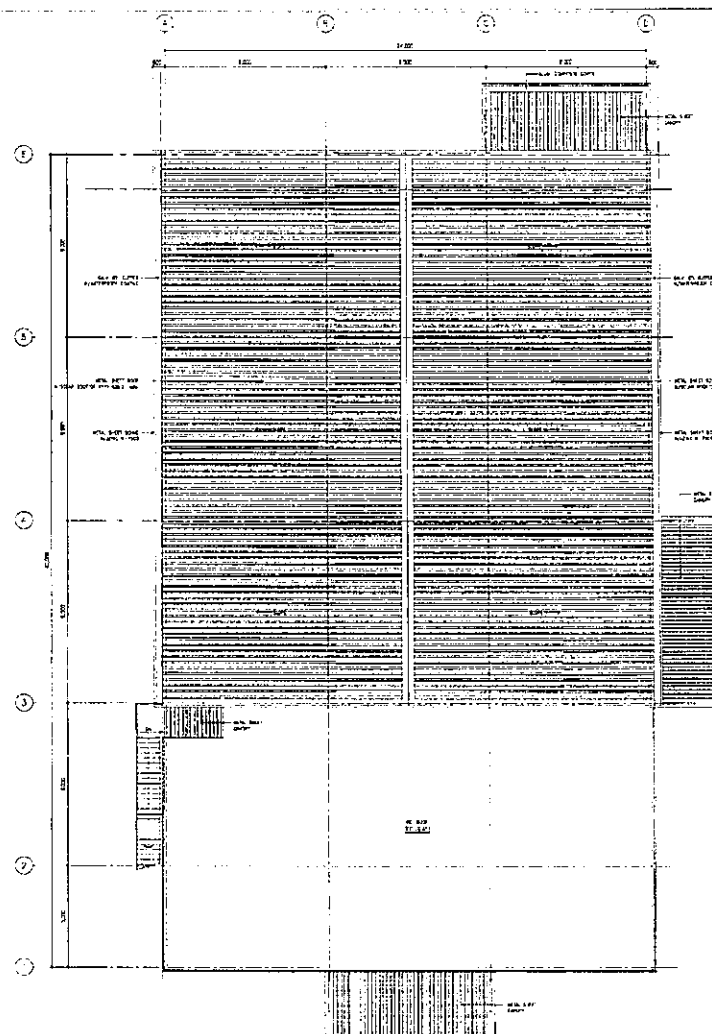
DESIGNED BY
NMA

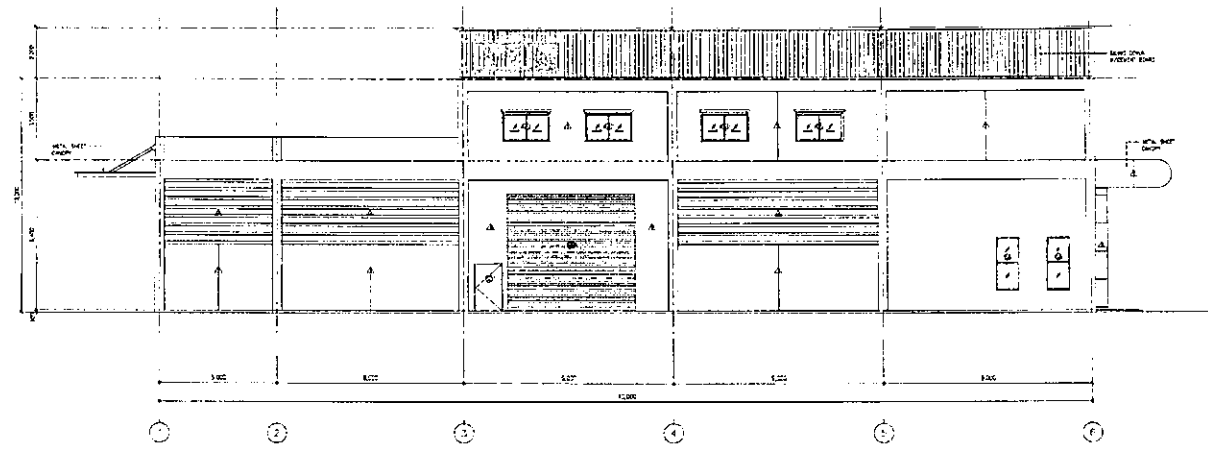
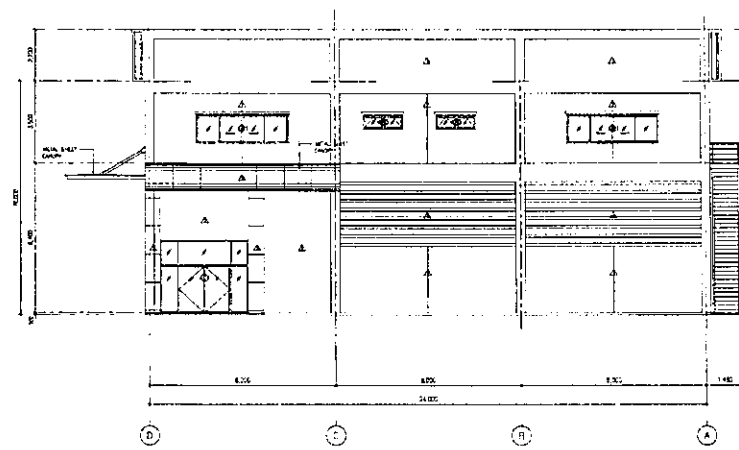
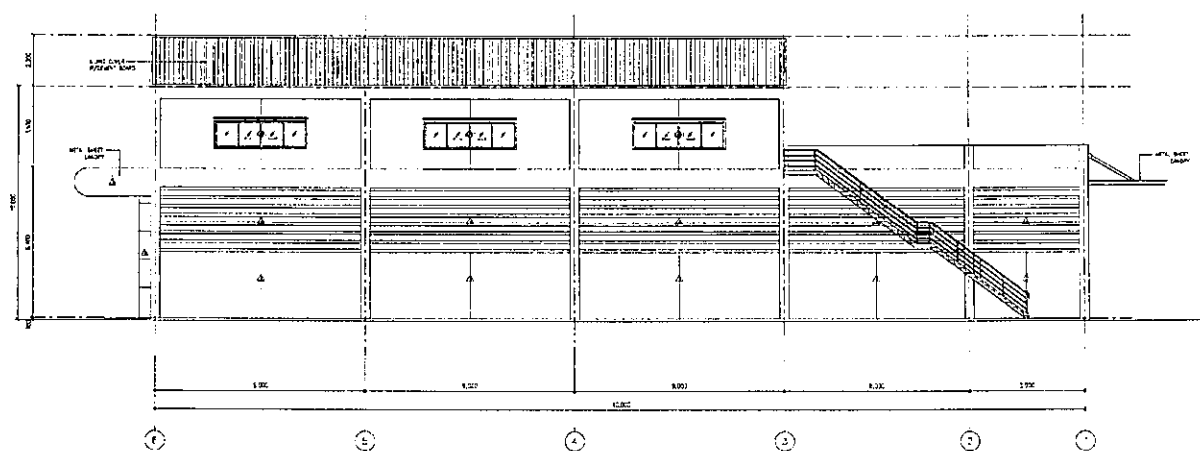
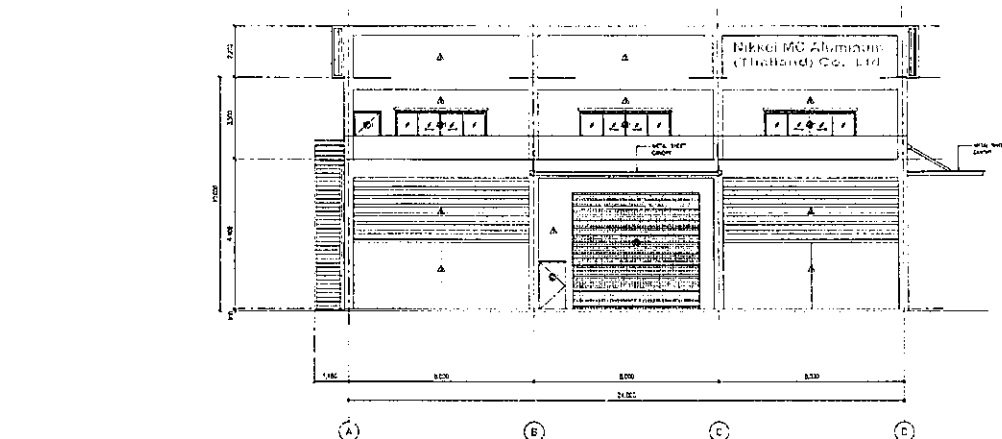
REVISIONS

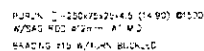
| NO. | DESCRIPTION | DATE |
|-----|-------------|------|
| 1 | AS SHOWN | |




PROJECT NO.
AS-100

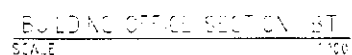
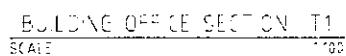
FOR APPLICATION


[illegible][illegible]


[illegible][illegible]



| | | |
|--|--|--|
|  The MMA Member (Malaya) Co. Ltd 100, Telok Ayer St. Singapore 04-000000 Tel. 04-22222222 | | |
|  HAMARCO HONGKONG TONGKONG & CHINA LTD 100, Telok Ayer St., 100, Telok Ayer St., 100, Telok Ayer St. Singapore 04-000000, Singapore 04-000000, Singapore 04-000000 Tel. 04-22222222, Tel. 04-22222222, Tel. 04-22222222 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
|  We hereby certify that all the information contained herein is true and correct, and that the same is true and correct as shown on the drawings. | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| PROJECT NO: 1234567890 | | |
| PROJECT NAME: SOLAR ROOF PLAN | | |
| DESIGN: Engineering & Design Services DRAWN BY: Engineering & Design Services CHECKED BY: Engineering & Design Services APPROVED BY: Engineering & Design Services | | |
| SHEET NO: 1 OF 1 TOTAL SHEETS: 1 | | |
| SCALE: 1:100 | | |
| DATE: 10/10/2023 | | |
| | | |

[illegible]



 NAMA (MALAYSIAN) ARCHITECTS SD. BHD
 10th Floor, PNB Tower
 PNB Tower, Level 10, No. 1, Persiaran 1, Bangsar, Kuala Lumpur 59000, P.O. Box 1000, Kuala Lumpur 50000, Malaysia
 Tel: 333-24 1414 (Ext. 2414) Fax: 333-24 1415


 HAMASABO
 HAMASABO CORPORATION (THAILAND) LTD
 68 Phrasa Road, 13th Floor, Sathorn Road, 10110 Bangkok, Thailand
 Tel: 02-234 4111 Fax: 02-234 4112

PROJECT NAME: **EXHIBIT**

CLIENT: **THAI AIRWAYS**

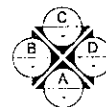
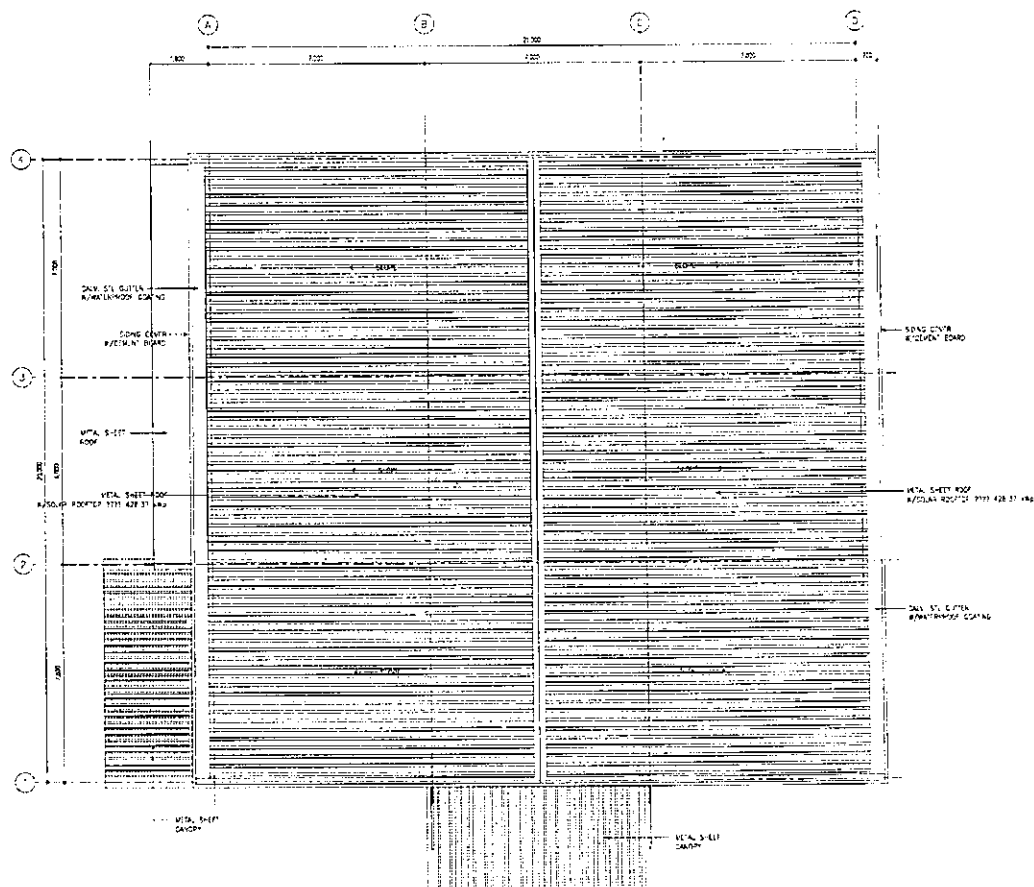
NO. OF FLOORS: **10**


 100% Foreign Investment
 100% Foreign Capital

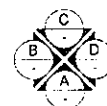
PROJECT TYPE: **SOLAR RDP (PLAY)**

NO. 1001
 1001-1002
 1001-1003
 1001-1004
 1001-1005
 1001-1006
 1001-1007
 1001-1008
 1001-1009
 1001-1010
 1001-1011
 1001-1012
 1001-1013
 1001-1014
 1001-1015
 1001-1016
 1001-1017
 1001-1018
 1001-1019
 1001-1020
 1001-1021
 1001-1022
 1001-1023
 1001-1024
 1001-1025
 1001-1026
 1001-1027
 1001-1028
 1001-1029
 1001-1030
 1001-1031
 1001-1032
 1001-1033
 1001-1034
 1001-1035
 1001-1036
 1001-1037
 1001-1038
 1001-1039
 1001-1040
 1001-1041
 1001-1042
 1001-1043
 1001-1044
 1001-1045
 1001-1046
 1001-1047
 1001-1048
 1001-1049
 1001-1050
 1001-1051
 1001-1052
 1001-1053
 1001-1054
 1001-1055
 1001-1056
 1001-1057
 1001-1058
 1001-1059
 1001-1060
 1001-1061
 1001-1062
 1001-1063
 1001-1064
 1001-1065
 1001-1066
 1001-1067
 1001-1068
 1001-1069
 1001-1070
 1001-1071
 1001-1072
 1001-1073
 1001-1074
 1001-1075
 1001-1076
 1001-1077
 1001-1078
 1001-1079
 1001-1080
 1001-1081
 1001-1082
 1001-1083
 1001-1084
 1001-1085
 1001-1086
 1001-1087
 1001-1088
 1001-1089
 1001-1090
 1001-1091
 1001-1092
 1001-1093
 1001-1094
 1001-1095
 1001-1096
 1001-1097
 1001-1098
 1001-1099
 1001-1100
 1001-1101
 1001-1102
 1001-1103
 1001-1104
 1001-1105
 1001-1106
 1001-1107
 1001-1108
 1001-1109
 1001-1110
 1001-1111
 1001-1112
 1001-1113
 1001-1114
 1001-1115
 1001-1116
 1001-1117
 1001-1118
 1001-1119
 1001-1120
 1001-1121
 1001-1122
 1001-1123
 1001-1124
 1001-1125
 1001-1126
 1001-1127
 1001-1128
 1001-1129
 1001-1130
 1001-1131
 1001-1132
 1001-1133
 1001-1134
 1001-1135
 1001-1136
 1001-1137
 1001-1138
 1001-1139
 1001-1140
 1001-1141
 1001-1142
 1001-1143
 1001-1144
 1001-1145
 1001-1146
 1001-1147
 1001-1148
 1001-1149
 1001-1150
 1001-1151
 1001-1152
 1001-1153
 1001-1154
 1001-1155
 1001-1156
 1001-1157
 1001-1158
 1001-1159
 1001-1160
 1001-1161
 1001-1162
 1001-1163
 1001-1164
 1001-1165
 1001-1166
 1001-1167
 1001-1168
 1001-1169
 1001-1170
 1001-1171
 1001-1172
 1001-1173
 1001-1174
 1001-1175
 1001-1176
 1001-1177
 1001-1178
 1001-1179
 1001-1180
 1001-1181
 1001-1182
 1001-1183
 1001-1184
 1001-1185
 1001-1186
 1001-1187
 1001-1188
 1001-1189
 1001-1190
 1001-1191
 1001-1192
 1001-1193
 1001-1194
 1001-1195
 1001-1196
 1001-1197
 1001-1198
 1001-1199
 1001-1200
 1001-1201
 1001-1202
 1001-1203
 1001-1204
 1001-1205
 1001-1206
 1001-1207
 1001-1208
 1001-1209
 1001-1210
 1001-1211
 1001-1212
 1001-1213
 1001-1214
 1001-1215
 1001-1216
 1001-1217
 1001-1218
 1001-1219
 1001-1220
 1001-1221
 1001-1222
 1001-1223
 1001-1224
 1001-1225
 1001-1226
 1001-1227
 1001-1228
 1001-1229
 1001-1230
 1001-1231
 1001-1232
 1001-1233
 1001-1234
 1001-1235
 1001-1236
 1001-1237
 1001-1238
 1001-1239
 1001-1240
 1001-1241
 1001-1242
 1001-1243
 1001-1244
 1001-1245
 1001-1246
 1001-1247
 1001-1248
 1001-1249
 1001-1250
 1001-1251
 1001-1252
 1001-1253
 1001-1254
 1001-1255
 1001-1256
 1001-1257
 1001-1258
 1001-1259
 10

BUILDING CANTEEN 2ND FLOOR PLAN
SCALE 1

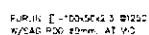
[illegible]

BUILDING CANTEN ROOF PLAN

[illegible]

[illegible]

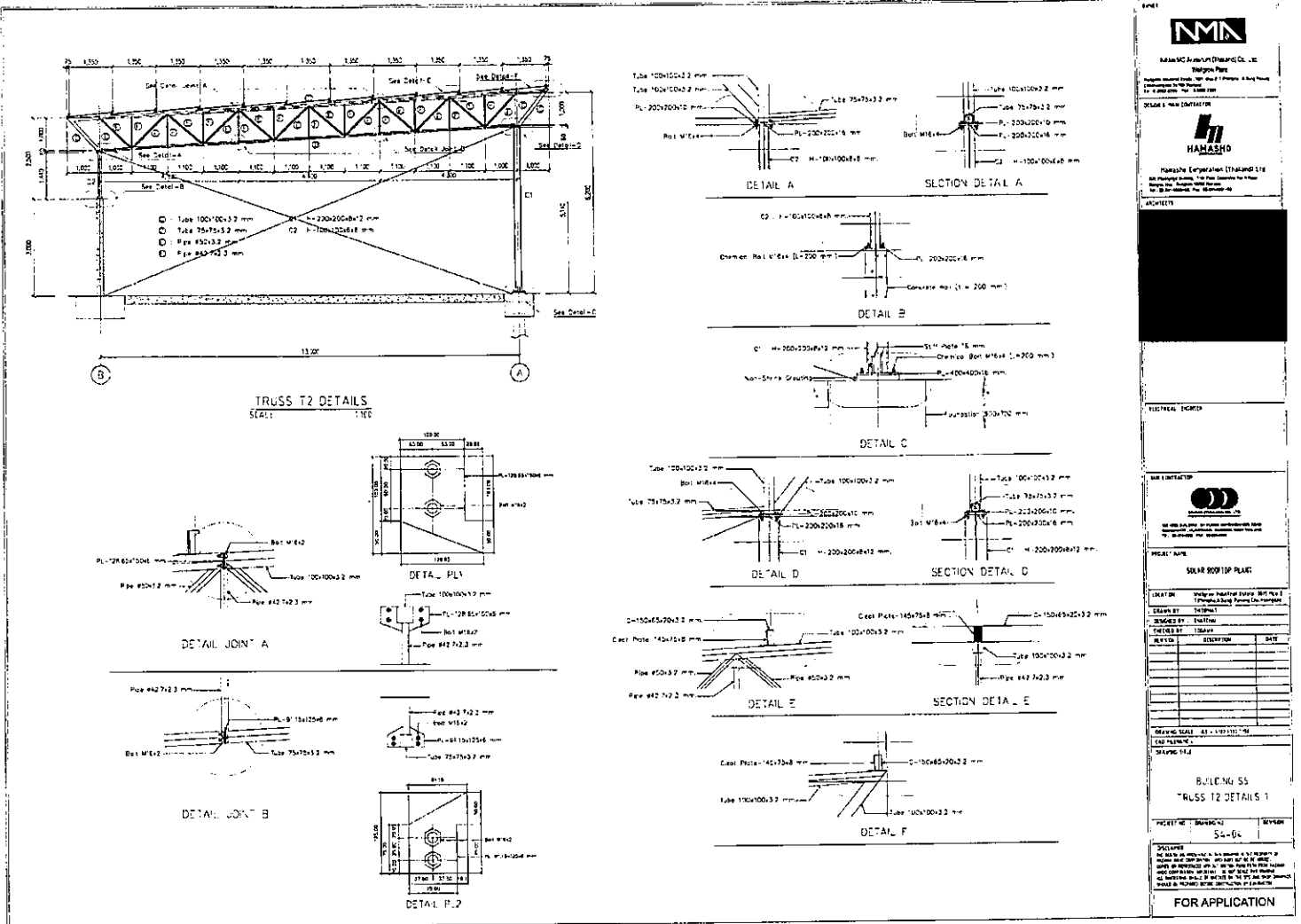
[illegible][illegible]

[illegible]

BUILDING WAREHOUSE 3 SECTION T1
SCALE 1"=100'

BUILDING WAREHOUSE 3 SECTION 12
SCALE 1"=10'

[illegible]



NMM
Nippon Mining & Industrial Co., Ltd.
Nippon Mining & Industrial Co., Ltd.
Nippon Mining & Industrial Co., Ltd.

DETAILS & MAIN CONNECTION

HAZARD
Hazardous Corporation (THAILAND) LTD.
Hazardous Corporation (THAILAND) LTD.
Hazardous Corporation (THAILAND) LTD.

PROJECT NAME
SOLAR ROOFTOP PLANT

LOCATION
Bangkok, Thailand

DESIGN BY
THAI

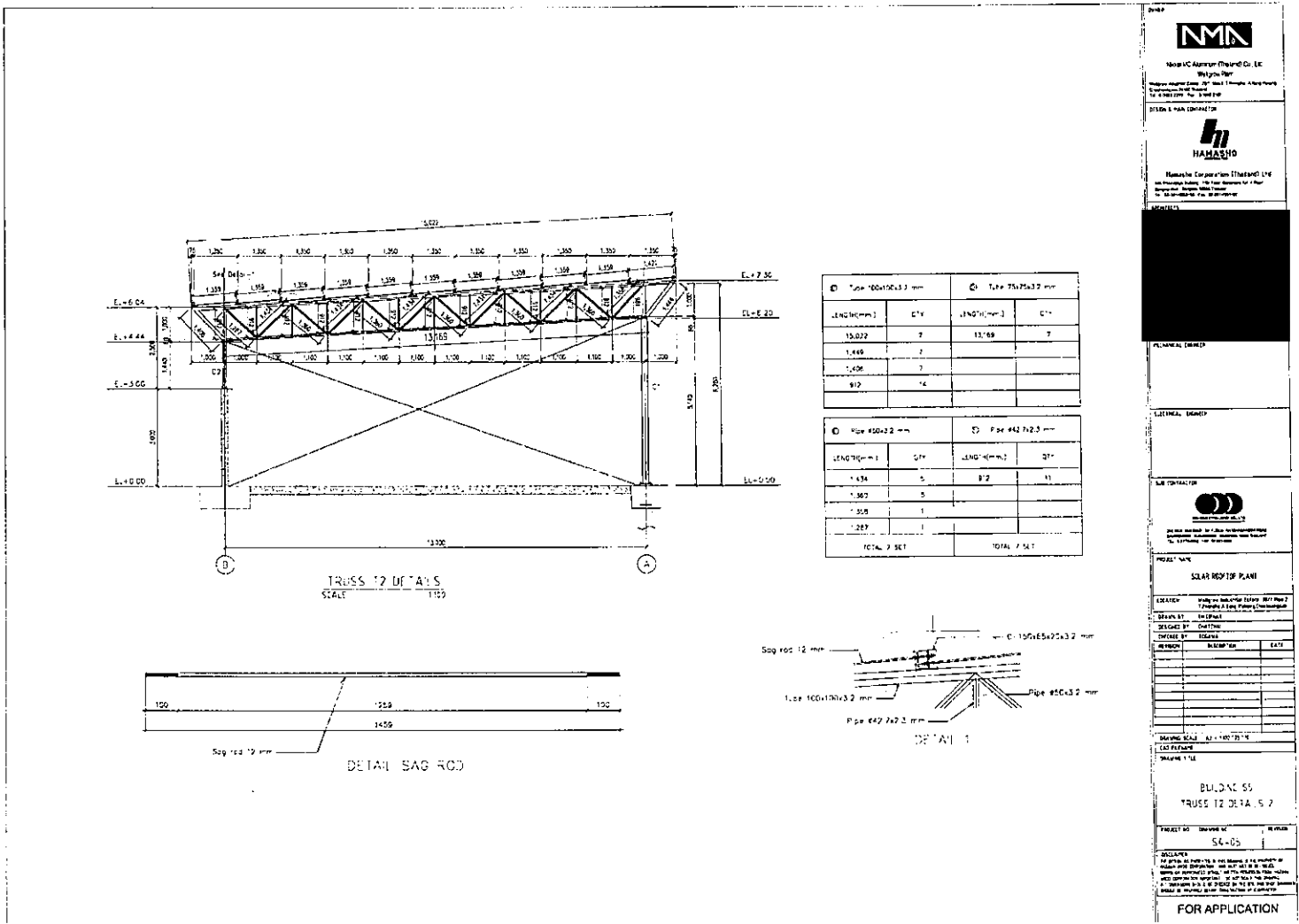
DESIGNED BY
THAI

CHECKED BY
THAI

DATE
2023-10-10

SCALE
1/100

FOR APPLICATION



NMM
Nippon Mining & Industrial Co., Ltd.
Nippon Mining & Industrial Co., Ltd.
Nippon Mining & Industrial Co., Ltd.

DETAILS & MAIN CONNECTION

HAZARD
Hazardous Corporation (THAILAND) LTD.
Hazardous Corporation (THAILAND) LTD.
Hazardous Corporation (THAILAND) LTD.

PROJECT NAME
SOLAR ROOFTOP PLANT

LOCATION
Bangkok, Thailand

DESIGN BY
THAI

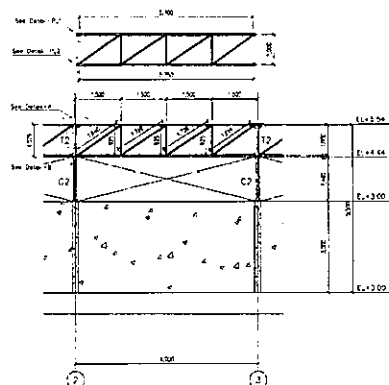
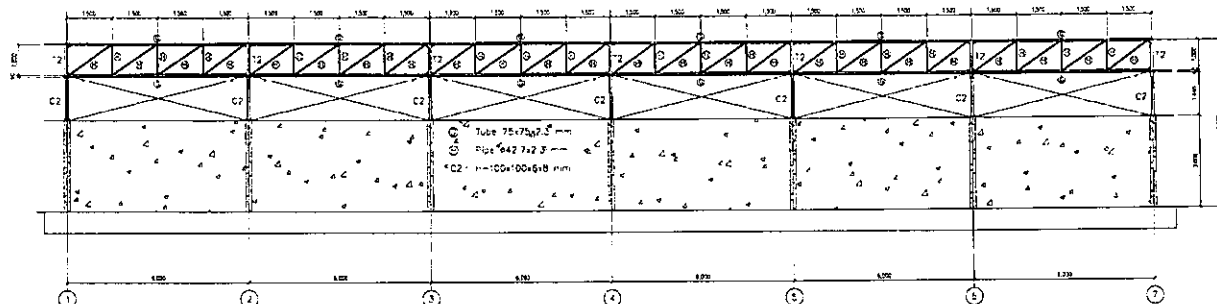
DESIGNED BY
THAI

CHECKED BY
THAI

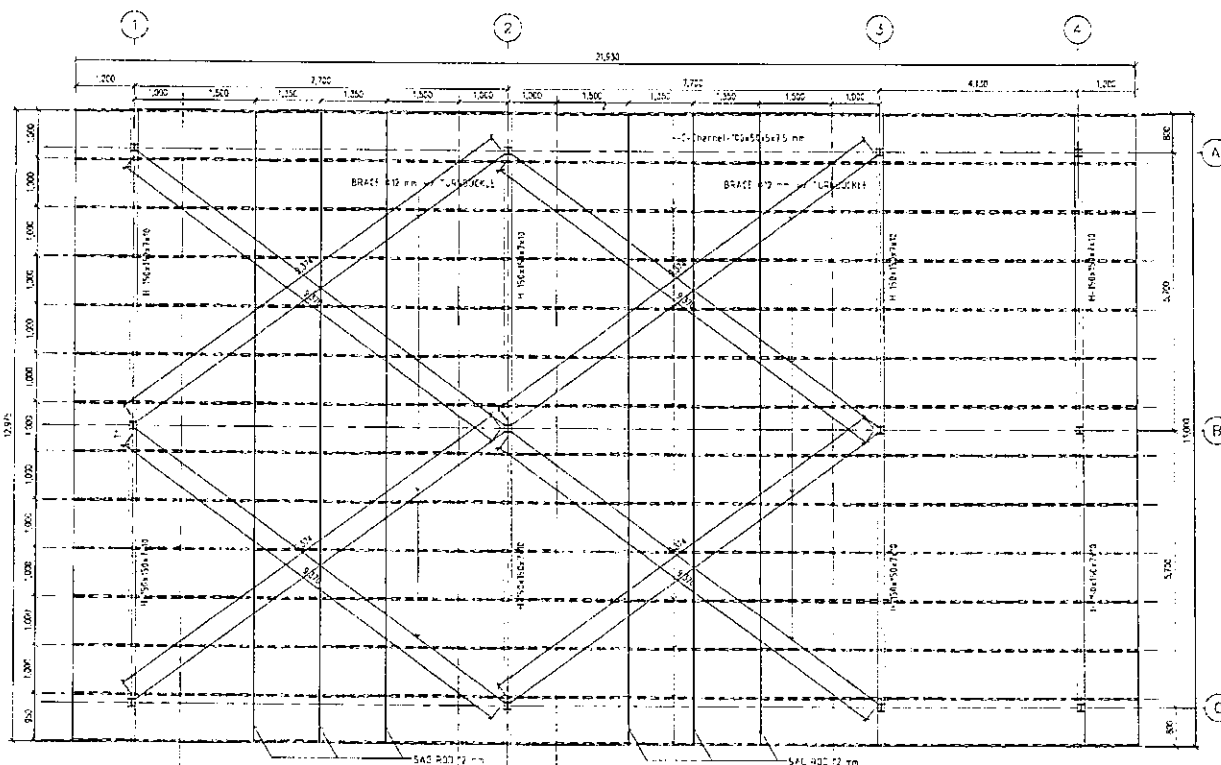
DATE
2023-10-10

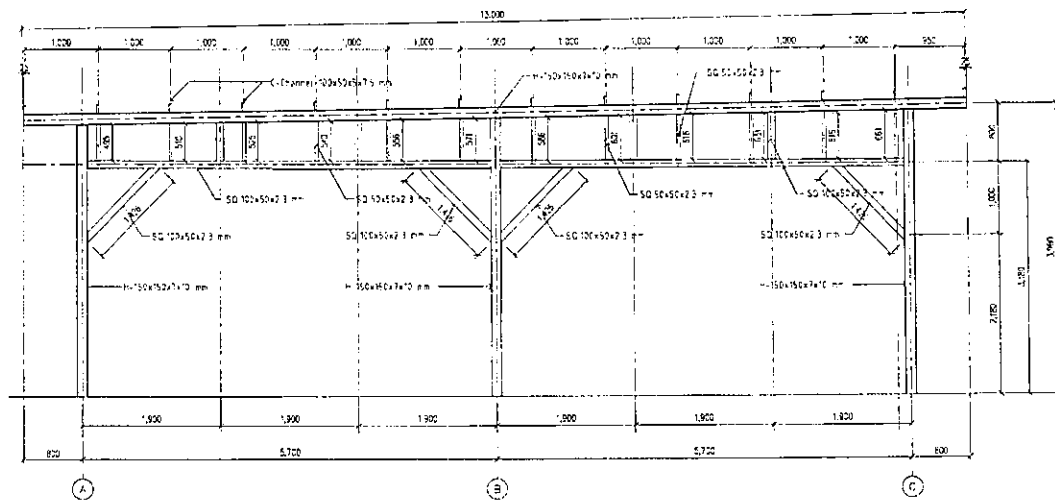
SCALE
1/100

FOR APPLICATION



| | | | |
|-----------------------|-----|-----------------------|-----|
| ⑤ : Tube 75x75x2.3 mm | | ⑥ : Pipe 642.7x2.3 mm | |
| ENGTH(mm.) | QTY | ENGTH(mm.) | QTY |
| 5,700 | 6 | 726 | 2 |
| 5,750 | 8 | 640 | 1 |
| | | 619 | 1 |
| | | 925 | 3 |
| - | | TOTAL 6 SET | |

[illegible][illegible]



BUILDING-M SECTION 11
SCALE 1/50

Drawn by: **NMIN**
Name: NMIN Engineering Co., Ltd.
Project: Part
Drawing No.: 11-01
Scale: 1/50
Date: 11/01/01

Check by: **HAMASHO**
Name: Hamasho Corporation (Thailand) Ltd.
Project: Part
Drawing No.: 11-01
Scale: 1/50
Date: 11/01/01

Project Name: **SOLAR ROOFTOP PLANT**

Location: **11-01**

Client: **11-01**

Design: **11-01**

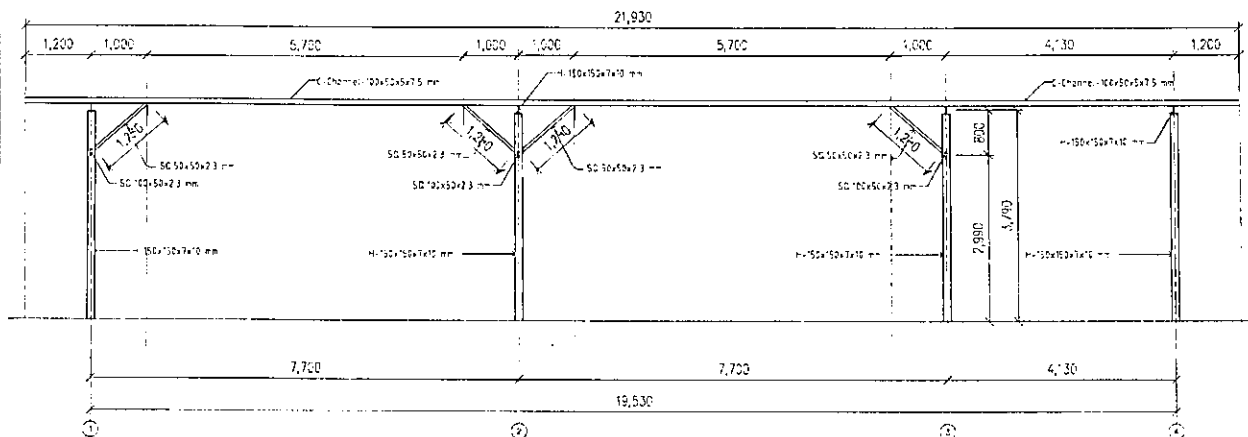
Section: **11-01**

Scale: **11-01**

Project No.: **11-01**

Revision: **11-01**

FOR APPLICATION



BUILDING-M SECTION 12
SCALE 1/50

Drawn by: **NMIN**
Name: NMIN Engineering Co., Ltd.
Project: Part
Drawing No.: 12-01
Scale: 1/50
Date: 11/01/01

Check by: **HAMASHO**
Name: Hamasho Corporation (Thailand) Ltd.
Project: Part
Drawing No.: 12-01
Scale: 1/50
Date: 11/01/01

Project Name: **SOLAR ROOFTOP PLANT**

Location: **12-01**

Client: **12-01**

Design: **12-01**

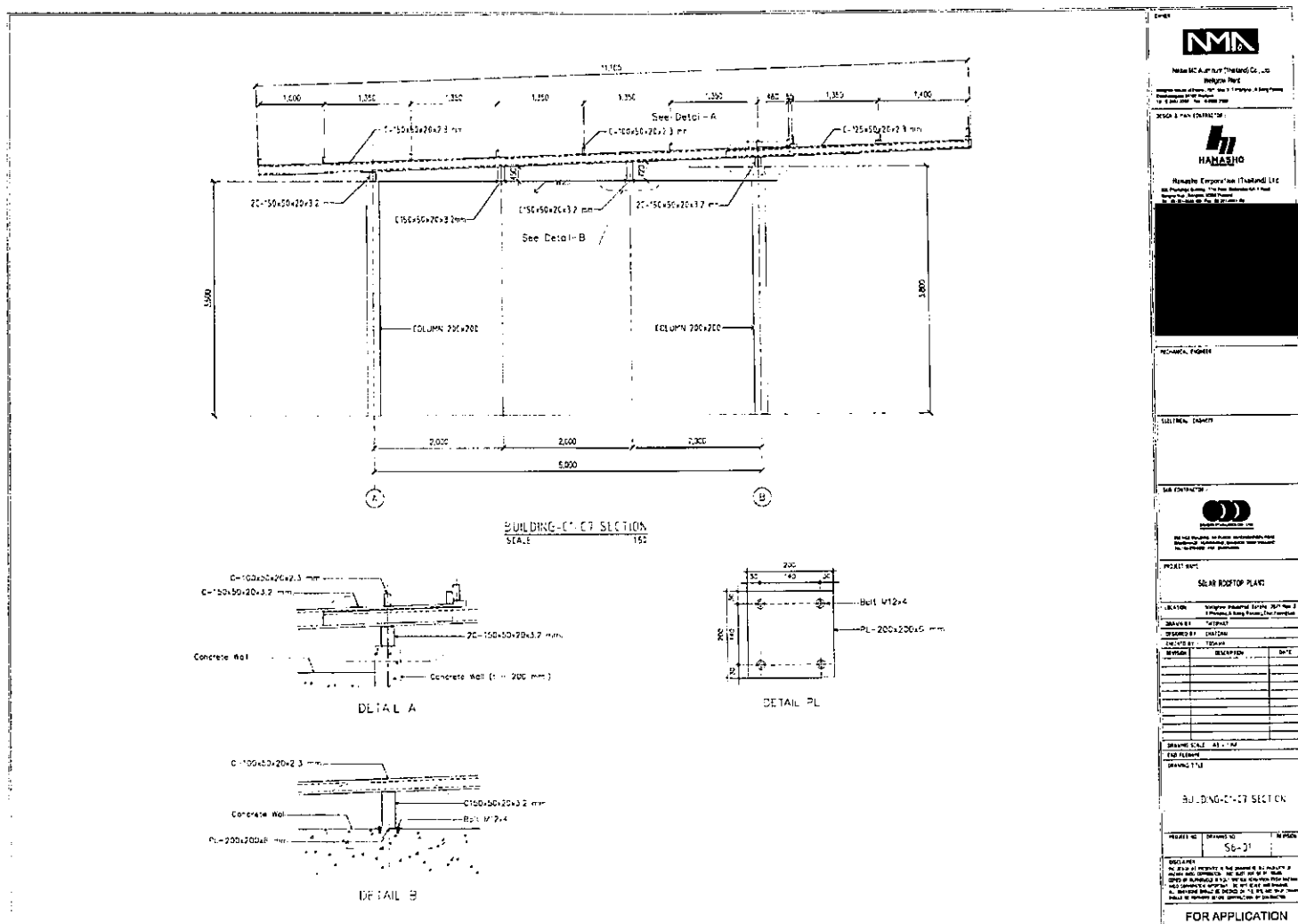
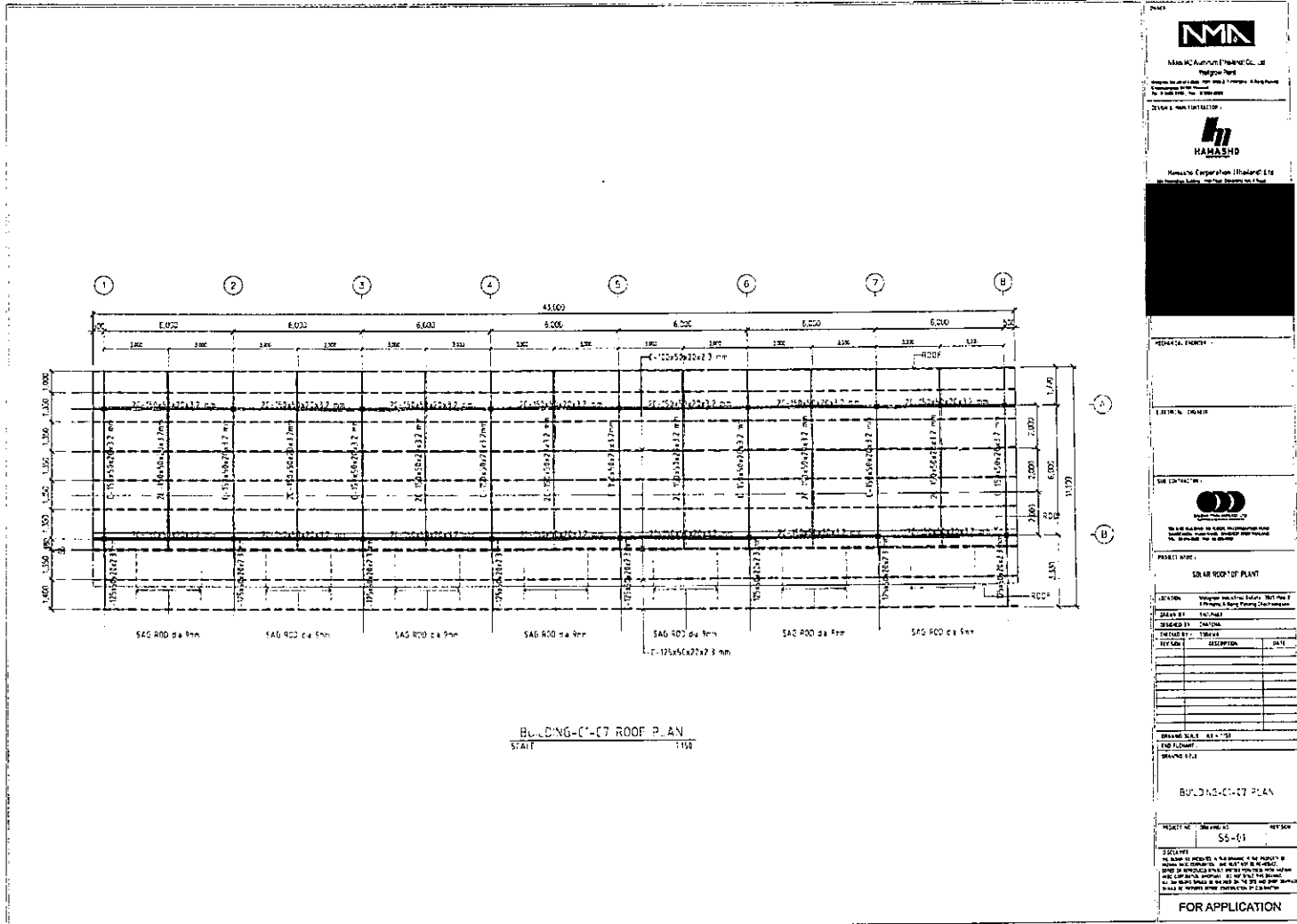
Section: **12-01**

Scale: **12-01**

Project No.: **12-01**

Revision: **12-01**

FOR APPLICATION



เอกสารแนบที่ 2

เอกสารการตรวจสอบเครื่องมือ/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other เครื่องเป่าร้อน
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6/4/23

Expiry Date : 31/5/23

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other _____
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การ์ดป้องกัน) | ✓ | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |
| | | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6 / 4 / 23

Expiry Date : _____

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other _____
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |
| | | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6 / 4 / 23

Expiry Date : _____

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other ปลั๊กไฟ 3 ทง
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | N/A | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | N/A | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การ์ดป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | N/A | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | N/A | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |
| | | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6 / 14 / 23

Expiry Date : 01 / 05 / 23

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other _____
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การ์ดป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | ✓ | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6/4/23

Expiry Date : 31/6/23

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other _____
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |
| | | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : _____ 6/4/23

Expiry Date : _____

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other _____
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การ์ดป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |
| | | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : _____ 6/4/23

Expiry Date : _____ 21/6/23

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump / Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other _____
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การป้องกัน) | ✓ | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |
| | | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6 / 4 / 23

Expiry Date : 31 / 5 / 23

Approved : _____

Recommendation : _____



ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION

แบบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า

TYPE OF EQUIPMENT : Grinder / Portable drill / Electric saw / Cutting machine / Bench drills / Control panel board
 หินเจีย / สว่านไฟฟ้า / เลื่อยวงเดือน / ไฟเบอร์ตัดเหล็ก / สว่านแท่น / ตู้ไฟสนาม
 Jack hammer / Blower / Electric fan / Jig saw / Vacuum cleaner
 เครื่องสกัดไฟฟ้า / เครื่องเป่า / พัดลม / เลื่อยไฟฟ้า (จิ๊กซอ) / เครื่องดูดฝุ่น
 Electric water pump/ Rebar bending machine / Rebar cutting machine
 ปั๊มน้ำไฟฟ้า / เครื่องดัดเหล็ก / เครื่องตัดเหล็ก
 Welding machine. / Electric cable / Other เครื่องวัดค่าไฟฟ้า
 ตู้เชื่อมไฟฟ้า / สายไฟสนาม / อื่นๆ

INSPECTION / CHECK : Mark (/) If satisfaction
 (x) If faulty / unsatisfaction
 (N/A) Non Application

| No | Check Items | Mark | Remark |
|----|--|------|--------|
| 1 | Lead Cables (สายไฟ) | ✓ | |
| 2 | Termination / Power Plug / Socket Plug (ปลั๊กไฟ) | ✓ | |
| 3 | Earthing / Grounding Wires (สายดิน) | ✓ | |
| 4 | Guard (Rotating Parts) (การป้องกัน) | N/A | |
| 5 | Volt Meter (ตัววัดแรงดันไฟฟ้า) | ✓ | |
| 6 | Incoming Cables (สายไฟเข้า) | ✓ | |
| 7 | Outgoing Cables (สายไฟออก) | ✓ | |
| 8 | Earth Leakage Circuit Breaker (ตัวตัดกระแสไฟฟ้า) | N/A | |
| 9 | Insulation Test (ทดสอบโครงสร้าง) | ✓ | |
| 10 | Condition of equipment (สภาพทั่วไป) | ✓ | |
| 11 | Other (อื่นๆ ระบุ) | | |

Owner: _____

Reg. / Serial No. : _____

Location: _____

Mode / Type : _____

Signature of Inspector : _____

Inspection Date : 6/4/23

Expiry Date : 31/5/23

Approved : _____

Recommendation : _____

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้างเรื่องกฎระเบียบความปลอดภัย



เอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้างบริษัท ฮามาโซ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ระเบียบความปลอดภัยสำหรับ Supplier

1. ขออนุญาตเข้าทำงาน

1.1 งานที่มีความร้อนและประกายไฟ เช่น งานตัดและเชื่อมโลหะด้วยเครื่องเชื่อมไฟฟ้า หรือเชื่อมแก๊สและงานที่ต้องใช้เครื่องเจียรนัย เป็นต้น ให้ขออนุญาตด้วยใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อน (FM-GA-39-XX)

1.2 งานทั่วไปที่ไม่มีความร้อนและประกายไฟ เช่น งานติดตั้งเครื่องจักร และงานที่ทำงานบนที่สูง เป็นต้น ให้ขออนุญาตด้วยใบอนุญาตทำงานทั่วไปไม่มีความร้อน (FM-GA-40-XX)

2. จป.วิชาชีพหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการตรวจสอบประวัติการอบรมของ Supplier หาก Supplier ยังไม่เคยผ่านการอบรมเกี่ยวกับประเภทงานที่จะเข้ามาทำหรือผ่านการอบรมมาแล้วเกินระยะเวลา 1 ปี ให้ทำการนัดหมายให้ Supplier เข้ามาอบรมก่อนการเข้าปฏิบัติงาน

3. จป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการแจ้งให้ Supplier ดำเนินการขออนุญาตเข้าทำงาน

3.1 งานที่มีความร้อนและประกายไฟ เช่น งานตัดและเชื่อมโลหะด้วยเครื่องเชื่อมไฟฟ้า หรือเชื่อมแก๊สและงานที่ต้องใช้เครื่องเจียรนัย เป็นต้น ให้ขออนุญาตด้วยใบอนุญาตทำงานที่มีความร้อน (FM-GA-39-XX)

3.1 งานทั่วไปที่ไม่มีความร้อนและประกายไฟ เช่น งานติดตั้งเครื่องจักร และงานที่ทำงานในที่สูง เป็นต้น ให้ขออนุญาตด้วยใบอนุญาตทำงานทั่วไปไม่มีความร้อน (FM-GA-40-XX)

4. การดำเนินการก่อนการปฏิบัติงาน

1. Supplier ต้องจัดเตรียมและตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จะนำมาใช้งานให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ไม่มีการชำรุดเสียหาย สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

2. แลกบัตรและทำใบผ่านทุกครั้งที่มาปฏิบัติงาน ซึ่งให้เข้าทำงานได้ในระหว่างเวลา 08.00-17.00 น.

3. ต้องแต่งกายให้รัดกุม เหมาะสมกับประเภทของงาน ต้องสวมใส่หมวกและรองเท้ากันภัย

4. จัดเตรียมพื้นที่และแนวป้องกันรอบบริเวณพื้นที่ทำงาน

4.1 หากปฏิบัติงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟต้องจัดเตรียมพื้นที่การทำงานให้ปราศจากวัสดุติดไฟ หรือเชื้อเพลิง และฝุ่นอลูมิเนียม หากไม่สามารถนำออกจากพื้นที่ได้ต้องปิดคลุมด้วยวัสดุทนความร้อน เช่น ผ้าใบกันความร้อน เป็นต้น

4.2 ต้องกั้นพื้นที่ทำงานไม่ให้บุคคลหรือพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่ทำงาน

4.3 Supplier ต้องเตรียมเครื่องดับเพลิงให้อยู่ในบริเวณพื้นที่ทำงาน อย่างน้อย 1 ถัง ที่พร้อมใช้งาน กรณีทำงานที่มีความร้อน หรือประกายไฟ เช่น งานเชื่อมหรืองานตัด เป็นต้น เตรียมอุปกรณ์ระบายอากาศ หรืออุปกรณ์ช่วยหายใจ กรณีทำงานในที่อับอากาศ เตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิต เชือกช่วยชีวิต นั่งร้าน เข็มขัดกันตก กรณีทำงานในที่สูง

5. เมื่อจัดเตรียมพื้นที่เสร็จให้แจ้งแก่ผู้ประสานงานกับ Supplier หรือ ผู้รับผิดชอบโครงการ และ จป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการเพื่อให้ทำการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน

6. จป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการ และผู้ประสานงานกับ Supplier หรือ ผู้รับผิดชอบโครงการ ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือในการทำงาน อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพื้นที่การทำงานก่อนการปฏิบัติงานของ Supplier หากพบความบกพร่องต้องแจ้งให้แก้ไขให้เรียบร้อย ก่อนจึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้

7. เมื่อตรวจสอบเรียบร้อยแล้วลงชื่อกำกับลงในใบอนุญาตทำงานและเสนอให้ผู้จัดการทั่วไป หรือ ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงานได้



เอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้างบริษัท ฮามาโซ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ระเบียบความปลอดภัยสำหรับ Supplier

- 8.เมื่อได้รับอนุญาตให้เข้าทำงาน จป.วิชาชีพหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการต้องสำเนาใบอนุญาตเข้าทำงานให้กับSupplier เพื่อไว้เป็นหลักฐานในการเข้าทำงานและต้องแสดงไว้ในพื้นที่การปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาการทำงาน
- 5.การดำเนินการในระหว่างปฏิบัติงาน
 - 1.Supplier แสดงสำเนาใบอนุญาตทำงาน ณ จุดปฏิบัติงาน
 - 2.Supplier เริ่มปฏิบัติงาน และปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยสำหรับ Supplier อย่างเคร่งครัด
 - 3.ขณะทำงานให้มีการตรวจสภาพการทำงานโดยผู้ประสานงานกับ Supplier หรือ ผู้รับผิดชอบโครงการ หรือ จป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการ ถ้าผลการตรวจสภาพการทำงานไม่ปลอดภัยให้สั่งหยุดการทำงาน และให้ Supplier ทำการแก้ไขให้สภาพการทำงานปลอดภัยก่อนเริ่มทำงานอีกครั้ง
- 7.การดำเนินการหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน
 - 1.Supplier ต้องจัดเก็บอุปกรณ์เครื่องมือ และทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย ปลอดภัย
 - 2.Supplier แจ้งผลการปฏิบัติงานต่อผู้ประสานงานกับ Supplier หรือ ผู้รับผิดชอบโครงการ หรือ จป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการ เพื่อทำการตรวจปิดงาน หากพบว่ามีข้อบกพร่องให้ดำเนินการแก้ไขให้เรียบร้อย
 - 3.เมื่อทำการตรวจปิดงานเรียบร้อยแล้วให้ Supplier และผู้ประสานงานกับ Supplier หรือ ผู้รับผิดชอบโครงการหรือจป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการลงชื่อในใบอนุญาตทำงานและเสนอให้ผู้อนุญาตให้เข้าทำงานลงชื่ออนุมัติให้ปิดงานได้
 - 4.จป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการจัดเก็บใบอนุญาตทำงานไว้เป็นบันทึก
- 8.ข้อบังคับเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา
 - 1.Supplier ต้องคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดจากการปฏิบัติงานและความปลอดภัยในการทำงาน และสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน เช่น สวมรองเท้าและหมวกนิรภัย
 - 2.อยู่ในพื้นที่ทำงานของตนเท่านั้น
 - 3.ต้องมีหัวหน้าอยู่ควบคุมการทำงานของคนงานในพื้นที่ทำงานตลอดเวลาที่ทำงาน
 - 4.สูบบุหรี่ในสถานที่ที่จัดไว้สำหรับสูบบุหรี่เท่านั้น (บ่อน้ำยาและโรงอาหาร)
 - 5.การรับประทานอาหารต้องจัดหาเองและรับประทานอาหารที่โรงอาหารเท่านั้น
 - 6.อุปกรณ์หรือวัสดุที่นำเข้ามาใช้ในการทำงานของ supplier ต้องทำที่จัดเก็บในบริเวณที่บริษัทกำหนด และต้องเก็บในที่จัดเก็บ เท่านั้น
 - 7.อุปกรณ์ หรือวัสดุที่เหลือใช้จากการทำงาน supplier ต้องรวบรวม จัดเก็บ และนำไปกำจัดภายนอกบริษัทตามที่กฎหมายกำหนด.
 8. Supplier ต้องจัดทำสำหรับล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างโดยเฉพาะและน้ำที่ใช้ในการล้างห้ามทิ้งลงใน คู คลอง หรือแหล่งน้ำสาธารณะอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้
 - 8.1. น้ำที่ใช้ล้างอุปกรณ์ทั่วไปให้ทิ้งลงท่อระบายน้ำทิ้งของบริษัท
 - 8.2. น้ำที่ใช้ล้างอุปกรณ์ที่ปนเปื้อนวัตถุอันตรายหรือสารเคมีห้ามทิ้งลงท่อระบายน้ำของบริษัท ฯ ให้ Supplier นำไปกำจัดภายนอกบริษัท ตามวิธีการที่กฎหมายกำหนด
 - 8.3. น้ำที่ใช้ในการล้างอุปกรณ์ผสมปูนซีเมนต์ต้องทิ้งไว้ให้ปูนตกตะกอนก่อนจึงจะทิ้งน้ำได้และห้ามนำ

เอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้างบริษัท ฮามาโซ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ระเบียบความปลอดภัยสำหรับ Supplier

- ตะกอนหรือขี้ปูนทิ้งลงท่อระบายน้ำของบริษัท ให้นำไปทิ้งในที่ที่บริษัทฯ กำหนด ซึ่งบริษัทฯ จะกำหนดที่ทิ้งเป็นคราวๆ ไป เมื่อมีการก่อสร้างหรือซ่อมแซมอาคาร
9. ฝ่ายบุคคลและธุรการ ติดตามการตรวจวัดค่าน้ำทิ้งจากบริษัท เวลโกรว์ อินอัสทรีส์ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ถ้าปรากฏว่าค่าน้ำทิ้งเกินกว่าค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กฎหมายกำหนด ให้ฝ่ายบุคคลและธุรการ ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหาสาเหตุของค่าน้ำทิ้งที่เกินและทำการปรับปรุงแก้ไขให้กลับสู่ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งและหามาตรการป้องกัน
10. กรณีเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของ Supplier ให้แจ้งให้ผู้ประสานงานกับ Supplier และจป.วิชาชีพ หรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการทราบ และปฏิบัติตามแผนรองรับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานของพนักงานในเวลางาน (SD-GA-08-XX) และแผนรองรับการเกิดเหตุเพลิงไหม้ (SD-GA-07-XX) และให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการ ร่วมกับ Supplier สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ และเขียนรายงานในใบรายงานอุบัติเหตุในโรงงาน (FM-GA-17-XX)
11. Supplier ต้องเก็บและทำความสะอาดบริเวณที่ทำงานหรือสถานที่ก่อสร้างให้เรียบร้อยหลังจากงานเสร็จ
12. Supplier ที่นำรถเข้ามาภายในโรงงานต้องปฏิบัติตามนี้
- 12.1 ดับเครื่องทุกครั้งเมื่อจอดรถ
 - 12.2 ห้ามขับเร็วเกิน 20 กม./ชม.และปฏิบัติตามป้ายเตือนอันตรายอย่างเคร่งครัด
 - 12.3 ขับรถด้วยความระมัดระวังโดยเฉพาะบริเวณที่มีการใช้รถยก
 - 12.4 กรณีมีอุปกรณ์ ให้นำอุปกรณ์ไปเก็บที่ทำงานแล้วนำรถมาจอดไว้ที่จอดรถด้านหน้าบริษัท
13. Supplier ต้องปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยสำหรับ Supplier และระเบียบปฏิบัติที่เกี่ยวข้อง เช่น
- หากมีการปฏิบัติงานในที่สูงให้ปฏิบัติตาม WI-GA-07-XX ความปลอดภัยในการทำงานในที่สูง
 - หากมีการปฏิบัติงานในที่อับอากาศให้ปฏิบัติตาม WI-GA-08-XX ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
 - หากมีการปฏิบัติงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตาม WI-GA-09-XX ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง
14. ห้าม Supplier ทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟในพื้นที่ใกล้เคียงหรือบริเวณที่มีฝุ่นอลูมิเนียมสะสม โดยเด็ดขาด หากจำเป็นต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวให้เคลื่อนย้ายฝุ่นอลูมิเนียมออกก่อน หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ให้ปิดคลุมด้วยวัสดุทนความร้อน
15. หากพบเห็นการลุกไหม้ของฝุ่นอลูมิเนียมห้ามใช้น้ำดับ และห้ามบดหรือแตะโดยเด็ดขาดเพราะจะทำให้เกิดการลุกไหม้มากขึ้น ให้รีบแจ้งพนักงานหรือเจ้าหน้าที่ของบริษัทอย่างเร่งด่วน
16. หากต้องมีการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีฝุ่นอลูมิเนียมสะสมให้จัดเตรียมอุปกรณ์ที่สามารถดับเพลิงที่เกิดจากฝุ่นอลูมิเนียมได้ในปริมาณที่เพียงพอ เช่น แคลเซียมคาร์บอเนต ทราเยแห้ง เป็นต้น
17. Supplier ต้องรับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดจากการละเมิดระเบียบนี้

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจข้อความดีแล้ว และยินยอมปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับนี้ จึงลงลายมือชื่อ

ไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ

(

ตำแหน่ง

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง

คำสั่งบริษัท ไโด-แดน (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ ๑ / ๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้าง ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย นั้น

บริษัท ไโด-แดน (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ รับเหมางานระบบ มีลูกจ้างจำนวน 76 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 17 ปฏิบัติงานประจำสถานประกอบกิจการเลขที่ 382 หมู่ที่ ตำบล/แขวง สามแสนนอก อำเภอ/เขต ห้วยขวาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร ดังนี้

1. นายหัตพงศ์ ชะลอชล
- 2.
- 3.
- 4.

ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน ตามข้อ 3
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

สั่ง ณ วันที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

植谷 吉徳

(Mr. Yoshinori Uetani)

นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ หรือผู้รับมอบอำนาจลงนามแทน

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง



รหัสพนักงาน

ชื่อสกุล

บริษัท

แผนก

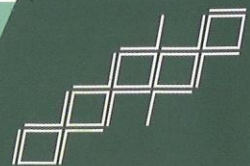
วันที่ตรวจ

26/10/2022



Health Record Book

บันทึกสุขภาพ



สมุดรายงานผลการตรวจสุขภาพ (Health Record Book)

รหัสพนักงาน
ชื่อสกุล
บริษัท
แผนก
วันที่ตรวจ 26/10/2022

คำแนะนำในการใช้ Application

- * ทำการสแกน QR code ที่ด้านหน้าปกขวา โดยใช้ Smartphone
 - * ทำการ Download โปรแกรม เพื่อติดตั้งที่ Smartphone
 - * ทำการเปิดโปรแกรม Application SIKARIN SMART DIGITAL
 - * ทำการ Login เพื่อเข้าสู่ระบบการใช้งาน ดูผลการตรวจสุขภาพ (Default)
- * Username : เลขบัตรประชาชน * Password : ปีเดือนวันเกิด yyymmdd (ค.ศ.)

| | | | | | | | |
|---------|------|-------|---------|------------|--------------|--------------------|----------------------|
| อายุ | ปี | ชีพจร | 80 | ครั้ง/นาที | ความดันโลหิต | 120/78 | mm.Hg. |
| น้ำหนัก | 60.0 | กก. | ส่วนสูง | 171.0 | ซม. | ดัชนีมวลกาย (BMI): | 20.5 (N:18.5 - 24.9) |

ผลจากการตรวจวัดดัชนีมวลกาย (BMI) :
ผลการตรวจน้ำหนักตัวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

| | | | |
|---|------|-----------------------|------|
| ศีรษะ, หน้า, หนังศีรษะ (Head Face Scalp) | ปกติ | ตา (Eye) | ปกติ |
| ระบบกระดูก, กล้ามเนื้อ (Spine, Other Musculoskeleton) | ปกติ | หู (Ear) | ปกติ |
| จมูก (Nose) | ปกติ | หน้าอก (Chest) | - |
| คอ (Throat) | ปกติ | ปอด (Lung) | ปกติ |
| ท้อง (Abdomen) | - | เต้านม (Breast) | - |
| | | ผิวหนัง (Skin) | ปกติ |
| | | หัวใจ (Heart) | ปกติ |
| | | แขน, ขา (Extremities) | ปกติ |

สรุปผลการตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination) : ปกติ
สุขภาพทั่วไปเบื้องต้น ปกติ

ผลตรวจสุขภาพ

| รายการตรวจ | ค่าปกติ (Normal) | ครั้งที่ 1 ปี 2564 | ครั้งที่ 2 ปี 2565 | ผลที่ได้ (Result) |
|--|------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| ตรวจการทำงานของไต (BUN) (mg/dL) | 6 - 23 | 12 | 8 | ปกติ |
| ตรวจการทำงานของไต (Creatinine) (mg/dL) | 0.50 - 0.90 | 0.70 | 0.71 | ปกติ |
| ตรวจหาสารโรคเก๊าท์ (Uric Acid) (mg/dL) | 2.4 - 5.7 | 4.3 | 3.7 | ปกติ |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) (mg/dL) | 0 - 200 | 205 | 192 | ปกติ |
| ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride) (mg/dL) | 0 - 150 | 94 | 98 | ปกติ |
| ตรวจหาไขมันดี (HDL) (mg/dL) | 45 - 65 | 60 | 53 | ปกติ |
| ตรวจหาไขมันไม่ดี (LDL) (mg/dL) | 0 - 100 | 142 | 120 | ผิดปกติ |
| ตรวจหาปริมาณโปรตีนในเลือด (Albumin) (g/dL) | 3.5 - 5.2 | 4.3 | 4.0 | ปกติ |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGOT) (U/L) | 0 - 32 | 16 | 13 | ปกติ |
| ตรวจการทำงานของตับ (SGPT) (U/L) | 0 - 33 | 9 | 7 | ปกติ |
| ตรวจการทำงานของตับ (Alk Phos) (U/L) | 35 - 104 | 90 | 69 | ปกติ |
| ตรวจหามะเร็งตับ (AFP) (ng/mL) | 0.1 - 14.0 | 6.7 | 6.8 | ปกติ |
| ตรวจหามะเร็งลำไส้-ทางเดินอาหาร (CEA) (ng/mL) | 0.1 - 5.2 | 1.0 | 1.2 | ปกติ |
| ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg) | | Negative | Negative | ไม่พบเชื้อ |
| ตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs) | | Negative | Negative | ไม่พบภูมิคุ้มกัน |
| ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสเบ (Anti HAV IgM) | | Negative | Negative | ไม่พบเชื้อ |
| ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FPG) (mg/dL) | 70 - 99 | 90 | 88 | ปกติ |

สรุปผลการตรวจร่างกาย

- ผลการตรวจการทำงานของไต (BUN) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจการทำงานของไต (Creatinine) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจหาสารโรคเก๊าท์ (Uric Acid) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจระดับไขมันดี (HDL) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL) สูงกว่าเกณฑ์ปกติ ควรปรึกษาแพทย์
- ผลการตรวจหาปริมาณโปรตีนในเลือด (Albumin) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจการทำงานของตับ (SGOT) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจการทำงานของตับ (SGPT) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจการทำงานของตับ (Alk Phos) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจหามะเร็งตับ (AFP) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจหามะเร็งลำไส้-ทางเดินอาหาร (CEA) อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag) ไม่พบเชื้อไวรัสตับอักเสบบี
- ผลการตรวจหาภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี (Anti HBs) ไม่พบภูมิคุ้มกันไวรัสตับอักเสบบี
- ผลการตรวจ (Anti HAV IgM) ไม่พบการติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี
- ผลการตรวจน้ำตาลในเลือด (FPG) อยู่ในเกณฑ์ปกติ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565
2. สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
3. ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นทั้งถุ้งกรองและไซโคลน
4. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566
5. เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
6. แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด
7. รายการอะไหล่สำรอง
8. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss)
และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
9. ตัวอย่างบันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
10. บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม
11. เอกสารการสูบกากตะกอนจากบ่อเกรอะในโครงการนำไปกำจัด
12. ตัวอย่างบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักไขมัน
13. ตัวอย่างเอกสารการสูบน้ำมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด
14. ตัวอย่างบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)
15. เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
16. เอกสารการขุดลอกรางระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ
17. บันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย
18. ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย ปี 2566
19. ตัวอย่างใบกำกับการณ์ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest)
20. หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2
21. เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2565
22. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารจัดการของเสีย
23. แผนการจัดการของเสีย ประจำปี 2566
24. แนวทางการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน
25. เอกสารการประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารจัดการของเสีย
26. เอกสารตรวจสอบถึงเก็บก๊าซ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

27. บันทึกปริมาณคัดแยกและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
28. สำเนาหนังสืออนุญาตนำมูลฝอยออกนอกบริเวณโรงงาน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
29. ข้อมูลรายชื่อพนักงานท้องถิ่น
30. เอกสารการอบรมงานของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
31. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
32. แผนการรับเรื่องร้องเรียนและเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
33. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
34. แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566
35. การจัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
36. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
37. เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสุ่มถ่ายภาพ
38. พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
39. รายงานการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
40. แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2566
41. บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ
42. การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่เย็น ประจำปี 2566
43. การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
44. นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
45. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ IFR, ISR และสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
46. ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย
47. เอกสารด้านมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม
48. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
49. แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล
50. เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร
51. รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5103.3.1/3792

ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565 และหนังสืออนุญาต

เปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการ

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3792



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๗ ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

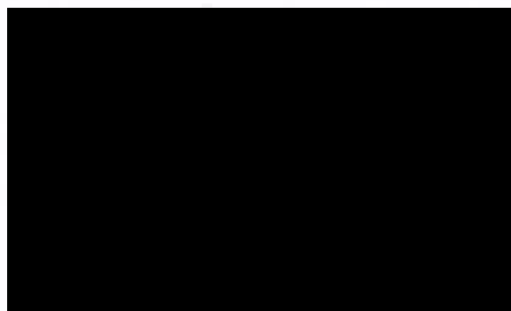
อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-WG-001/2565 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนสท์เทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบที่ 2
สำเนาหนังสือนำส่งรายงาน
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ที่ อก 5105.2.2/0006



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

26 มกราคม 2566

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมิถุนายน-ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

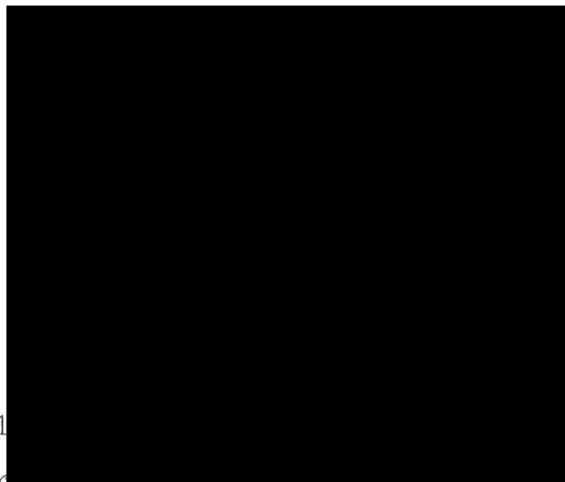
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เป็นหน่วยงานอนุมัติ อนุญาต และกำกับดูแลการประกอบกิจการของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งมีหน้าที่รวบรวมและจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ มีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จำนวน 1 โรงงาน

ในการนี้ สน.วก. ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมิถุนายน-ธันวาคม 2565 ตามรายงานฯ พร้อม CD จำนวน 2 ชุด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001 , โทรสาร 0 3857 1

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com

๒๒ ม.ค. ๒๕๖๖



27 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

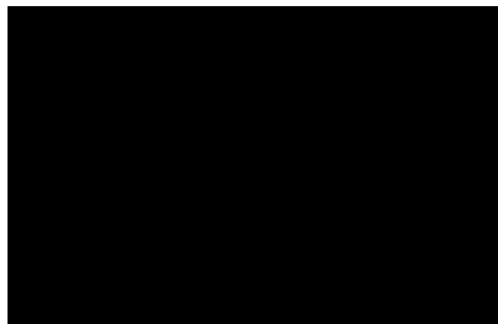
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวทโกรว์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด
2.แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 ชุด

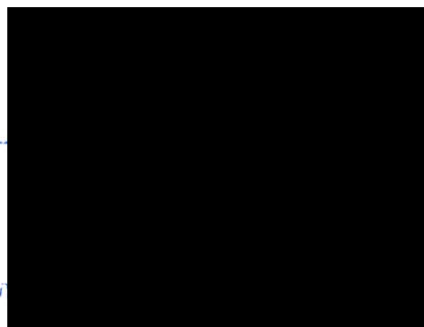
ตามที่ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง
จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่าง
เดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2565 ของโครงการ โรงงานหลอมอลูมิเนียม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบฯ และจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่
ขอส่งรายงานดังกล่าว พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ฝ่ายบุคคลและธุรการ
โทร 0-3852-2296
โทรสาร 0-3852-2300



27 ม.ค. 2566

เอกสารแนบที่ 3

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
ดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลน

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust เดือน ๓๐/๓๐/๒๕๖๖ ปี ๒๕๖๖

| วันที่ | เวลา | ชนิดของฝุ่น Dross Dust | สภาพการบรรจุ | สภาพการจัดเก็บ | ตรวจสอบโดย | หมายเหตุ |
|---------|-------|---------------------------|--------------|----------------|------------|----------|
| 3-7-23 | 10.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 4-7-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 5-1-23 | 10.10 | 0 | 0 | 0 | | |
| 6-1-23 | 09.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 7-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 8-1-23 | 08.30 | 0 | 0 | 0 | | |
| 9-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 10-1-23 | 10.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 11-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 12-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 13-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 14-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 15-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 16-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 17-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 18-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 19-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 20-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 21-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 22-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 23-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 24-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 25-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 26-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 27-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 28-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 29-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |
| 30-1-23 | 09.00 | 0 | 0 | 0 | | |
| 31-1-23 | 08.45 | 0 | 0 | 0 | | |

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust เดือน ๓๐/๓๐/๒๕๖๖ ปี ๒๕๖๖

| วันที่ | เวลา | ชนิดของฝุ่น Dross Dust | สภาพการบรรจุ | สภาพการจัดเก็บ | ตรวจสอบโดย | หมายเหตุ |
|---------|-------|---------------------------|--------------|----------------|------------|----------|
| 1-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 2-2-23 | 10.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 3-2-23 | 09.40 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 4-2-23 | | ✓ | | | | |
| 5-2-23 | 10.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 6-2-23 | 10.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 7-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 8-2-23 | 10.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 9-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 10-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 11-2-23 | 10.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 12-2-23 | | ✓ | | | | |
| 13-2-23 | 11.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 14-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 15-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 16-2-23 | 10.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 17-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 18-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 19-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 20-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 21-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 22-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 23-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 24-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 25-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 26-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 27-2-23 | 08.00 | ✓ | 0 | 0 | | |
| 28-2-23 | 09.00 | ✓ | 0 | 0 | | |

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust
เดือน.....ปี ๕๖

| วันที่ | เวลา | ชนิดของฝุ่น Dross Dust | สภาพการบรรจุ | สภาพการจัดเก็บ | ตรวจสอบโดย | หมายเหตุ |
|---------|-------|---------------------------|--------------|----------------|------------|----------|
| 1-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 2-3-23 | 08.15 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 3-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 4-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 5-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 6-3-23 | 07.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 7-3-23 | 08.45 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 8-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 9-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 10-3-23 | 09.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 11-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 12-3-23 | 08.45 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 13-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 14-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 15-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 16-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 17-3-23 | 09.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 18-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 19-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 20-3-23 | 09.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 21-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 22-3-23 | 09.30 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 23-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 24-3-23 | 09.15 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 25-3-23 | 09.15 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 26-3-23 | 09.15 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 27-3-23 | 09.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 28-3-23 | 08.45 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 29-3-23 | 08.45 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 30-3-23 | 08.45 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 31-3-23 | 08.30 | ✓ | ○ | ○ | | |

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการนำใส่ไว้ในสภาพที่เรียบร้อย

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust
เดือน.....ปี ๕๖

| วันที่ | เวลา | ชนิดของฝุ่น Dross Dust | สภาพการบรรจุ | สภาพการจัดเก็บ | ตรวจสอบโดย | หมายเหตุ |
|---------|-------|---------------------------|--------------|----------------|------------|----------|
| 1-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 2-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 3-4-23 | 07.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 4-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 5-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 6-4-23 | 07.50 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 7-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 8-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 9-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 10-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 11-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 12-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 13-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 14-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 15-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 16-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 17-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 18-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 19-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 20-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 21-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 22-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 23-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 24-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 25-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 26-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 27-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 28-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 29-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 30-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |
| 31-4-23 | 08.00 | ✓ | ○ | ○ | | |

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการนำใส่ไว้ในสภาพที่เรียบร้อย

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust เดือน.....ปี ๕๖

| วันที่ | เวลา | ชนิดของฝุ่น | | สภาพการบรรจุ | สภาพการจัดเก็บ | ตรวจสอบโดย | หมายเหตุ |
|---------|-------|-------------|------|--------------|----------------|------------|----------|
| | | Dross | Dust | | | | |
| 1-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 2-5-23 | 07.45 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 3-5-23 | 06.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 4-5-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 5-5-23 | 07.45 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 6-5-23 | - | - | - | - | - | - | |
| 7-5-23 | 07.50 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 8-5-23 | 08.10 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 9-5-23 | 09.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 10-5-23 | 08.45 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 11-5-23 | 07.15 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 12-5-23 | 07.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 13-5-23 | 10.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 14-5-23 | 10.15 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 15-5-23 | 07.15 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 16-5-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 17-5-23 | 08.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 18-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 19-5-23 | 09.10 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 20-5-23 | 09.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 21-5-23 | 09.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 22-5-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 23-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 24-5-23 | 08.10 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 25-5-23 | 09.10 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 26-5-23 | 08.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 27-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 28-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 29-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 30-5-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust เดือน.....ปี ๕๖

| วันที่ | เวลา | ชนิดของฝุ่น | | สภาพการบรรจุ | สภาพการจัดเก็บ | ตรวจสอบโดย | หมายเหตุ |
|---------|-------|-------------|------|--------------|----------------|------------|----------|
| | | Dross | Dust | | | | |
| 1-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 2-6-23 | 07.10 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 3-6-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 4-6-23 | 07.35 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 5-6-23 | 07.45 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 6-6-23 | 08.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 7-6-23 | 07.45 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 8-6-23 | 08.10 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 9-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 10-6-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 11-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 12-6-23 | 08.40 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 13-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 14-6-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 15-6-23 | 08.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 16-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 17-6-23 | 07.40 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 18-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 19-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 20-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 21-6-23 | 07.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 22-6-23 | 08.15 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 23-6-23 | 08.30 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 24-6-23 | 08.40 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 25-6-23 | - | - | - | - | - | - | |
| 26-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 27-6-23 | 07.15 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 28-6-23 | 08.05 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |
| 29-6-23 | 07.00 | ✓ | ✓ | 0 | 0 | 0 | |

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

เอกสารแนบที่ 4

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566

FM-PD-33-01(06-06-05)



Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2023-2024

Revision : 0

Department: Production

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

FM-PD-32-01(06-06-05)

Quarterly preventive maintenance schedule

Quarter: Apr'23 -Jun'23

Revision : 0

Department: Production

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๒๕๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๑๒ ลงรับวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก. ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐ ๓๘๕๒ ๒๒๙๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม | | | นางสาวณัสนันท์ เอี่ยมวิจิตร | | |
|----------------------|-----------------------------|------------|-----------------------------|------------|--------------------|
| ลำดับ | ผู้ควบคุมระบบบำบัด | เลขทะเบียน | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑ | | | | ✓ | ✓ |
| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑ | | | | ✓ | |
| ๒ | | | | ✓ | |
| ๓ | | | | ✓ | |
| ๔ | | | | | ✓ |
| ๕ | | | | | ✓ |

ลำดับ ๖...

| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|-------|-----------------------------|----------|------------|--------------------|
| ๖ | | | | ✓ |
| ๗ | | | ✓ | |

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๑๕๐ ลงวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 6

แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

| แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด | | | | | |
|--|-------------|-------------|------------|---------|---------|
| เอกสารเลขที่ | SD-PD-17-04 | แผนก / ฝ่าย | PRODUCTION | หน้าที่ | 2 จาก 3 |
| <p>วัตถุประสงค์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เพื่อป้องกันการชำรุดของBag filter 2. เพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด เมื่อ Bag filter ชำรุด 3. เพื่อให้พนักงานทุกระดับทราบถึงวิธีการปฏิบัติการเมื่อ Bag filter ชำรุด <p>เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4 manual 2. SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual 3. SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้ <p>ผู้ปฏิบัติงาน</p> <p style="padding-left: 40px;">Production Operator , Maintenance</p> <p>วิธีการปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การป้องกัน Bag filter ชำรุด(การป้องกันการรั่วDust จากปล่อง) <p style="padding-left: 40px;">วิธีการป้องกันการรั่วDust จากปล่องดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.1 เปลี่ยนBag filter ปีละครั้ง 1.2 ตรวจสอบสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4 manual 1.3 ตรวจสอบสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual 2. สาเหตุการชำรุดของ Bag filter <p style="padding-left: 40px;">การชำรุดBag filterหรือการรั่วของDust มีสาเหตุต่างๆดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.1 Bag filterไหม้ เนื่องจากถูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง 2.2 มีควันดำออกจากปล่อง เนื่องจากDustมีความร้อนตกลงในท่อและไฟลุกขึ้น(Dust collector No.3) 2.3 Bag filterหมดอายุการใช้งาน 2.4 มีDustรั่วจากHopper เนื่องจาก Cell plate หมดสภาพ 2.5 Bag filter หลุดตกจากCell plate | | | | | |

หมายเหตุ: ☐ ส่วนที่แก้ไขหรือเพิ่มเติม

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

| | | | | | |
|--------------|-------------|-------------|------------|---------|---------|
| เอกสารเลขที่ | SD-PD-17-04 | แผนก / ฝ่าย | PRODUCTION | หน้าที่ | 3 จาก 3 |
|--------------|-------------|-------------|------------|---------|---------|

3. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด Bagfilter ชำรุด(มาตรการรองรับเมื่อDustรั่วออกมาจากปล่อง)

กรณีDustรั่วเนื่องจากBag filter ชำรุด

- 3.1 กรณี Bag filter ใหม่ เนื่องจากลูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง Production operator ใส่ Calcium carbonate ใน Dust collector หากเกิดไฟไหม้ ปฏิบัติตาม SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้
- 3.2 กรณีขณะเปิดBurner ให้ Production operator ปิดBurnerและหยุดการผลิตก่อน(Dust collector No.1,3,4)
- 3.3 Maintenance ตรวจสอบว่ามีการรั่วจากห้องไหนบ้าง ปิดDamperแต่ละห้องไว้ หลังจากหยุดการรั่วแล้ว เปิดDamper และเปิด Dust collector ใหม่
- 3.4 ปฏิบัติตามข้อ 3.3 แล้ว หากไม่สามารถทราบได้ว่าห้องไหนรั่ว หรือกรณีมีการรั่วที่Dust collector No.2, 3 ไปปิดDust collector ทันที (ปิดDust collector No.2 ต้องปิดDross machineก่อน และปิดDust collector No.3 ต้องปิดChip dryerก่อน)
- 3.5 Maintenance ตรวจเช็คDust collectorหรือท่อ Dust เพื่อหาสาเหตุ
- 3.6 ปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว กรณีมีแก้ไขโดย เช่นเปลี่ยนBag filterหรือมัดBag filterที่ขาดไว้เพื่อไม่ใช้งาน Production operator ต้องเปิดDust collector และตรวจสอบว่ามีการรั่วอีกหรือไม่ ตรวจสอบเสร็จแล้วเริ่มการผลิตใหม่
- 3.7 เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว หากไม่ทราบสาเหตุ และไม่สามารถแก้ไขได้อย่างข้อ 3.6 ให้ติดต่อกับผู้ผลิต Dust collector ทันที

หมายเหตุ

ห้ามใช้น้ำดับฝุ่น Dust ที่ถูกไหม้เด็ดขาด เนื่องจากอาจทำให้ฝุ่น Dust เกิดการระเบิดขึ้นได้

เอกสารแนบที่ 7
รายการอะไหล่สำรอง

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jan-23

| CODE NO. | NAME | UNIT | STOCK | RECEIVE | TOTAL | USAGE | INVENTORY | REMARK |
|------------------|--|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|
| | Flux no.230 | kg | 550 | 1,000 | 1,550 | 375 | 1,175 | |
| | Flux no.860 | kg | 1,050 | 3,500 | 4,550 | 3,310 | 1,240 | |
| | Flux no.892 | kg | 600 | 0 | 600 | 225 | 375 | |
| | Flux no.895 | Pec | 1,850 | 2,500 | 4,350 | 2,350 | 2,000 | |
| | Flux no.GN44 | kg | 700 | 1,500 | 2,200 | 4,810 | 390 | |
| | Flux no.KK031M | kg | 500 | 0 | 500 | 0 | 500 | |
| | Flux no.KK165A | kg | 240 | 0 | 240 | 240 | 0 | |
| | Flux no.KK220M | kg | 2,000 | 0 | 2,000 | 680 | 1,320 | |
| | PTT LPG (Station 1) | kg | 17,630 | 201,400 | 219,030 | 205,905 | 16,125 | |
| | PTT LPG (Station 2) | kg | 12,900 | 129,520 | 142,420 | 128,445 | 13,975 | |
| | Liquid Nitrogen | kg | 1,625 | 17,250 | 18,875 | 15,694 | 3,181 | |
| | Filter 20 ppi 15X15" | Pec | 161 | 0 | 161 | 107 | 54 | |
| | Lance pipe | Pec | 331 | 0 | 331 | 92 | 239 | |
| | Tap cone3 | Pec | 660 | 500 | 1,160 | 549 | 611 | |
| | Stopper | Pec | 140 | 0 | 140 | 103 | 37 | |
| | Glass cloth filter | Roll | 13 | 0 | 13 | 1 | 12 | |
| | Titanium dioxide | kg | 600 | 0 | 600 | 375 | 225 | |
| | Fiber blanket | Box | 8 | 0 | 8 | 1 | 7 | |
| | Openwell door (Thaipattana) | Kg. | 10,000 | 0 | 10,000 | 2,500 | 7,500 | |
| | Distributor line 2.3 | Pec | 4 | 0 | 4 | 1 | 3 | |
| | Aluminium ingot mold-NM | Pec | 4 | 0 | 4 | 0 | 4 | |
| | Tap hole | Pec | 4 | 0 | 4 | 2 | 2 | |
| | Midcast | kg | 1,650 | 2,000 | 3,650 | 1,650 | 2,000 | |
| | Calcium Carbonate | kg | 0 | 4,000 | 4,000 | 0 | 4,000 | |
| | Melting Rotor for D-furnace (Shaft) | Pec | 14 | 0 | 14 | 2 | 12 | |
| | Melting Rotor for D-furnace (Impeller) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| | Rotor for GBF (Shaft) | Pec | 47 | 0 | 47 | 12 | 35 | |
| | Rotor for GBF (Impeller) | Pec | 47 | 0 | 47 | 12 | 35 | |
| | Brick B485 Size 230 x 230 x 114mm | Pec | 0 | 920 | 920 | 920 | 0 | |
| GROSS MACHINE | | | | | | | | |
| | Inside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Outside wing | Pec | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |
| | Dross Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Metal Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| FROM MAINTENANCE | | | | | | | | |
| | Bag filter Dust no.1 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| | Bag filter Dust no.2 | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Bag filter Dust no.4 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| | Bag filter Dust no.5 | Pec | 0 | 580 | 580 | 0 | 580 | |
| | Ecosorb 606 Magnolia-1 | Drum | 3 | 0 | 3 | 0 | 3 | |
| | Diesel oil Tank 9000 Litre | Litre | 5,080 | 6,000 | 11,080 | 6359 | 4,721 | |

Revise: 0 01/02/2023

Report by :Thank S.

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Feb-23

| CODE NO. | NAME | UNIT | STOCK | RECEIVE | TOTAL | USAGE | INVENTORY | REMARK |
|------------------|--|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|
| | Flux no.230 | kg | 1,175 | 0 | 1,175 | 475 | 700 | |
| | Flux no.860 | kg | 1,240 | 3,000 | 4,240 | 3,470 | 770 | |
| | Flux no.892 | kg | 375 | 0 | 375 | 60 | 325 | |
| | Flux no.895 | Pec | 2,000 | 2,000 | 4,000 | 2,580 | 1,420 | |
| | Flux no.GN44 | kg | 390 | 6,000 | 6,390 | 5,445 | 945 | |
| | Flux no.KK031M | kg | 500 | 0 | 500 | 0 | 500 | |
| | Flux no.KK165A | kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Flux no.KK220M | kg | 1,320 | 0 | 1,320 | 0 | 1,320 | |
| | PTT LPG (Station 1) | kg | 16,125 | 207,260 | 223,385 | 206,185 | 17,200 | |
| | PTT LPG (Station 2) | kg | 13,975 | 142,020 | 155,995 | 141,375 | 14,620 | |
| | Liquid Nitrogen | kg | 3,181 | 16,160 | 19,341 | 16,905 | 2,436 | |
| | Filter 20 ppi 15X15" | Pec | 54 | 150 | 204 | 115 | 89 | |
| | Lance pipe | Pec | 239 | 0 | 239 | 103 | 136 | |
| | Tap cone3 | Pec | 611 | 500 | 1,111 | 551 | 560 | |
| | Stopper | Pec | 37 | 150 | 187 | 31 | 156 | |
| | Glass cloth filter | Roll | 12 | 0 | 12 | 2 | 10 | |
| | Titanium dioxide | kg | 225 | 1,000 | 1,225 | 350 | 875 | |
| | Fiber blanket | Box | 7 | 0 | 7 | 4 | 3 | |
| | Openwell door (Thaipattana) | Kg. | 7,500 | 0 | 7,500 | 2,500 | 5,000 | |
| | Distributor line 2.3 | Pec | 3 | 0 | 3 | 1 | 2 | |
| | Aluminium ingot mold-NM | Pec | 4 | 0 | 4 | 0 | 4 | |
| | Tap hole | Pec | 122 | 50 | 172 | 1 | 171 | |
| | Midcast | Pec | 2 | 0 | 2 | 0 | 2 | |
| | Calcium Carbonate | kg | 2,000 | 0 | 2,000 | 50 | 1,950 | |
| | Melting Rotor for D-furnace (Shaft) | Pec | 4,000 | 0 | 4,000 | 1,550 | 2,450 | |
| | Melting Rotor for D-furnace (Impeller) | Pec | 12 | 0 | 12 | 1 | 11 | |
| | Rotor for GBF (Shaft) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| | Rotor for GBF (Impeller) | Pec | 35 | 0 | 35 | 10 | 25 | |
| | Brick B485 Size 230 x 230 x 114mm | Pec | 0 | 0 | 0 | 10 | 25 | |
| | Inside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Outside wing | Pec | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |
| | Dross Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Metal Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| FROM MAINTENANCE | | | | | | | | |
| | Bag filter Dust no.1 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| | Bag filter Dust no.2 | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Bag filter Dust no.4 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| | Bag filter Dust no.5 | Pec | 580 | 0 | 580 | 0 | 580 | |
| | Ecosorb 606 Magnolia-1 | Drum | 3 | 0 | 3 | 0 | 3 | |
| | Diesel oil Tank 9000 Litre | Litre | 4,721 | 6,000 | 10,721 | 6,469 | 4,252 | |

Already ordered

Revise: 0 01/03/2023

Report by :Thank S.

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

| CODE NO. | NAME | UNIT | STOCK | RECEIVE | TOTAL | USAGE | INVENTORY | REMARK |
|------------------|---------------------------------------|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|
| ✓ | Flux no.230 | kg | 700 | 1,000 | 1,700 | 735 | 965 | |
| ✓ | Flux no.860 | kg | 770 | 4,500 | 5,270 | 4,270 | 1,000 | |
| ✓ | Flux no.892 | kg | 325 | 0 | 325 | 175 | 150 | |
| ✓ | Flux no.895 | Pec | 1,420 | 1,500 | 2,920 | 1,845 | 1,075 | |
| ✓ | Flux no.GN44 | kg | 945 | 6,000 | 6,945 | 5,470 | 1,475 | |
| ✓ | Flux no.KK031M | kg | 500 | 0 | 500 | 40 | 460 | |
| ✓ | Flux no.KK765A | kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Flux no.KK220M | kg | 1,320 | 0 | 1,320 | 0 | 0 | |
| ✓ | PTT LPG (Station 1) | kg | 17,200 | 199,740 | 216,940 | 320,170 | 16,770 | |
| ✓ | PTT LPG (Station 2) | kg | 14,020 | 142,827 | 157,060 | 142,827 | 14,233 | |
| ✓ | Liquid Nitrogen | kg | 2,736 | 18,240 | 20,976 | 18,640 | 2,336 | |
| ✓ | Filter 20 ppi 15X15" | Pec | 89 | 150 | 239 | 119 | 120 | |
| ✓ | Lance pipe | Pec | 136 | 300 | 436 | 74 | 362 | |
| ✓ | Tap cone3 | Pec | 560 | 500 | 1,060 | 526 | 534 | |
| ✓ | Stopper | Pec | 156 | 0 | 156 | 46 | 110 | |
| ✓ | Glass cloth filter | Roll | 10 | 0 | 10 | 0 | 10 | |
| ✓ | Titanium dioxide | kg | 875 | 0 | 875 | 200 | 675 | |
| ✓ | Fiber blanket | Box | 3 | 10 | 13 | 2 | 11 | |
| ✓ | Openwell door (Thaiphattana) | kg | 5,000 | 5,000 | 10,000 | 2,500 | 7,500 | |
| ✓ | Distributor line 2.3 | Pec | 2 | 0 | 2 | 0 | 2 | |
| ✓ | Distributor 1 | pec | 4 | 0 | 4 | 0 | 4 | |
| ✓ | Aluminium ingot mold-NM | Pec | 171 | 150 | 321 | 220 | 101 | |
| ✓ | Tap hole | Pec | 2 | 6 | 8 | 0 | 8 | |
| ✓ | Midcast | kg | 1,950 | 1,000 | 2,950 | 2,750 | 200 | |
| ✓ | Calcium Carbonate | kg | 2,450 | 0 | 2,450 | 450 | 2,000 | |
| ✓ | Melting Rotor for D-lumace (Shaft) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| ✓ | Melting Rotor for D-lumace (Impeller) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| ✓ | Rotor for GBF (Shaft) | Pec | 25 | 0 | 25 | 9 | 16 | |
| ✓ | Rotor for GBF (Impeller) | Pec | 25 | 0 | 25 | 9 | 16 | |
| ✓ | Brick B485 Size 230 x 230 x 114mm | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| DROSS MACHINE | | | | | | | | |
| ✓ | Inside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Outside wing | Pec | 1 | 0 | 1 | 1 | 0 | |
| ✓ | Dross Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Metal Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| FROM MAINTENANCE | | | | | | | | |
| ✓ | Bag filter Dust no.1 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| ✓ | Bag filter Dust no.2 | Pec | 0 | 72 | 72 | 0 | 72 | |
| ✓ | Bag filter Dust no.4 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 2 | 912 | |
| ✓ | Bag filter Dust no.5 | Pec | 580 | 0 | 580 | 0 | 580 | |
| ✓ | Ecosorb 606 Magnolia-1 | Drum | 3 | 0 | 3 | 0 | 3 | |
| ✓ | Diesel oil Tank 9000 Litre | Litre | 4,262 | 6,000 | 10,262 | 6693 | 3,569 | |
| ✓ | Chain conveyor cast line 1.2 | Set | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | |
| ✓ | Chain conveyor cast line 3 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

| CODE NO. | NAME | UNIT | STOCK | RECEIVE | TOTAL | USAGE | INVENTORY | REMARK |
|------------------|---------------------------------------|-------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|
| ✓ | Flux no.230 | kg | 965 | 0 | 965 | 390 | 575 | |
| ✓ | Flux no.860 | kg | 1,000 | 4,000 | 5,000 | 3,810 | 1,190 | |
| ✓ | Flux no.892 | kg | 150 | 500 | 650 | 50 | 600 | |
| ✓ | Flux no.895 | Pec | 1,075 | 2,500 | 3,575 | 2,435 | 1,140 | |
| ✓ | Flux no.GN44 | kg | 1,475 | 4,000 | 5,475 | 5,305 | 170 | |
| ✓ | Flux no.KK031M | kg | 460 | 0 | 460 | 0 | 460 | |
| ✓ | Flux no.KK765A | kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Flux no.KK220M | kg | 1,000 | 0 | 1,000 | 370 | 630 | |
| ✓ | PTT LPG (Station 1) | kg | 16,770 | 172,000 | 188,770 | 173,290 | 15,480 | |
| ✓ | PTT LPG (Station 2) | kg | 14,233 | 134,610 | 148,743 | 134,768 | 13,975 | |
| ✓ | Liquid Nitrogen | kg | 2,336 | 17,050 | 19,386 | 10,983 | 3,403 | |
| ✓ | Filter 20 ppi 15X15" | Pec | 120 | 150 | 270 | 103 | 167 | |
| ✓ | Lance pipe | Pec | 362 | 0 | 362 | 85 | 277 | |
| ✓ | Tap cone3 | Pec | 534 | 500 | 1,034 | 522 | 512 | |
| ✓ | Stopper | Pec | 110 | 0 | 110 | 40 | 70 | |
| ✓ | Glass cloth filter | Roll | 10 | 0 | 10 | 2 | 8 | |
| ✓ | Titanium dioxide | kg | 675 | 0 | 675 | 250 | 425 | |
| ✓ | Fiber blanket | Box | 11 | 0 | 11 | 5 | 6 | |
| ✓ | Openwell door (Thaiphattana) | kg | 7,500 | 5,000 | 12,500 | 5,000 | 7,500 | |
| ✓ | Distributor line 2.3 | Pec | 2 | 2 | 4 | 1 | 3 | |
| ✓ | Distributor 1 | pec | 4 | 2 | 6 | 0 | 6 | |
| ✓ | Aluminium ingot mold-NM | Pec | 101 | 90 | 191 | 0 | 191 | |
| ✓ | Tap hole | Pec | 8 | 0 | 8 | 2 | 6 | |
| ✓ | Midcast | kg | 200 | 2,000 | 2,200 | 1,925 | 275 | |
| ✓ | Calcium Carbonate | kg | 2,000 | 0 | 2,000 | 400 | 1,600 | |
| ✓ | Melting Rotor for D-lumace (Shaft) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| ✓ | Melting Rotor for D-lumace (Impeller) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| ✓ | Rotor for GBF (Shaft) | Pec | 16 | 15 | 31 | 8 | 23 | |
| ✓ | Rotor for GBF (Impeller) | Pec | 16 | 15 | 31 | 8 | 23 | |
| ✓ | Brick B485 Size 230 x 230 x 114mm | Pec | 0 | 900 | 900 | 900 | 0 | |
| DROSS MACHINE | | | | | | | | |
| ✓ | Inside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Outside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Dross Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| ✓ | Metal Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| FROM MAINTENANCE | | | | | | | | |
| ✓ | Bag filter Dust no.1 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| ✓ | Bag filter Dust no.2 | Pec | 72 | 0 | 72 | 0 | 72 | |
| ✓ | Bag filter Dust no.4 (New Spec) | Pec | 912 | 0 | 912 | 0 | 912 | |
| ✓ | Bag filter Dust no.5 | Pec | 580 | 0 | 580 | 0 | 580 | |
| ✓ | Ecosorb 606 Magnolia-1 | Drum | 3 | 0 | 3 | 0 | 3 | |
| ✓ | Diesel oil Tank 9000 Litre | Litre | 3,559 | 6,000 | 9,559 | 6000 | 3,559 | |
| ✓ | Chain conveyor cast line 1.2 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |
| ✓ | Chain conveyor cast line 3 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

May-23

| CODE NO. | NAME | UNIT | STOCK | RECEIVE | TOTAL | USAGE | INVENTORY | REMARK |
|----------|--|------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|
| | Flux no.230 | kg | 575 | 500 | 1,075 | 475 | 600 | |
| | Flux no.860 | kg | 1,190 | 5,000 | 6,190 | 4,195 | 1,995 | |
| | Flux no.892 | kg | 600 | 0 | 600 | 0 | 600 | |
| | Flux no.895 | Pec | 1,140 | 2,500 | 3,640 | 2,740 | 900 | |
| | Flux no.GN44 | kg | 170 | 7,500 | 7,670 | 6,285 | 1,385 | |
| | Flux no.KK031M | kg | 460 | 0 | 460 | 0 | 460 | |
| | Flux no.KK765A | kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Flux no.KK220M | kg | 630 | 0 | 630 | 0 | 0 | |
| | PTT LPG (Station 1) | kg | 15,180 | 219,020 | 235,100 | 220,695 | 14,405 | |
| | PTT LPG (Station 2) | kg | 13,975 | 154,000 | 167,975 | 155,075 | 12,900 | |
| | Liquid Nitrogen | kg | 3,403 | 16,320 | 19,723 | 17,180 | 2,543 | |
| | Filter 20 PPI 15X15* | Pec | 167 | 0 | 167 | 126 | 41 | |
| | Lance pipe | Pec | 277 | 0 | 277 | 90 | 187 | |
| | Tap cone3 | Pec | 512 | 500 | 1,012 | 600 | 412 | |
| | Stopper | Pec | 70 | 150 | 220 | 13 | 207 | |
| | Glass cloth filter | Roll | 8 | 0 | 8 | 0 | 8 | |
| | Titanium dioxide | kg | 425 | 1,000 | 1,425 | 375 | 1,050 | |
| | Fiber blanket | Box | 6 | 0 | 6 | 0 | 6 | |
| | Openwell door (Thaipattana) | Kg. | 7,500 | 0 | 7,500 | 5,000 | 2,500 | |
| | Distributor line 2.3 | Pec | 3 | 0 | 3 | 1 | 2 | |
| | Distributor 1 | pec | 6 | 0 | 6 | 1 | 5 | |
| | Aluminium ingot mold-NM | Pec | 191 | 40 | 231 | 201 | 30 | |
| | Tap hole | Pec | 6 | 0 | 6 | 0 | 6 | |
| | Midcast | kg | 275 | 3,000 | 3,275 | 3,050 | 225 | |
| | Calcium Carbonate | kg | 1,600 | 0 | 1,600 | 600 | 1,000 | |
| | Melting Rotor for D-Turnace (Shaft) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| | Melting Rotor for D-Turnace (Impeller) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| | Rotor for GBF (Shaft) | Pec | 23 | 0 | 23 | 3 | 20 | |
| | Rotor for GBF (Impeller) | Pec | 23 | 0 | 23 | 3 | 20 | |
| | Brick B465 Size 230 x 230 x 114mm | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

DROSS MACHINE

| | | | | | | | | |
|--|--------------|-----|---|---|---|---|---|--|
| | Inside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Outside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dross Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Metal Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

FROM MAINTENANCE

| | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | Bag filter Dust no.1 (New Spec) | Pec | 914 | 0 | 914 | 0 | 914 | |
| | Bag filter Dust no.2 | Pec | 72 | 0 | 72 | 0 | 72 | |
| | Bag filter Dust no.4 (New Spec) | Pec | 912 | 0 | 912 | 0 | 912 | |
| | Bag filter Dust no.5 | Pec | 580 | 0 | 580 | 0 | 580 | |
| | Ecosorb 606 Magnolia-1 | Drum | 3 | 0 | 3 | 0 | 3 | |
| | Diesel oil Tank 9000 Litre | Litre | 3,559 | 6,000 | 9,559 | 6,624 | 2,935 | |
| | Chain conveyor cast line 1.2 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |
| | Chain conveyor cast line 3 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |

CHEC

Revise: 0 01/06/2023

FM-PD-11-03(07-07-06)

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jun-23

| CODE NO. | NAME | UNIT | STOCK | RECEIVE | TOTAL | USAGE | INVENTORY | REMARK |
|----------|--|------|--------|---------|---------|---------|-----------|--------|
| | Flux no.230 | kg | 600 | 1,000 | 1,600 | 725 | 875 | |
| | Flux no.860 | kg | 1,995 | 5,000 | 6,995 | 5,495 | 1,500 | |
| | Flux no.892 | kg | 600 | 0 | 600 | 310 | 290 | |
| | Flux no.895 | Pec | 900 | 3,000 | 3,900 | 2,300 | 1,600 | |
| | Flux no.GN44 | kg | 1,385 | 7,500 | 8,885 | 7,565 | 1,320 | |
| | Flux no.KK031M | kg | 460 | 0 | 460 | 40 | 420 | |
| | Flux no.KK765A | kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Flux no.KK220M | kg | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | PTT LPG (Station 1) | kg | 14,405 | 198,780 | 213,185 | 193,835 | 19,350 | |
| | PTT LPG (Station 2) | kg | 12,900 | 165,500 | 168,400 | 154,425 | 13,975 | |
| | Liquid Nitrogen | kg | 2,543 | 22,120 | 24,663 | 22,149 | 2,514 | |
| | Filter 20 PPI 15X15* | Pec | 41 | 150 | 191 | 109 | 82 | |
| | Lance pipe | Pec | 187 | 300 | 487 | 127 | 360 | |
| | Tap cone3 | Pec | 412 | 500 | 912 | 531 | 381 | |
| | Stopper | Pec | 207 | 0 | 207 | 23 | 184 | |
| | Glass cloth filter | Roll | 8 | 0 | 8 | 0 | 8 | |
| | Titanium dioxide | kg | 1,050 | 0 | 1,050 | 275 | 775 | |
| | Fiber blanket | Box | 5 | 0 | 5 | 2 | 3 | |
| | Openwell door (Thaipattana) | Kg. | 2,500 | 0 | 2,500 | 0 | 2,500 | |
| | Distributor line 2.3 | Pec | 2 | 0 | 2 | 0 | 2 | |
| | Distributor 1 | pec | 5 | 0 | 5 | 0 | 5 | |
| | Aluminium ingot mold-NM | Pec | 30 | 0 | 30 | 11 | 19 | |
| | Tap hole | Pec | 6 | 0 | 6 | 0 | 6 | |
| | Midcast | kg | 225 | 0 | 225 | 125 | 100 | |
| | Calcium Carbonate | kg | 1,000 | 4,000 | 5,000 | 1,000 | 4,000 | |
| | Melting Rotor for D-Turnace (Shaft) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| | Melting Rotor for D-Turnace (Impeller) | Pec | 11 | 0 | 11 | 0 | 11 | |
| | Rotor for GBF (Shaft) | Pec | 20 | 15 | 35 | 6 | 29 | |
| | Rotor for GBF (Impeller) | Pec | 20 | 15 | 35 | 6 | 29 | |
| | Brick B465 Size 230 x 230 x 114mm | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

DROSS MACHINE

| | | | | | | | | |
|--|--------------|-----|---|---|---|---|---|--|
| | Inside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Outside wing | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dross Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Metal Pot | Pec | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

FROM MAINTENANCE

| | | | | | | | | |
|--|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|--|
| | Bag filter Dust no.1 (New Spec) | Pec | 914 | 864 | 1,778 | 0 | 1,778 | |
| | Bag filter Dust no.2 | Pec | 72 | 0 | 72 | 0 | 72 | |
| | Bag filter Dust no.4 (New Spec) | Pec | 912 | 864 | 1,776 | 0 | 1,776 | |
| | Bag filter Dust no.5 | Pec | 580 | 0 | 580 | 0 | 580 | |
| | Ecosorb 606 Magnolia-1 | Drum | 3 | 0 | 3 | 1 | 2 | |
| | Diesel oil Tank 9000 Litre | Litre | 2,935 | 6,000 | 8,935 | 6207 | 2,728 | |
| | Chain conveyor cast line 1.2 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |
| | Chain conveyor cast line 3 | Set | 1 | 0 | 1 | 0 | 1 | |

CHEC

Revise: 0 01/07/2023

Report by :Thank S.

FM-PD-11-03(07-07-06)

เอกสารแนบที่ 8

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน
(Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน
(Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

| Date | Time | Furnace | Flow | | | | | | Pressure | | Temp | | | Setting value | | | | | % | Air Ratio | LPG Flow | | Checker | |
|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|---------|---------|-----|---------------|-------|-------|-------|------|------|-----------|----------|------|---------|--|
| | | | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh 1 | Exh 2 | T R1 | T R2 | R1 | R2 | Exh | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh | | | # 1 | # 2 | | |
| 6-Jan-23 | 10:45 | M | 116 | 115 | 5000 | 4700 | 4700 | 5410 | 0.25 | 0.36 | 121 | 113 | 108 | 103 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 11:00 | C | 259 | 263 | 0 | 0 | | | 0.25 | 0.36 | 121 | 125 | | 20.5 | | 75 | | 46.4 | 65 | 1.04 | 78 | 81.0 | | |
| | 11:35 | D | 346 | 351 | 3719 | 3751 | | | 0.55 | 0.52 | 90/160 | 96/180 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 81.0 | 89.0 | | |
| 12-Jan-23 | 10:15 | M | 118 | 116 | 5100 | 5125 | 4650 | 5215 | 1.2 | 1.02 | 115 | 118 | 105 | 101 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:30 | C | 259 | 262 | 0 | 0 | | | 0.87 | 0.61 | 132 | 132 | | 20.5 | | 75 | | 45 | 65 | 1.05 | 78 | 82.0 | | |
| | 11:30 | D | 345 | 344 | 3781 | 3715 | | | 0.99 | 1.12 | 113/121 | 121/132 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 82.0 | 90.0 | | |
| 21-Jan-23 | 13:10 | M | 98 | 99 | 5120 | 4700 | 4645 | 3321 | 2.11 | 1.98 | 121 | 113 | 108 | 143 | | 4895 | | 3985 | | | | | | |
| | 13:20 | C | 253 | 262 | 0 | 0 | | | 1.89 | 1.62 | 98 | 106 | | 20.5 | | 75 | | 46.4 | 65 | 1.04 | 78 | 81.0 | | |
| | 14:00 | D | 352 | 351 | 3719 | 3751 | | | 1.52 | 1.65 | 90 | 96 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 81.0 | 89.0 | | |
| 30-Jan-23 | 10:40 | M | 10 | 10 | 5000 | 4700 | 4700 | 3000 | 3.67 | 3.01 | 121 | 113 | 108 | 143 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:10 | C | 259 | 263 | 0 | 0 | | | 0 | 1.01 | 98 | 107 | | 20.5 | | 75 | | 46.4 | 65 | 1.04 | 78 | 81.0 | | |
| | 10:55 | D | 346 | 351 | 3719 | 3751 | | | 0.55 | 0.52 | 90 | 96 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 81.0 | 89.0 | | |

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace

LPG flow = 110-130
Air flow = 4800-5000
Exhaust flow = 4000-4400
Ext temp < 200°C
Pressure Regen. < 3.0

C-furnace

LPG flow = 250-270
Air flow = 7350
Electric Exh. < 15.7 A
Pressure Regen. < 1.50
R1/R2 temp > 120°C

D-furnace

LPG flow = 330-350
Air flow = 3600-3700
Pressure Regen. < 2.0
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

| Date | Time | Furnace | Flow | | | | | | Pressure | | Temp | | | Setting value | | | | | % | Air | LPG Flow | | Checker | |
|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|---------|---------|-----|---------------|-------|-------|-------|------|--------|-------|----------|-----|---------|--|
| | | | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh 1 | Exh 2 | T R1 | T R2 | R1 | R2 | Exh | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh | Burner | Ratio | # 1 | # 2 | | |
| 1-Feb-23 | 10:45 | M | 98 | 103 | 5000 | 4700 | 4700 | 5410 | 0.25 | 0.36 | 121 | 113 | 108 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 11:00 | C | 259 | 263 | 0 | 0 | | | 0.25 | 0.36 | 121 | 125 | | 20.5 | | 75 | | 46.4 | 65 | 1.04 | 78 | 81. | | |
| | 11:35 | D | 346 | 351 | 3719 | 3751 | | | 0.55 | 0.52 | 90/160 | 96/180 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 81.0 | 89. | | |
| 8-Feb-23 | 10:15 | M | 99 | 102 | 5100 | 5125 | 4650 | 5215 | 1.2 | 1.02 | 115 | 118 | 105 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:30 | C | 259 | 262 | 0 | 0 | | | 0.87 | 0.61 | 132 | 132 | | 20.5 | | 75 | | 45 | 65 | 1.05 | 78 | 82. | | |
| | 11:30 | D | 345 | 344 | 3781 | 3715 | | | 0.99 | 1.12 | 113/125 | 121/132 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 82.0 | 90. | | |
| 15-Feb-23 | 13:10 | M | 98 | 100 | 5000 | 3250 | | | 1.88 | 1.98 | 125 | 132 | 105 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 13:20 | C | 255 | 262 | 0 | 0 | | | 1.32 | 1.21 | 130 | 130 | | 20.5 | | 75 | | 46.6 | 65 | 1.05 | 78 | 82. | | |
| | 14:00 | D | 336 | 345 | 3753 | 375 | | | 1.85 | 1.96 | 121 | 132 | | 33.5 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 82.0 | 90. | | |
| 22-Feb-23 | 10:40 | M | 98 | 103 | 5000 | 3250 | 4650 | 5210 | 2.12 | 2.3 | 125 | 132 | 105 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:10 | C | 262 | 263 | 0 | 0 | | | 0.62 | 0.35 | 130 | 131 | | 20.5 | | 75 | | 46.6 | 65 | 1.05 | 78 | 82. | | |
| | 10:55 | D | 338 | 342 | 0 | 0 | | | 2.23 | 2.24 | 123 | 132 | | 33.65 | 33.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 82.0 | 90. | | |

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace

LPG flow = 100-130
Gas flow = 00
Air flow = 4800-5000
Exhaust flow = 4000-4400
Ext temp < 200°C
Pressure Regen. < 3.0

C-furnace

LPG flow = 85 - 100
Gas flow = 250-270
Air flow = 7350
Electric Exh. < 15.7 A
Pressure Regen. < 1.50
R1/R2 temp > 120°C

D-furnace

LPG flow = 85 - 100
Gas flow = 330- 350
Air flow = 3600-3700
Pressure Regen. < 2.0
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

| Date | Time | Furnace | Flow | | | | | | Pressure | | Temp | | | Setting value | | | | | % | Air | LPG Flow | | Checker | |
|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|------|-----|-----|---------------|-------|-------|-------|------|--------|-------|----------|------|---------|--|
| | | | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh 1 | Exh 2 | T R1 | T R2 | R1 | R2 | Exh | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh | Burner | Ratio | # 1 | # 2 | | |
| 6-Mar-23 | 10:45 | M | 100 | 99 | 4798 | 4689 | 4900 | 3100 | 1.44 | 1.99 | 131 | 114 | 112 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 11:00 | C | 265 | 272 | 0 | 0 | | | 0 | 0.53 | 103 | 114 | | 20.5 | | 72.5 | | 46.4 | 90 | 1.1 | 83 | 85.0 | | |
| | 11:35 | D | 319 | 352 | 3714 | 3697 | | | 0.71 | 1.03 | 89 | 110 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 79.0 | 87.0 | | |
| 13-Mar-23 | 10:15 | M | 101 | 98 | 4981 | 4703 | 4830 | 2700 | 1.53 | 2.32 | 123 | 118 | 146 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:30 | C | 267 | 265 | 0 | 0 | | | 0 | 0.72 | 108 | 122 | | 20.7 | | 74 | | 46.6 | 90 | 1.1 | 83 | 83.0 | | |
| | 11:30 | D | 313 | 341 | 3703 | 3602 | | | 0.76 | 1.25 | 91 | 131 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 80.0 | 89.0 | | |
| 20-Mar-23 | 13:10 | M | 98 | 101 | 5200 | 4600 | 4650 | 2950 | 1.65 | 2.62 | 132 | 141 | 181 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 13:20 | C | 267 | 265 | 0 | 0 | | | 0.98 | 0.9 | 90 | 113 | | 20.5 | | 75 | | 46.4 | 65 | 1.04 | 77 | 80.0 | | |
| | 14:00 | D | 342 | 337 | 3642 | 3382 | | | 0.86 | 1.68 | 91 | 159 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 80.0 | 87.0 | | |
| 27-Mar-23 | 10:40 | M | 99 | 102 | 5000 | 4600 | 4850 | 3200 | 0.11 | 0.21 | 132 | 120 | 145 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:10 | C | 262 | 255 | 0 | 0 | | | 1.32 | 1.41 | 108 | 121 | | 20.5 | | 75 | | 46.5 | 90 | 1.1 | 83 | 85.0 | | |
| | 10:55 | D | 342 | 335 | 3720 | 3385 | | | 1.53 | 1.65 | 121 | 123 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 80.0 | 80.0 | | |

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace

LPG flow = 100-130
Gas flow = 00
Air flow = 4800-5000
Exhaust flow = 4000-4400
Ext temp < 200°C
Pressure Regen. < 3.0

C-furnace

LPG flow = 85 - 100
Gas flow = 250-270
Air flow = 7350
Electric Exh. < 15.7 A
Pressure Regen. < 1.50
R1/R2 temp > 120°C

D-furnace

LPG flow = 85 - 100
Gas flow = 330- 350
Air flow = 3600-3700
Pressure Regen. < 2.0
R1/R2 R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

| Date | Time | Furnace | Flow | | | | | | Pressure | | Temp | | | Setting value | | | | | | % | Air | LPG Flow | | Checker |
|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|------|-----|-----|---------------|-------|-------|-------|------|--------|-------|------|----------|--|---------|
| | | | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh 1 | Exh 2 | T R1 | T R2 | R1 | R2 | Exh | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh | Burner | Ratio | # 1 | # 2 | | |
| 2-Apr-23 | 10:45 | M | 100 | 99 | 4798 | 4689 | 4900 | 3100 | 1.44 | 1.99 | 131 | 114 | 112 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 11:00 | C | 265 | 272 | 0 | 0 | | | 0 | 0.53 | 103 | 114 | | 20.5 | | 72.5 | | 46.4 | 90 | 1.1 | 83 | 85.0 | | |
| | 11:35 | D | 319 | 352 | 3714 | 3697 | | | 0.71 | 1.03 | 89 | 110 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 79.0 | 87.0 | | |
| 8-Apr-23 | 10:15 | M | 101 | 98 | 4981 | 4703 | 4830 | 2700 | 1.53 | 2.32 | 123 | 118 | 146 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:30 | C | 267 | 265 | 0 | 0 | | | 0 | 0.72 | 108 | 122 | | 20.7 | | 74 | | 46.6 | 90 | 1.1 | 83 | 83.0 | | |
| | 11:30 | D | 313 | 341 | 3703 | 3602 | | | 0.76 | 1.25 | 91 | 131 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 80.0 | 89.0 | | |
| 20-Apr-23 | 13:10 | M | 98 | 101 | 5200 | 4600 | 4650 | 2950 | 1.65 | 2.62 | 132 | 141 | 181 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 13:20 | C | 267 | 265 | 0 | 0 | | | 0.98 | 0.9 | 90 | 113 | | 20.5 | | 75 | | 46.4 | 65 | 1.04 | 77 | 80.0 | | |
| | 14:00 | D | 332 | 337 | 3642 | 3382 | | | 0.86 | 1.68 | 91 | 159 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 80.0 | 87.0 | | |
| 27-Apr-23 | 10:40 | M | 99 | 103 | 5000 | 4500 | 4580 | 3200 | 2.21 | 2.32 | 132 | 135 | 125 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | | |
| | 10:10 | C | 256 | 245 | 0 | 0 | | | 1.65 | 1.45 | 121 | 132 | | 20.5 | | 74 | | 46.5 | 90 | 1.1 | 85 | 85.0 | | |
| | 10:55 | D | 342 | 336 | 3750 | 3450 | | | 1.51 | 1.62 | 120 | 124 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.0 | 1.10 | 80.0 | 85.0 | | |

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace

LPG flow = 100-130
Gas flow = 00
Air flow = 4800-5000
Exhaust flow = 4000-4400
Ext temp < 200°C
Pressure Regen. < 3.0

C-furnace

LPG flow = 85 - 100
Gas flow = 250-270
Air flow = 7350
Electric Exh. < 15.7 A
Pressure Regen. < 1.50
R1/R2 temp > 120°C

D-furnace

LPG flow = 85 - 100
Gas flow = 330- 350
Air flow = 3600-3700
Pressure Regen. < 2.0
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

| Date | Time | Furnace | Flow | | | | | | Pressure | | Temp | | | Setting value | | | | | % | Air | LPG Flow | | Checker |
|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|--------|--------|-----|---------------|-------|-------|-------|------|--------|-------|----------|------|---------|
| | | | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh 1 | Exh 2 | T R1 | T R2 | R1 | R2 | Exh | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh | Burner | Ratio | # 1 | # 2 | |
| 4-May-23 | 10:45 | M | 98 | 103 | 5000 | 4850 | 4250 | 2150 | 0.99 | 0.89 | 125 | 121 | 145 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | |
| | 11:00 | C | 265 | 256 | 3750 | 3750 | | | 0.21 | 0.32 | 112 | 121 | | 20.5 | | 75 | | 45.5 | 90 | 1.1 | 85 | 85.0 | |
| | 11:35 | D | 336 | 345 | 3753 | 3750 | | | | | | | | | | | | | | | 103.0 | 93.0 | |
| 11-May-23 | 10:15 | M | 108 | 108 | 4981 | 4703 | 4830 | 2700 | 1.53 | 2.32 | 123 | 118 | 146 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | |
| | 10:30 | C | 267 | 265 | 0 | 0 | | | 0.82 | 0.72 | 108 | 122 | | 20.7 | | 74 | | 46.6 | 90 | 1.1 | 83 | 83.0 | |
| | 11:30 | D | 313 | 341 | 3750 | 3750 | | | 0.76 | 1.25 | 91 | 131 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 80.0 | 89.0 | |
| 18-May-23 | 16:10 | M | 108 | 108 | 4090 | 5047 | 5470 | 1142 | 2.25 | 2.13 | 132 | 125 | | 153 | | 4850 | | 4400 | | | | | |
| | 15:20 | C | 264 | 263 | 0 | 0 | | | 1.65 | 1.78 | 135/86 | 130/64 | | 20.5 | | 75 | | 75 | 90 | 1.1 | 85 | 85.0 | |
| | 15:00 | D | 335 | 345 | 3750 | 3750 | | | 1.5 | 1.21 | 125 | 130 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 80.0 | 96.0 | |
| 26-May-23 | 10:40 | M | 99 | 103 | 5000 | 4750 | 4250 | 3210 | 0.12 | 0.21 | 132 | 125 | 145 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | |
| | 10:10 | C | 262 | 263 | 0 | 0 | | | 2.11 | 2.32 | 121 | 132 | | 20.5 | | 75 | | 75 | 60 | 1.05 | 85 | 85.0 | |
| | 10:55 | D | 342 | 335 | 3750 | 3750 | | | 0.21 | 0.23 | 132 | 124.5 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 80.0 | 95.0 | |

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 100-130
Gas flow = 000
Air flow = 4800-5000
Exhaust flow = 4000-4400
Ext temp < 200°C
Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 85-100
Gas flow = 250 -270
Air flow = 7350
Electric Exh. < 15.7 A
Pressure Regen. < 1.50
R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow =85-100
Gas flow = 330-350
Air flow = 3600-3700
Pressure Regen. < 2.0
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

| Date | Time | Furnace | Flow | | | | | | Pressure | | Temp | | | Setting value | | | | | % | Air | LPG Flow | | Checker |
|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|------|---------|--------|-----|---------------|-------|-------|-------|------|--------|-------|----------|------|---------|
| | | | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh 1 | Exh 2 | T R1 | T R2 | R1 | R2 | Exh | LPG 1 | LPG 2 | Air 1 | Air 2 | Exh | Burner | Ratio | # 1 | # 2 | |
| 6-Jun-23 | 10:45 | M | 108 | 103 | 4890 | 4850 | 4850 | 2600 | 0.98 | 0.89 | 113 | 102 | 143 | 153 | | 5000 | | 3850 | | | | | |
| | 11:00 | C | 268 | 264 | 0 | 0 | | | 0.25 | 0.35 | 121 | 132 | | 20.7 | | 74 | | 46.6 | 90 | 1.1 | 83 | 86.0 | |
| | 11:35 | D | 336 | 348 | 3753 | 3753 | | | 0.33 | 0.45 | 90/155 | 89/155 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 65.0 | 82.5 | 1.1 | 103.0 | 93.0 | |
| 13-Jun-23 | 10:15 | M | 108 | 108 | 4981 | 4703 | 4830 | 2700 | 1.53 | 2.32 | 123 | 118 | 146 | 153 | | 5000 | | 4000 | | | | | |
| | 10:30 | C | 267 | 265 | 0 | 0 | | | 0.66 | 0.72 | 132 | 122 | | 20.7 | | 74 | | 46.6 | 90 | 1.1 | 83 | 83.0 | |
| | 11:30 | D | 348 | 337 | 3753 | 3753 | | | 0.99 | 1.25 | 91/143 | 88/182 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.1 | 103.0 | 96.0 | |
| 20-Jun-23 | 16:10 | M | 98 | 103 | 4880 | 4850 | 4750 | 2710 | 0.85 | 0.85 | 102 | 98 | 135 | 153 | | 5000 | | 3820 | | | | | |
| | 15:20 | C | 266 | 268 | 0 | 0 | | | 1.15 | 1.33 | 131 | 130 | | 20.5 | | 5000 | | 45.5 | 90 | 1.1 | 86 | 88.0 | |
| | 15:00 | D | 349 | 338 | 3753 | 3753 | | | 0.85 | 0.93 | 102/147 | 158/94 | | 32.5 | 32.5 | 75.0 | 75.0 | 60.0 | 82.5 | | 103.0 | 96.0 | |
| 27-Jun-23 | 10:40 | M | 100 | 103 | 4580 | 4465 | | | 1.52 | 1.82 | 112 | 121 | 138 | 153 | | 5000 | | 3850 | | | | | |
| | 10:10 | C | 263 | 265 | 0 | 0 | | | 1.98 | 1.88 | 135 | 128 | | 20.7 | | 74 | | 46.6 | 90 | 1.1 | 83 | 86.0 | |
| | 10:55 | D | 348 | 342 | 3753 | 3753 | | | 1.25 | 1.32 | 132 | 138 | | 20.5 | 32.5 | 75.0 | 73.5 | 60.0 | 82.5 | 1.10 | 103.0 | 96.0 | |

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 100-130
Gas flow = 000
Air flow = 4800-5000
Exhaust flow = 4000-4400
Ext temp < 200°C
Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 85-100
Gas flow = 250 -270
Air flow = 7350
Electric Exh. < 15.7 A
Pressure Regen. < 1.50
R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow =85-100
Gas flow = 330-350
Air flow = 3600-3700
Pressure Regen. < 2.0
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

เอกสารแนบที่ 9

ตัวอย่างบันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บ

ความร้อน (Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม M-Pima วันที่ 11-12-23 เวลา 19.00-
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.67 No.2= 3.67 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 3 No.2= 2 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 7000 No.2= 7000 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม C-Pima วันที่ 12-12-23 เวลา 16.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.89 No.2= 3.07 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 3 No.2= 1 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม C-Pima วันที่ 13-12-23 เวลา 01.00-02.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.87 No.2= 2.94 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 711 No.2= 712 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☐ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม C-Pima วันที่ 12-12-23 เวลา 06.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.77 No.2= 2.88 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 3 No.2= 2 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม D-Prom วันที่ 14-6-23 เวลา 15.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 3.4 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 890 No.2= 879 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม D-Prom วันที่ 14-Apr-23 เวลา 13.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 2.98 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☒ มี ☐ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 989 No.2= 991 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.1 No.2= 0.16 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม C-Prom วันที่ 16-May-23 เวลา 20.30-22.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.1 No.2= 2.99 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 3 No.2= 2 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม M-Prom วันที่ 17-May-23 เวลา 10.00
 ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.25 No.2= 2.99 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 4 No.2= 2 kg.
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 7000 No.2= 7000 kg.
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.01 No.2= 0.2 kPa.
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม Q-Pinac วันที่ 18-May-2023 เวลา _____

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= ๕.๐8 No.2= ๕.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 785 No.2= 784 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๐ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม Q-Pinac วันที่ 19-May-23 เวลา 12.0๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.๐8 No.2= 2.99 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 3 No.2= 1 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๐ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม Q-Pinac วันที่ 1๙-May-2๐23 เวลา _____

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= ๕.88 No.2= 3// kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 294 No.2= 293 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๐ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= _____ No.2= _____ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม M-Pin วันที่ 14-Apr-23 เวลา ๙.๐๖

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 3.๕๙ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☒ มี ☐ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 10๐๐ No.2= 1๐๐๐ kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 1๐๐๐ No.2= 1๐๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= ๐.1 No.2= 0.2 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☒ มี ☐ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม Q-Pine วันที่ ๒๐-June-23 เวลา

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.11 No.2= 3.21 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 87 No.2= 8๐9 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๖ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม Q-Pine วันที่ ๒1-June-23 เวลา 09.๐๖

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 83๒ No.2= 826 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๖ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม D-Forma วันที่ 16-June-23 เวลา 10.๐๐-1๒.๐๐

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= ๒.๐9 No.2= 2.1๒ kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 798 No.2= 8๖๒ kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๖ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เดาหลอม K-Pine วันที่ 16-May-23 เวลา

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.99 No.2= 2.๐1 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 79๒ kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 8๐๖ No.2= 8๐๐ kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

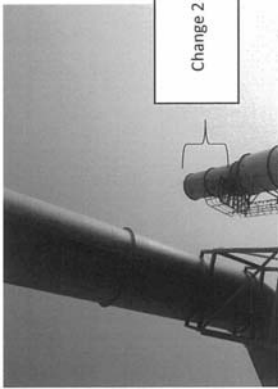
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

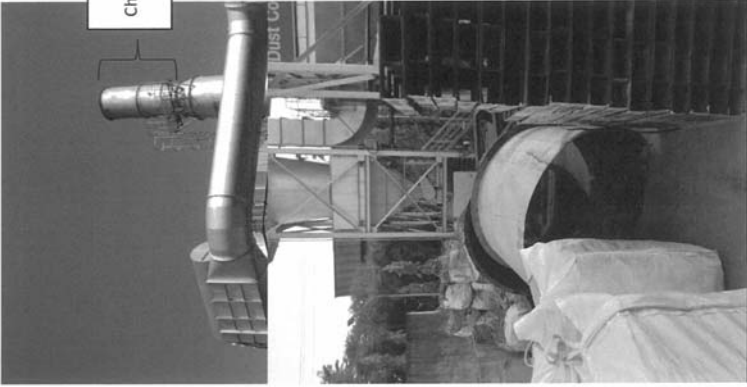
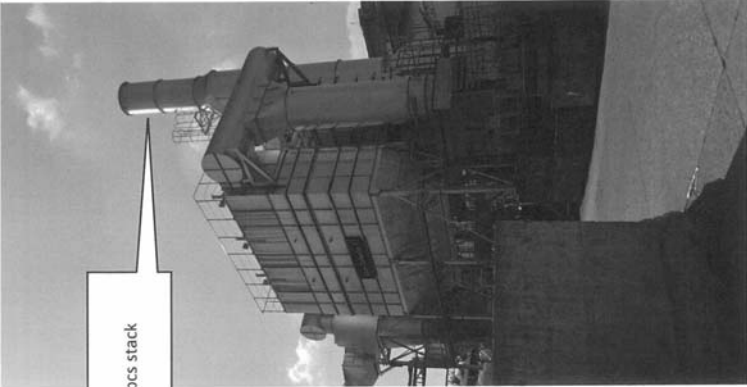
หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

เอกสารแนบที่ 10

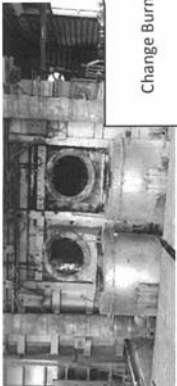



บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม

| Main repaired record | | | |
|---|--|--|-------------------------|
| Machine/Place : Dust collector No.1 | | | |
| Responsible : Mr.Janpeng | | Supplier : SWC engineering | Date : 12-16 April 2023 |
| Detail : เปลี่ยนปล่องเดิม 2 ท่อน | | | |
| Before :  | | After :  | |
| Change 2 pcs stack | | | |
| Remark : | | Reported by | Approved by |

| Main repaired record | | | |
|--|--|---|-------------------------|
| Machine/Place : Dust collector No.4 | | | |
| Responsible : Mr.Janpeng | | Supplier : SWC engineering | Date : 12-16 April 2023 |
| Detail : เปลี่ยนปล่องเดิม 2 ท่อน | | | |
| Before :  | | After :  | |
| Change 2 pcs stack | | | |
| Remark : | | Reported by | Approved by |

Main repaired record


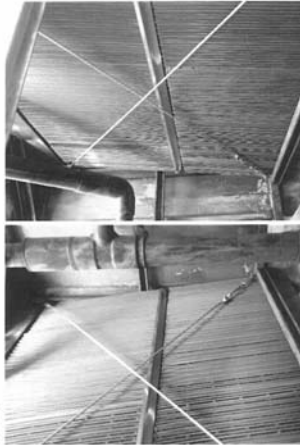

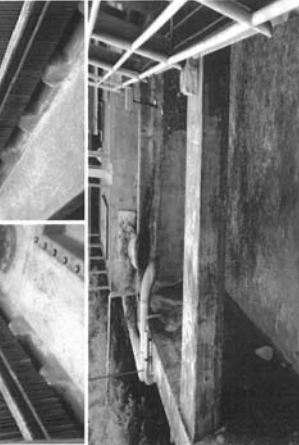
| | |
|----------------------------|----------------|
| Machine/Place : Furnace D | |
| Responsible : Mr.Thanakrit | Supplier : NPS |
| Date : 15-17 April 2023 | |
| Detail : ซ่อมปากเตา | |
| เปลี่ยน Burner tile | |
| | |
| | |

| | |
|---|---|
| Before : | After : |
|  |  |
|  |  |

| | | |
|----------|-------------|-------------|
| Remark : | Reported by | Approved by |
| | | |

Main repaired record

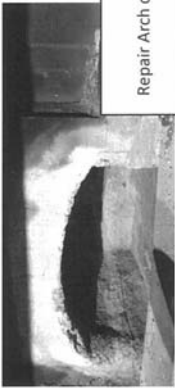

| | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Machine/Place : Cooling tower | |
| Responsible : Mr.Chaiwat | Supplier : PPA engineering |
| Date : 13 April 2023 | |
| Detail : ล้างปลอกเก็บน้ำ | |
| | |
| | |

| | |
|--|--|
| Before : | After : |
|  |  |
|  |  |

| | | |
|----------|-------------|-------------|
| Remark : | Reported by | Approved by |
| | | |

Main repaired record

| | |
|---------------------------|----------------|
| Machine/Place : M-furnace | |
| Responsible : Mr.Chairat | Supplier : NPS |
| Date : | Date : |
| Detail : ขอมสวนโด่ง | |
| ขอมพื้นที่ | |
| ขอมผนังด้านซ้าย | |
| เปลี่ยน Tap hole | |


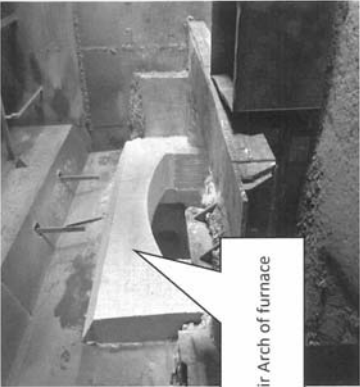

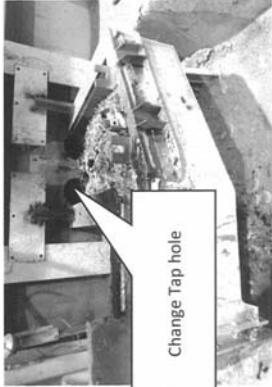
| | |
|---|---|
| Before : | After : |
|  |  |
| Repair Arch of furnace | |

| | |
|----------|--|
| Remark : | |
|----------|--|

(...../...../.....) (...../...../.....)

Main repaired record

| | |
|---------------------------|-------------------------|
| Machine/Place : C-furnace | |
| Responsible : Mr.Thanik | Supplier : NPS |
| Date : | Date : 11-18 April 2023 |
| Detail : ขอมสวนโด่ง | |
| ขอมพื้นที่ | |
| ขอมผนังด้านซ้าย | |
| เปลี่ยน Tap hole | |

| | |
|--|--|
| Before : | After : |
|  |  |
| Repair Arch of furnace | |
|  |  |
| Repair Wall of left | |
| Repair Floor | |
| Change Tap hole | |

| | |
|----------|--|
| Remark : | |
|----------|--|

(...../...../.....) (...../...../.....)

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการสูบกากตะกอนจากบ่อเกรอะในโครงการนำไปกำจัด

บันทึกการสูบน้ำจากตะกอนบ่อเกรอะ

วันที่ดำเนินการ

6 มิถุนายน 2566

การดำเนินการ


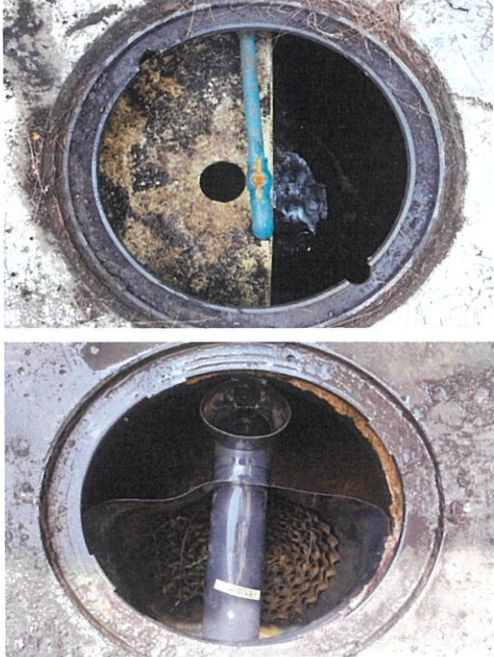

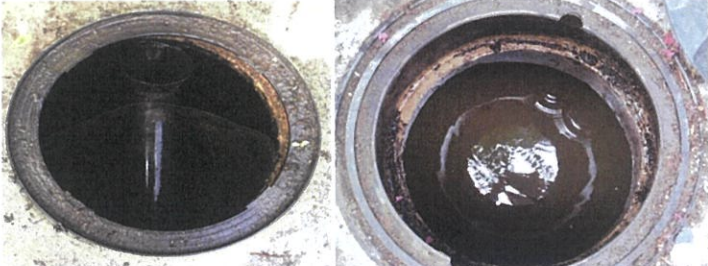


สูบน้ำจากตะกอนบ่อเกรอะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

คุณณัฐริดา

| ก่อนดำเนินการ | หลังดำเนินการ |
|---|--|
| <p>โรงงาน 1, 2</p>  |  |
| <p>บ่อมรปภ.และสำนักงาน</p>  |  |
| <p>โรงอาหาร</p>  |  |

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อยทุก 6 เดือน



เอกสารแนบที่ 12

ตัวอย่างบันทึกการตัดไขมันจากบ่อดักไขมันที่โรงอาหาร

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

มกราคม 2566

| วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม | วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม |
|--------|---------|------|------------|------|-----------|--------|---------|------|------------|------|-----------|
| | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | | | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | |
| 1 | | | | | | 17 | / | / | | | |
| 2 | | | | | | 18 | / | / | | | |
| 3 | / | / | | | | 19 | / | / | | | |
| 4 | / | / | | | | 20 | / | / | | | |
| 5 | / | / | | | | 21 | / | / | | | |
| 6 | / | / | | | | 22 | / | / | | | |
| 7 | / | / | | | | 23 | / | / | | | |
| 8 | / | / | | | | 24 | / | / | | | |
| 9 | / | / | | | | 25 | / | / | | | |
| 10 | / | / | | | | 26 | / | / | | | |
| 11 | / | / | | | | 27 | / | / | | | |
| 12 | / | / | | | | 28 | / | / | | | |
| 13 | / | / | | | | 29 | | | | | |
| 14 | / | / | | | | 30 | / | / | | | |
| 15 | | | | | | 31 | / | / | | | |
| 16 | / | / | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

(01-03-10)

ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์ 2566

| วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม | วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม |
|--------|---------|------|------------|------|-----------|--------|---------|------|------------|------|-----------|
| | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | | | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | |
| 1 | / | / | | | | 17 | / | / | | | |
| 2 | / | / | | | | 18 | / | / | | | |
| 3 | / | / | | | | 19 | | | | | |
| 4 | / | / | | | | 20 | / | / | | | |
| 5 | / | / | | | | 21 | / | / | | | |
| 6 | / | / | | | | 22 | / | / | | | |
| 7 | / | / | | | | 23 | / | / | | | |
| 8 | / | / | | | | 24 | / | / | | | |
| 9 | / | / | | | | 25 | / | / | | | |
| 10 | / | / | | | | 26 | | | | | |
| 11 | / | / | | | | 27 | / | / | | | |
| 12 | | | | | | 28 | / | / | | | |
| 13 | / | / | | | | | | | | | |
| 14 | / | / | | | | | | | | | |
| 15 | / | / | | | | | | | | | |
| 16 | / | / | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

(01-03-10)

ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน มีนาคม 2566

| วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม | วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม |
|--------|---------|------|------------|------|-----------|--------|---------|------|------------|------|-----------|
| | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | | | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | |
| 1 | / | / | | | | 17 | / | / | | | |
| 2 | / | / | | | | 18 | / | / | | | |
| 3 | / | / | | | | 19 | / | / | | | |
| 4 | / | / | | | | 20 | / | / | | | |
| 5 | / | / | | | | 21 | / | / | | | |
| 6 | / | / | | | | 22 | / | / | | | |
| 7 | / | / | | | | 23 | / | / | | | |
| 8 | / | / | | | | 24 | / | / | | | |
| 9 | / | / | | | | 25 | / | / | | | |
| 10 | / | / | | | | 26 | / | / | | | |
| 11 | / | / | | | | 27 | / | / | | | |
| 12 | / | / | | | | 28 | / | / | | | |
| 13 | / | / | | | | 29 | / | / | | | |
| 14 | / | / | | | | 30 | / | / | | | |
| 15 | / | / | | | | 31 | / | / | | | |
| 16 | / | / | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

(01-03-10)

ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน เมษายน 2566

| วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม | วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม |
|--------|---------|------|------------|------|-----------|--------|---------|------|------------|------|-----------|
| | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | | | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | |
| 1 | / | / | | | | 17 | / | / | | | |
| 2 | / | / | | | | 18 | / | / | | | |
| 3 | / | / | | | | 19 | / | / | | | |
| 4 | / | / | | | | 20 | / | / | | | |
| 5 | / | / | | | | 21 | / | / | | | |
| 6 | / | / | | | | 22 | / | / | | | |
| 7 | / | / | | | | 23 | / | / | | | |
| 8 | / | / | | | | 24 | / | / | | | |
| 9 | / | / | | | | 25 | / | / | | | |
| 10 | / | / | | | | 26 | / | / | | | |
| 11 | / | / | | | | 27 | / | / | | | |
| 12 | / | / | | | | 28 | / | / | | | |
| 13 | / | / | | | | 29 | / | / | | | |
| 14 | / | / | | | | 30 | / | / | | | |
| 15 | / | / | | | | | | | | | |
| 16 | / | / | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

(01-03-10)

ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

พฤษภาคม 2566

| วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม | วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม |
|--------|---------|------|------------|------|-----------|--------|---------|------|------------|------|-----------|
| | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | | | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | |
| 1 | ✓ | ✓ | | | | 17 | ✓ | ✓ | | | |
| 2 | ✓ | ✓ | | | | 18 | ✓ | ✓ | | | |
| 3 | ✓ | ✓ | | | | 19 | ✓ | ✓ | | | |
| 4 | ✓ | ✓ | | | | 20 | ✓ | ✓ | | | |
| 5 | ✓ | ✓ | | | | 21 | | | | | |
| 6 | ✓ | ✓ | | | | 22 | ✓ | ✓ | | | |
| 7 | | | | | | 23 | ✓ | ✓ | | | |
| 8 | ✓ | ✓ | | | | 24 | ✓ | ✓ | | | |
| 9 | ✓ | ✓ | | | | 25 | ✓ | ✓ | | | |
| 10 | ✓ | ✓ | | | | 26 | ✓ | ✓ | | | |
| 11 | ✓ | ✓ | | | | 27 | ✓ | ✓ | | | |
| 12 | ✓ | ✓ | | | | 28 | | | | | |
| 13 | ✓ | ✓ | | | | 29 | ✓ | ✓ | | | |
| 14 | | | | | | 30 | ✓ | ✓ | | | |
| 15 | ✓ | ✓ | | | | 31 | ✓ | ✓ | | | |
| 16 | ✓ | ✓ | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

(01-03-10)

ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

มิถุนายน 2566

| วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม | วันที่ | ปฏิบัติ | | ผู้ปฏิบัติ | | ผู้ควบคุม |
|--------|---------|------|------------|------|-----------|--------|---------|------|------------|------|-----------|
| | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | | | เช้า | บ่าย | เช้า | บ่าย | |
| 1 | ✓ | ✓ | | | | 17 | ✓ | ✓ | | | |
| 2 | ✓ | ✓ | | | | 18 | ✓ | ✓ | | | |
| 3 | ✓ | ✓ | | | | 19 | ✓ | ✓ | | | |
| 4 | | | | | | 20 | ✓ | ✓ | | | |
| 5 | ✓ | ✓ | | | | 21 | ✓ | ✓ | | | |
| 6 | ✓ | ✓ | | | | 22 | ✓ | ✓ | | | |
| 7 | ✓ | ✓ | | | | 23 | ✓ | ✓ | | | |
| 8 | ✓ | ✓ | | | | 24 | ✓ | ✓ | | | |
| 9 | ✓ | ✓ | | | | 25 | | | | | |
| 10 | ✓ | ✓ | | | | 26 | ✓ | ✓ | | | |
| 11 | | | | | | 27 | ✓ | ✓ | | | |
| 12 | ✓ | ✓ | | | | 28 | ✓ | ✓ | | | |
| 13 | ✓ | ✓ | | | | 29 | ✓ | ✓ | | | |
| 14 | ✓ | ✓ | | | | 30 | ✓ | ✓ | | | |
| 15 | ✓ | ✓ | | | | | | | | | |
| 16 | ✓ | ✓ | | | | | | | | | |

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

(01-03-10)

ตรวจสอบ

เอกสารแนบที่ 13

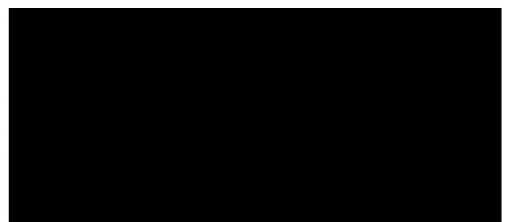
ตัวอย่างเอกสารการสูบไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด

บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไคมัน
ครั้งที่ 1/2566
เมื่อวันที่ 06/04/2566

| ก่อนดำเนินการ | หลังดำเนินการ |
|--|--|
|   |   |

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี



บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไคมัน
ครั้งที่ 2/2566
เมื่อวันที่ 06/06/2566

ก่อนดำเนินการ

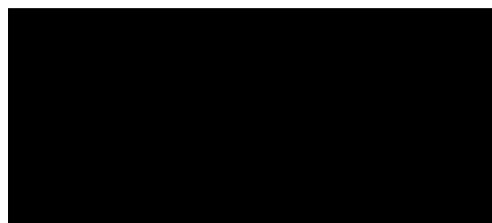


หลังดำเนินการ



หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

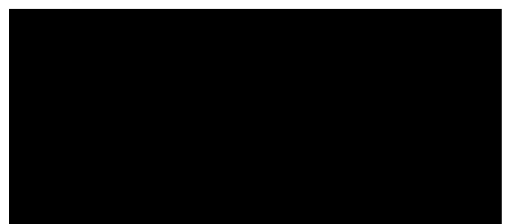


บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไคมัน
ครั้งที่ 1/2566
เมื่อวันที่ 06/04/2566

| ก่อนดำเนินการ | หลังดำเนินการ |
|--|--|
|   |   |

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

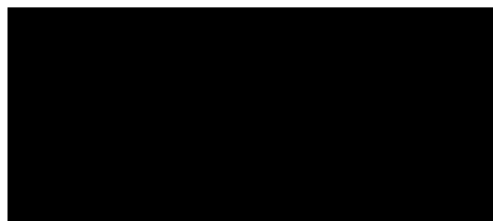


บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไคมัน
ครั้งที่ 2/2566
เมื่อวันที่ 06/06/2566

| ก่อนดำเนินการ | หลังดำเนินการ |
|--|--|
|   |   |

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี



เอกสารแนบที่ 14

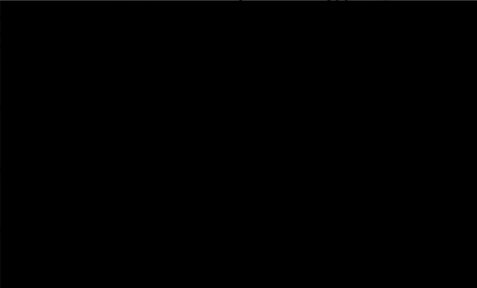
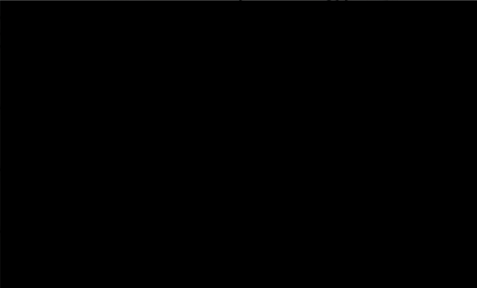
ตัวอย่างบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน

(Oil & Sand Trap)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มกราคม 2566

| วันที่ดำเนินการ | การดำเนินการ | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ควบคุม |
|-----------------|-----------------------|--|--|
| 5/1/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด |  |  |
| 12/1/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด | | |
| 19/1/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด | | |
| 26/1/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด | | |
| | | | |

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง





FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

| วันที่ดำเนินการ | การดำเนินการ | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ควบคุม |
|-----------------|-----------------------|--|--|
| 2/2/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด |  |  |
| 9/2/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด | | |
| 16/2/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด | | |
| 23/2/66 | ตรวจวัดระดับความสะอาด | | |
| | | | |

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

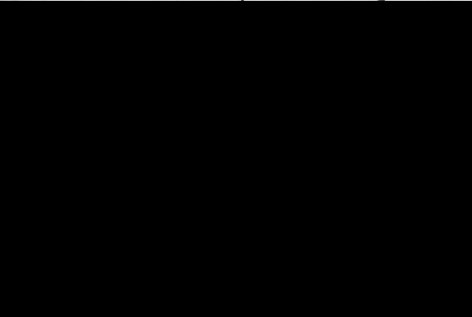


FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

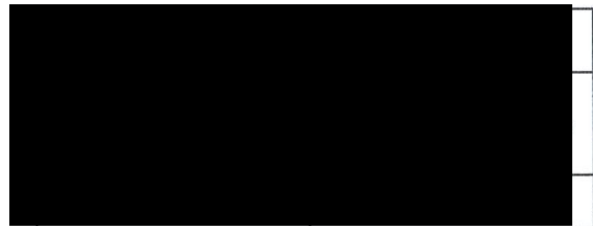
บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มีนาคม 2566

| วันที่ดำเนินการ | การดำเนินการ | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ควบคุม |
|-----------------|---------------------|--|-----------|
| 2/3/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด |  | |
| 9/3/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |
| 16/3/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |
| 23/3/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |
| 30/3/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง




FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

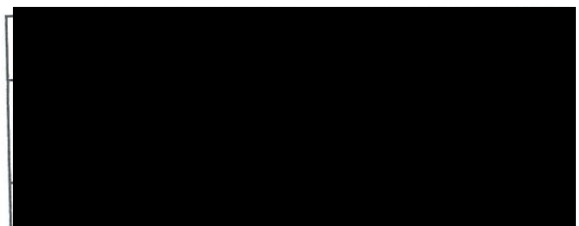
บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน เมษายน 2566

| วันที่ดำเนินการ | การดำเนินการ | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ควบคุม |
|-----------------|---------------------|--|-----------|
| 6/4/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด |  | |
| 13/4/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |
| 20/4/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |
| 27/4/66 | ✓ ตักขยะทำความสะอาด | | |

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



FM-GA-50-00(19-07-2017)

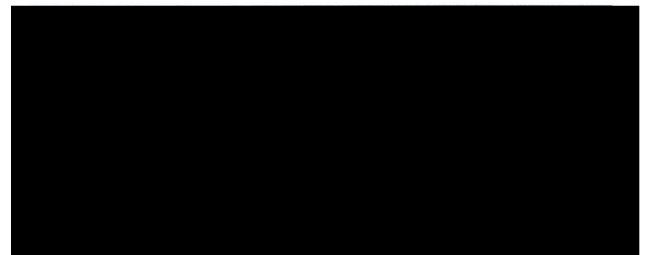
บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

| วันที่ดำเนินการ | การดำเนินการ | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ควบคุม |
|-----------------|----------------|------------|-----------|
| 4/5/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 11/5/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 18/5/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 25/5/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| | | | |

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



FM-GA-50-00(19-07-2017)

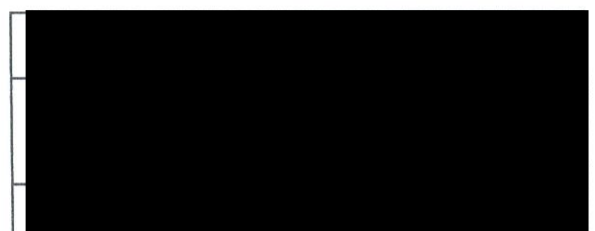
บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

| วันที่ดำเนินการ | การดำเนินการ | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ควบคุม |
|-----------------|----------------|------------|-----------|
| 1/6/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 8/6/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 15/6/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 22/6/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| 29/6/66 | ทำความสะอาดบ่อ | | |
| | | | |

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง



FM-GA-50-00(19-07-2017)

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓ ๗ ๒ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระราม ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

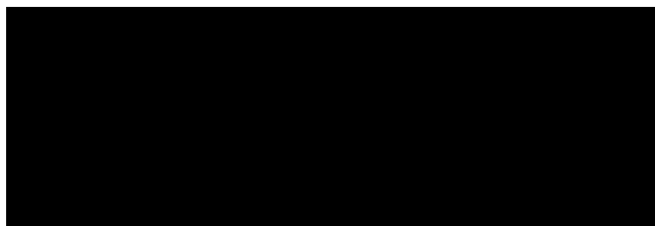
เรียน

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่
เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง
จังหวัด ฉะเชิงเทรา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓ ๗ ๑ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระราม ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

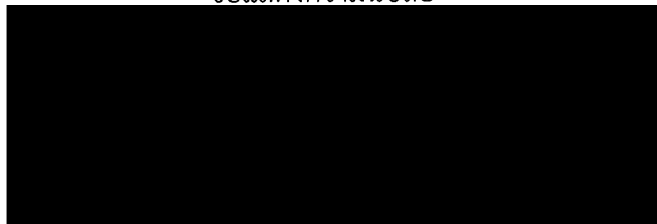
เรียน นายอรรถพร จาอาภณี

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ซึ่งตั้งอยู่
เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง
จังหวัด ฉะเชิงเทรา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ
ตามทะเบียนเลขที่ [REDACTED] ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ภูษิตราชการแพน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการขุดลอกรางระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10 - 11 มิถุนายน 2566

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

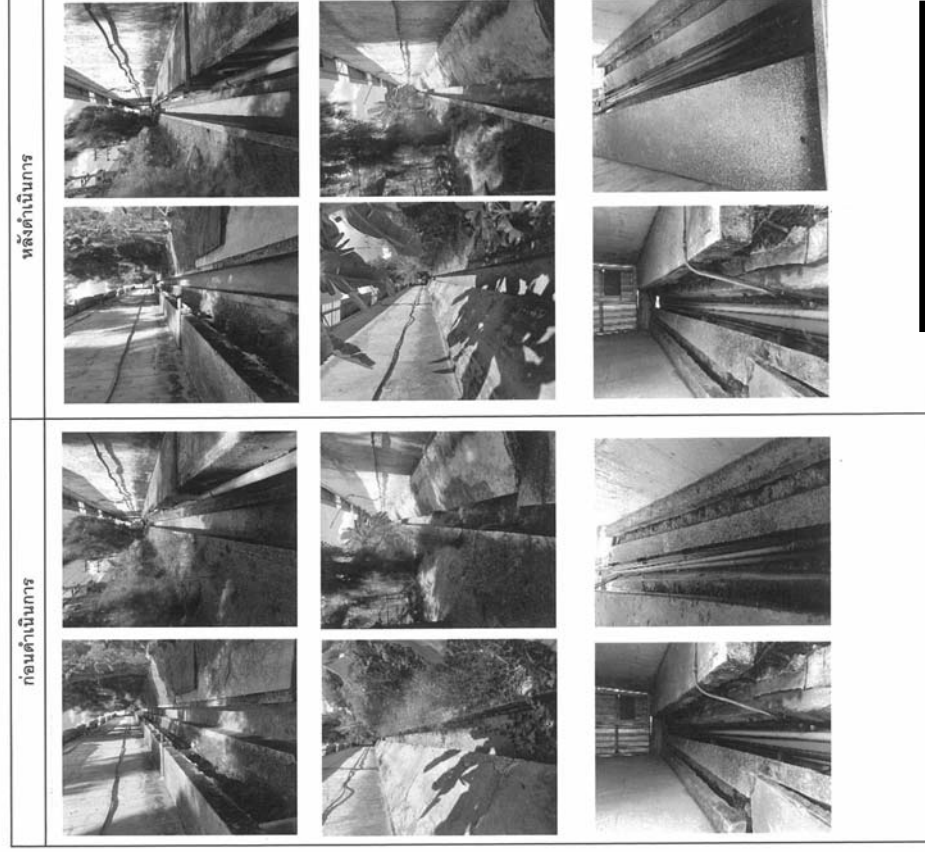
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

วันที่ดำเนินการ 25 มีนาคม 2566

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติงาน พ่อนัน

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

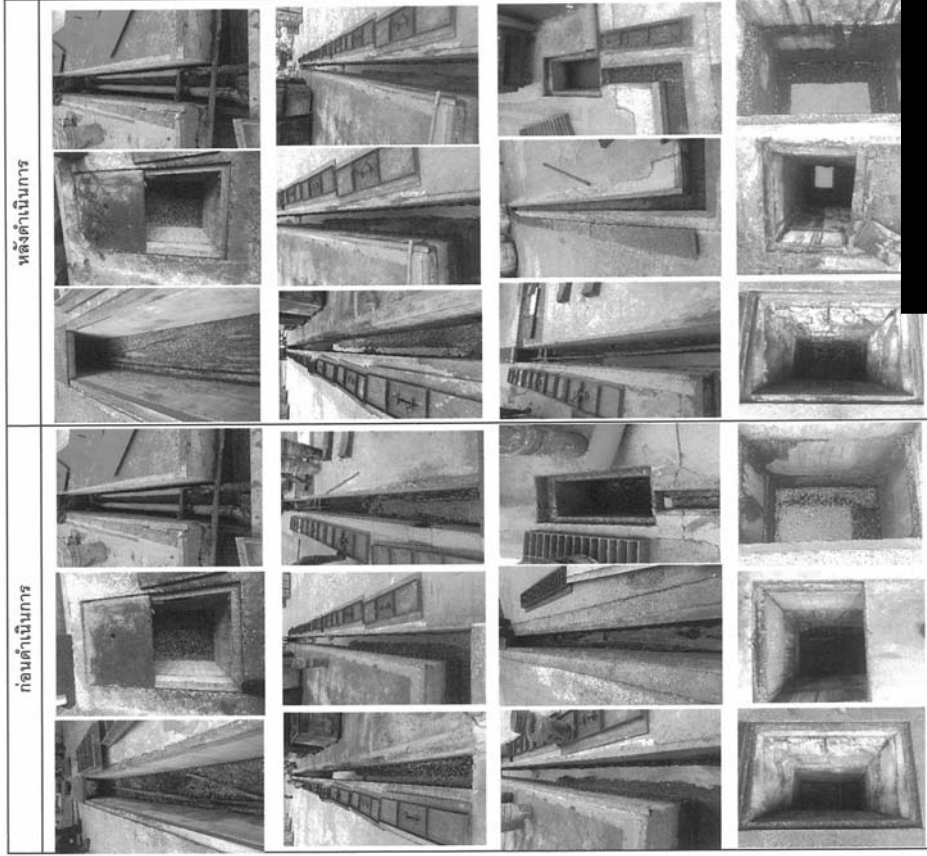
บันทึกการดำเนินการออกท่อระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะ

วันที่ดำเนินการ 10 - 11 มิถุนายน 2566

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

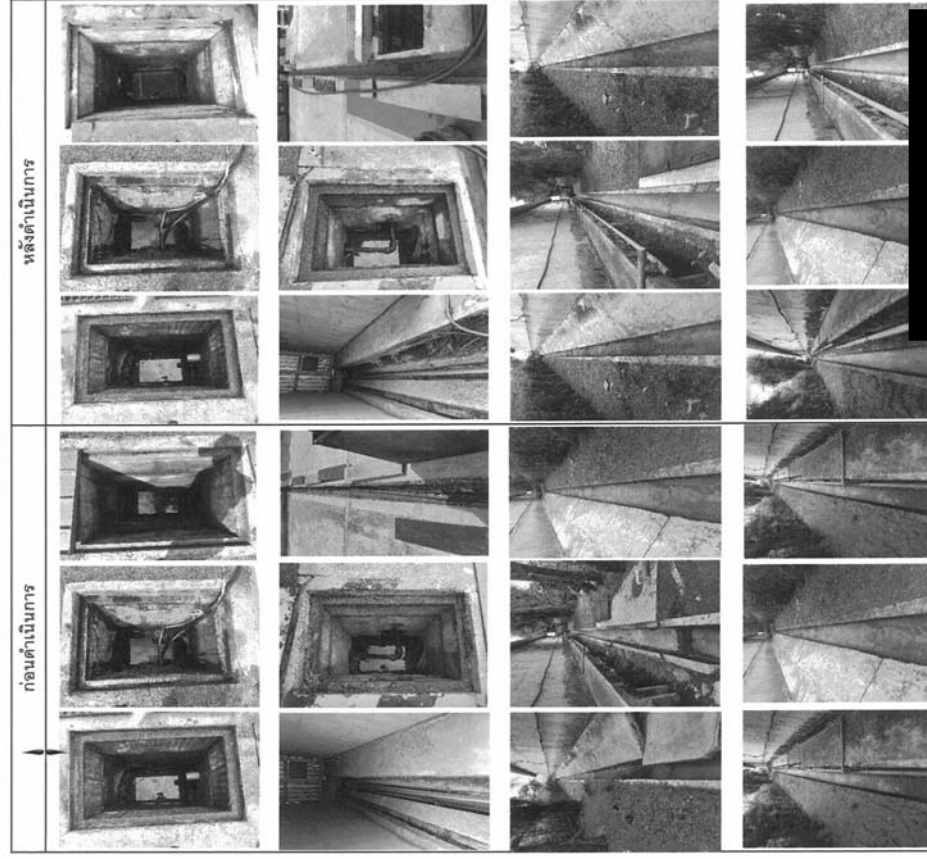
บันทึกการดำเนินการออกท่อระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะ

วันที่ดำเนินการ 10 - 10 มิถุนายน 2566

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อตกขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

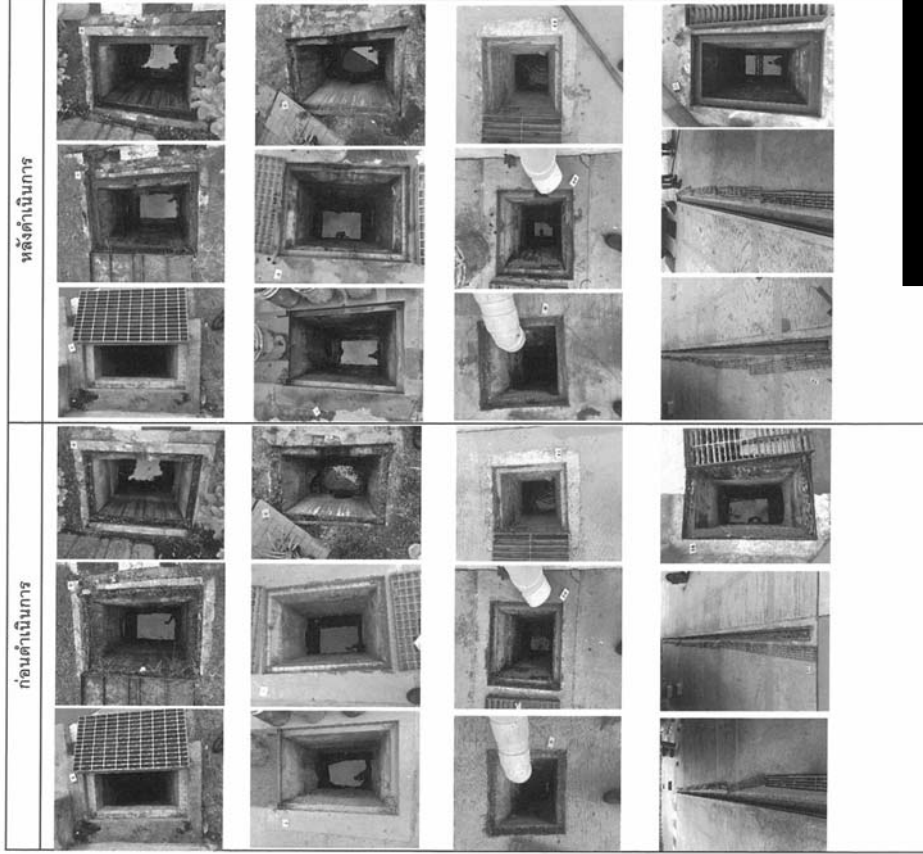
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 มิถุนายน 2566

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษไม้ไผ่ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

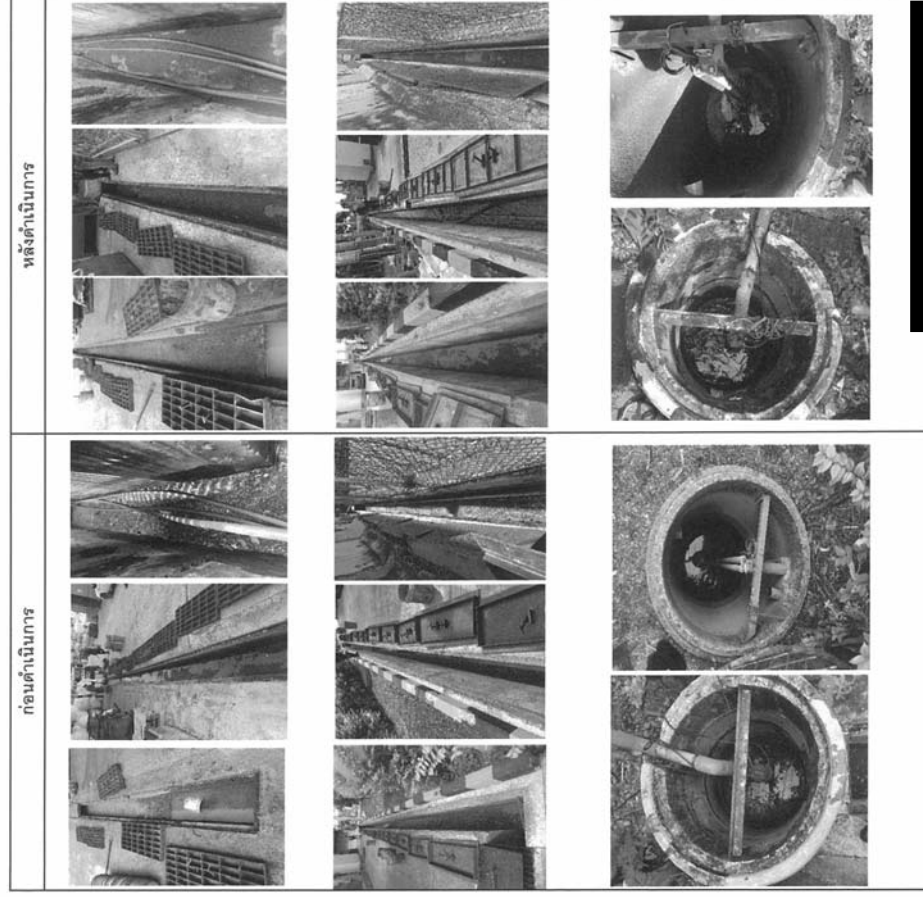
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 มิถุนายน 2566

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษไม้ไผ่ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อพักขยะ

ผู้ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

เอกสารแนบที่ 17

บันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไป
และประเภทอันตราย

List of waste or unused materials : General Waste

Yearly : 2023

| Month | Type of General Waste | | | | | |
|-------|-----------------------|-------------|---------------------|---------------|---------|---------|
| | Steels | Used Papers | Al Chip/Scrap& Dust | Used Membrane | Garbage | Sum |
| | (Ton) | (Ton) | (Ton) | (Ton) | (Ton) | (Ton) |
| Jan | 10.398 | 0.240 | 15.924 | 0.072 | 1.280 | 27.914 |
| Feb | 16.183 | 0.110 | 17.258 | 0.000 | 1.210 | 34.761 |
| Mar | 14.220 | 0.470 | 26.300 | 0.072 | 1.300 | 42.362 |
| Apr | 13.113 | 0.130 | 16.613 | 0.072 | 1.170 | 31.098 |
| May | 11.855 | 0.110 | 26.443 | 0.072 | 1.390 | 39.870 |
| Jun | 13.592 | 0.230 | 26.118 | 0.072 | 0.950 | 40.962 |
| Jul | | | | | | |
| Aug | | | | | | |
| Sep | | | | | | |
| Oct | | | | | | |
| Nov | | | | | | |
| Dec | | | | | | |
| Sum | 79.361 | 1.290 | 128.656 | 0.360 | 7.300 | 216.967 |

เอกสารแนบที่ 18

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย
ประจำปี 2566



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

| ลำดับ | รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ปริมาณ (ตัน) | วิธีการ กำจัด | ชื่อผู้รับดำเนินการ | ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ |
|-------|----------------------------|---------------------------------|-----------------|------------------|---|----------------------------------|
| 1 | 19 80 01 | ผงฝุ่นอลูมิเนียม | 200 | 073 | Better World Green Public Co., Ltd. | จ3-101-2/40สป |
| 2 | 15 01 10 | ภาชนะปนเปื้อน | 5 | 073 | Better World Green Public Co., Ltd. | จ3-101-2/40สป |
| 3 | 15 02 02 | วัสดุปนเปื้อน | 30 | 042 | Better World Green Public Co., Ltd. | 3-106-8/49สป |
| 4 | 15 02 02 | Bag Filter | 5 | 073 | Better World Green Public Co., Ltd. | จ3-101-2/40สป |
| 5 | 16 11 03 | อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว | 200 | 073 | Better World Green Public Co., Ltd. | จ3-101-2/40สป |
| 6 | 10 03 09 | กากตะกอนอลูมิเนียม | 30 | 073 | Better World Green Public Co., Ltd. | จ3-101-2/40สป |
| 7 | 10 03 09 | เก้จากการหลอม (Al Dross) | 1300 | 049 | บริษัท สุวใส รีไซเคิล จำกัด | จ3-60-13/49สด |
| | | | 1300 | 049 | บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด | จ3-60-4/45สด |
| | | | 50 | 049 | บริษัท คาโตะ โดเกียวโอะ (ประเทศไทย) จำกัด | น.60-3/2556-นอต. |
| 8 | 13 02 08 | น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) | 6 | 049 | เจริญชัยอินดัสตรี | 3-106-12/57สด |
| 9 | 19 12 02 | เศษเหล็ก | 300 | 011 | บริษัท สุวใส รีไซเคิล จำกัด | 3-105-33/57สด |
| 10 | 19 12 02 | เศษเหล็กติดอลูมิเนียม | 300 | 011 | บริษัท อีมีเจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด | จ3-105-230/51ถ |
| | | | 300 | 011 | บริษัท สุวใส รีไซเคิล จำกัด | 3-105-33/57สด |
| 11 | 19 12 03 | เศษอลูมิเนียมละเอียด | 300 | 049 | บริษัท สุวใส รีไซเคิล จำกัด | จ3-60-13/49สด |
| | | | 300 | 049 | บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด | จ3-106-12/57สด |
| 12 | 16 02 15 | หลอดไฟที่ใช้แล้ว | 0.5 | 073 | Better World Green Public Co., Ltd. | จ3-101-2/40สป |
| 13 | 16 06 01 | แบตเตอรี่ | 1 | 021 | Better World Green Public Co., Ltd. | 3-106-8/49สป |
| 14 | 19 09 99 | เมมเบรนที่ใช้แล้ว | 1 | 059 | บริษัท ไทชู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด | น.106-2/2546-นนป |

เอกสารแนบที่ 19

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest)

[illegible]

| | |
|---|---|
| <p>บริษัท ชัยกรีน จำกัด (มหาชน) ชัยกรีน</p> <p>บริษัท ชัยกรีน จำกัด (มหาชน) ชัยกรีน</p> | <p>เลขประจำตัวประชาชนไทย รหัส 1 : Transporter's ID. DIV-T. 050200740</p> <p>เลขประจำตัวประชาชนไทย รหัส 2 : Transporter's ID. DIV-T. 050200740</p> |
|---|---|

| 4. ข้อมูลทั่วไปของโรงงาน (General Information of the Facility) | 5. ข้อมูลการดำเนินงาน (Operational Data) | 6. ข้อมูลการปล่อยมลพิษ (Pollution Emission Data) | 7. ข้อมูลการบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Data) | 8. ข้อมูลการบำบัดของเสีย (Waste Treatment Data) | 9. ข้อมูลการปฏิบัติตามกฎหมาย (Compliance Data) | 10. ข้อมูลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment Data) | 11. ข้อมูลการติดตามและประเมินผล (Monitoring and Evaluation Data) | 12. ข้อมูลการปรับปรุง (Improvement Data) |
|--|--|--|--|---|--|---|--|--|
| 1. ชื่อโรงงาน (Factory Name): | 2. ที่อยู่ (Address): | 3. ประเภทของโรงงาน (Factory Type): | 4. ขนาดพื้นที่ (Area): | 5. จำนวนพนักงาน (Number of Employees): | 6. ปีที่ดำเนินการ (Year of Operation): | 7. ผลการประเมิน (Assessment Result): | 8. แนวทางการปรับปรุง (Improvement Measures): | 9. วันที่ปรับปรุง (Improvement Date): |
| 1. ชื่อโรงงาน (Factory Name): | 2. ที่อยู่ (Address): | 3. ประเภทของโรงงาน (Factory Type): | 4. ขนาดพื้นที่ (Area): | 5. จำนวนพนักงาน (Number of Employees): | 6. ปีที่ดำเนินการ (Year of Operation): | 7. ผลการประเมิน (Assessment Result): | 8. แนวทางการปรับปรุง (Improvement Measures): | 9. วันที่ปรับปรุง (Improvement Date): |

| | | | | |
|----------|------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|
| ตัวอักษร | รหัสของตัว | ภาชนะบรรจุ : Containers | ผู้ถือกำเนิด : Generator | ผู้รับกำจัด : Disposer |
|----------|------------|-------------------------|--------------------------|------------------------|

| No. | Description | Waste Code | ปริมาณ No. | ชนิด Type | ปริมาณสุทธิ Quantity/Kgs. |
|-----|------------------------------------|------------|---------------|--------------|------------------------------|
| 1 | กากขี้เถ้าจากเตาเผา M 60500021A | 15 02 02 | 2 | Big Bag | 11A |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | 109 | 110 | 111 | 112 | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 119 | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 128 | 129 | 130 | 131 | 132 | 133 | 134 | 135 | 136 | 137 | 138 | 139 | 140 | 141 | 142 | 143 | 144 | 145 | 146 | 147 | 148 | 149 | 150 | 151 | 152 | 153 | 154 | 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 175 | 176 | 177 | 178 | 179 | 180 | 181 | 182 | 183 | 184 | 185 | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194 | 195 | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | 217 | 218 | 219 | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | 241 | 242 | 243 | 244 | 245 | 246 | 247 | 248 | 249 | 250 | 251 | 252 | 253 | 254 | 255 | 256 | 257 | 258 | 259 | 260 | 261 | 262 | 263 | 264 | 265 | 266 | 267 | 268 | 269 | 270 | 271 | 272 | 273 | 274 | 275 | 276 | 277 | 278 | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285 | 286 | 287 | 288 | 289 | 290 | 291 | 292 | 293 | 294 | 295 | 296 | 297 | 298 | 299 | 300 | 301 | 302 | 303 | 304 | 305 | 306 | 307 | 308 | 309 | 310 | 311 | 312 | 313 | 314 | 315 | 316 | 317 | 318 | 319 | 320 | 321 | 322 | 323 | 324 | 325 | 326 | 327 | 328 | 329 | 330 | 331 | 332 | 333 | 334 | 335 | 336 | 337 | 338 | 339 | 340 | 341 | 342 | 343 | 344 | 345 | 346 | 347 | 348 | 349 | 350 | 351 | 352 | 353 | 354 | 355 | 356 | 357 | 358 | 359 | 360 | 361 | 362 | 363 | 364 | 365 | 366 | 367 | 368 | 369 | 370 | 371 | 372 | 373 | 374 | 375 | 376 | 377 | 378 | 379 | 380 | 381 | 382 | 383 | 384 | 385 | 386 | 387 | 388 | 389 | 390 | 391 | 392 | 393 | 394 | 395 | 396 | 397 | 398 | 399 | 400 | 401 | 402 | 403 | 404 | 405 | 406 | 407 | 408 | 409 | 410 | 411 | 412 | 413 | 414 | 415 | 416 | 417 | 418 | 419 | 420 | 421 | 422 | 423 | 424 | 425 | 426 | 427 | 428 | 429 | 430 | 431 | 432 | 433 | 434 | 435 | 436 | 437 | 438 | 439 | 440 | 441 | 442 | 443 | 444 | 445 | 446 | 447 | 448 | 449 | 450 | 451 | 452 | 453 | 454 | 455 | 456 | 457 | 458 | 459 | 460 | 461 | 462 | 463 | 464 | 465 | 466 | 467 | 468 | 469 | 470 | 471 | 472 | 473 | 474 | 475 | 476 | 477 | 478 | 479 | 480 | 481 | 482 | 483 | 484 | 485 | 486 | 487 | 488 | 489 | 490 | 491 | 492 | 493 | 494 | 495 | 496 | 497 | 498 | 499 | 500 | 501 | 502 | 503 | 504 | 505 | 506 | 507 | 508 | 509 | 510 | 511 | 512 | 513 | 514 | 515 | 516 | 517 | 518 | 519 | 520 | 521 | 522 | 523 | 524 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|

[illegible][illegible][illegible]

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | 109 | 110 | 111 | 112 | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 119 | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 128 | 129 | 130 | 131 | 132 | 133 | 134 | 135 | 136 | 137 | 138 | 139 | 140 | 141 | 142 | 143 | 144 | 145 | 146 | 147 | 148 | 149 | 150 | 151 | 152 | 153 | 154 | 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 175 | 176 | 177 | 178 | 179 | 180 | 181 | 182 | 183 | 184 | 185 | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194 | 195 | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | 217 | 218 | 219 | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | 241 | 242 | 243 | 244 | 245 | 246 | 247 | 248 | 249 | 250 | 251 | 252 | 253 | 254 | 255 | 256 | 257 | 258 | 259 | 260 | 261 | 262 | 263 | 264 | 265 | 266 | 267 | 268 | 269 | 270 | 271 | 272 | 273 | 274 | 275 | 276 | 277 | 278 | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285 | 286 | 287 | 288 | 289 | 290 | 291 | 292 | 293 | 294 | 295 | 296 | 297 | 298 | 299 | 300 | 301 | 302 | 303 | 304 | 305 | 306 | 307 | 308 | 309 | 310 | 311 | 312 | 313 | 314 | 315 | 316 | 317 | 318 | 319 | 320 | 321 | 322 | 323 | 324 | 325 | 326 | 327 | 328 | 329 | 330 | 331 | 332 | 333 | 334 | 335 | 336 | 337 | 338 | 339 | 340 | 341 | 342 | 343 | 344 | 345 | 346 | 347 | 348 | 349 | 350 | 351 | 352 | 353 | 354 | 355 | 356 | 357 | 358 | 359 | 360 | 361 | 362 | 363 | 364 | 365 | 366 | 367 | 368 | 369 | 370 | 371 | 372 | 373 | 374 | 375 | 376 | 377 | 378 | 379 | 380 | 381 | 382 | 383 | 384 | 385 | 386 | 387 | 388 | 389 | 390 | 391 | 392 | 393 | 394 | 395 | 396 | 397 | 398 | 399 | 400 | 401 | 402 | 403 | 404 | 405 | 406 | 407 | 408 | 409 | 410 | 411 | 412 | 413 | 414 | 415 | 416 | 417 | 418 | 419 | 420 | 421 | 422 | 423 | 424 | 425 | 426 | 427 | 428 | 429 | 430 | 431 | 432 | 433 | 434 | 435 | 436 | 437 | 438 | 439 | 440 | 441 | 442 | 443 | 444 | 445 | 446 | 447 | 448 | 449 | 450 | 451 | 452 | 453 | 454 | 455 | 456 | 457 | 458 | 459 | 460 | 461 | 462 | 463 | 464 | 465 | 466 | 467 | 468 | 469 | 470 | 471 | 472 | 473 | 474 | 475 | 476 | 477 | 478 | 479 | 480 | 481 | 482 | 483 | 484 | 485 | 486 | 487 | 488 | 489 | 490 | 491 | 492 | 493 | 494 | 495 | 496 | 497 | 498 | 499 | 500 | 501 | 502 | 503 | 504 | 505 | 506 | 507 | 508 | 509 | 510 | 511 | 512 | 513 | 514 | 515 | 516 | 517 | 518 | 519 | 520 | 521 | 522 | 523 | 52 |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|

[illegible]

๘๘๖๖๖ : Generator's name นายสุวิทย์ นามวงศ์ Signature นายสุวิทย์ นามวงศ์ Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๙๙๐๐๐๐๐ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๑๑๑๑๑๑๑ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๒๒๒๒๒๒๒ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๓๓๓๓๓๓๓ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๔๔๔๔๔๔๔ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๕๕๕๕๕๕๕ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๖๖๖๖๖๖๖ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๗๗๗๗๗๗๗ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๘๘๘๘๘๘๘ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

๙๙๙๙๙๙๙ : Transporter's name บริษัท ขนส่ง จำกัด Signature นายสมชาย ใจหาย Date ๒๕/๐๖/๖๕ Month มิถุนายน Year ๒๕๖๕

[illegible]

Transporter certification: I hereby certify that I have examined this type and class of vehicle as described above and find it meets all applicable Federal Motor Vehicle Safety Standards and that the waste has been transported according to regulation.

Signature _____ Title _____
Date: 5-19-06 Month: May Year: 06

3. รัฐบาลจะดำเนินการตามมาตรการที่ 1 และ 2 นี้โดยเร็วที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้

[illegible][illegible]

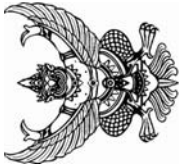
4) ករណីដែលមានការខុសគ្នា: Discrepancy Notification ប្រភេទកំហុស: Type of waste បរិមាណ: Quantity
 កំណត់សម្គាល់: Action taken ☐ ទាញយក: Retrieved ☐ ប្រភេទកំហុស: Reclassified លេខកំណត់: Waste ID ☐ ទទួលយក: Accepted ហេតុផល: Reason of action

[illegible]

เอกสารแนบที่ 20

หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิตเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ (ตัน) | วิธีการ กำจัด | ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ | ผลการพิจารณา | เหตุผล |
|----------|----------------------------|-------------------------|-----------------|------------------|----------------------------------|--------------|--------|
| 1 | 15 02 02 | วัสดุปนเปื้อน | 30 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 2 | 16 11 03 | อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว | 200 | 073 | 3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 3 | 15 01 10 | ก๊าซปนเปื้อน | 5 | 073 | 3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 4 | 15 01 10 | ก๊าซปนเปื้อน | 5 | 073 | 3-101-1/45สก | อนุญาต | |
| 5 | 15 02 02 | วัสดุปนเปื้อน | 30 | 042 | 3-106-30/47สก | อนุญาต | |
| 6 | 16 11 03 | อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว | 100 | 073 | 3-101-1/45สก | อนุญาต | |
| 7 | 19 80 01 | ผงฟูแอลูมิเนียม | 200 | 073 | 3-101-1/45สก | อนุญาต | |
| 8 | 10 03 09 | เตาจากกาหลอม (Al Dross) | 1300 | 049 | 3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| | | | | | 3-60-13/49สค | อนุญาต | |
| | | | | | 3-60-4/45สค | อนุญาต | |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 12 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อ่อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิกิถาวรแก้ไข

- 011 คัดลอกประเภทเพื่อใช้งานต่อ
- 021 แก้ไขเป็นภาษาเขมร
- 031 เป็นวิกิฉบับทดลอง
- 032 สร้างบัญชีเพื่อแก้ไข
- 033 ส่งกลับผู้เขียนเพื่อนำกลับไปบรรจใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นข้อผิดพลาดแทน
- 042 ทำซ้ำเพื่อหลีกเลี่ยง
- 043 แทนที่เนื้อหาทั้งหมด
- 044 เป็นวิกิฉบับทดลองบนในภาษาเขมร
- 049 นำกลับมาใช้ซ้ำโดยอัตโนมัติ
- 051 เชื่อมโยงรายการนี้ด้วยลิงก์และภาษาอื่น
- 052 เชื่อมโยงรายการนี้โดยอัตโนมัติ
- 053 เชื่อมโยงรายการนี้ในภาษาอื่น
- 054 เชื่อมโยงรายการนี้ในภาษาอื่น
- 059 นำสิ่งนี้ไปใช้หรือใช้ซ้ำ
- 061 นำไปใช้ด้วยวิธีแรก
- 062 นำไปใช้ด้วยวิธีที่สอง
- 063 นำไปใช้ด้วยวิธีทางภาษา

- 064 นำไปใช้ด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 นำไปใช้ด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เชื่อมโยงกับคำนี้ด้วย
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน / สร้างทางเคมีโดยใช้สมการหรือรหัส pozolamic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดความเครียด
- 071 ส่งกลับตามหลักสุขภาพเฉพาะของเสียไปยังตราเท่านั้น
- 072 ส่งกลับไปยังปกติ
- 073 ส่งกลับไปยังปกติ เมื่อทำการปรับเปลี่ยนเพื่อให้เป็นเหมือนเดิม
- 074 แทนที่หลายในหลายตัว
- 075 แทนที่หลายในหลายเฉพาะสำหรับของเสีย
- 076 แทนที่หลายในหลายเพิ่มเติม
- 077 อัปเดตข้อมูล ได้ขึ้น หรือขึ้นได้เช่น แบบเอกสารออกจากหน่วยงานอื่น
- 079 แก้ไขด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวมรวมและส่งออกประเภท
- 082 หมายเหตุหรืออื่นๆ เฉพาะของเสียไปยังตราเท่านั้น
- 083 นมที่ไปใช้หรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพเฉพาะของเสียไปยังตราเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไปยังตราเท่านั้น

บทความที่เกี่ยวข้อง

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ จำกัด จำกัดไปใช้ประโยชน์
- 02 วิธีการบันทึกข้อมูลกลับไปใช้ประโยชน์ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งรับปรับปรุงคุณภาพ 37 หรือหยุดประกอบกิจการ
- 04 ความตรา 39 ความพระราชบัญญัติโรงงาน
- 05 ผู้รับดำเนินการไม่ได้ออกบันทึกข้อมูลกลับไปใช้ประโยชน์
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต่อของอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
- การกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

บทความที่เกี่ยวข้อง

- 99 อื่นๆ เช่น .บทความความสามารถจำกัดของผู้รับดำเนินการให้สอดคล้องกับที่ได้รับความอนุญาต..

บทความที่เกี่ยวข้อง

สรุป ดังนี้

- 11 ส่วนประกอบของประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือหุ้นจำกัดจำกัด
- 12 ส่วนหนึ่งหรือสองฉบับที่คัดลอกของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือหุ้นจำกัดจำกัด
- 13 สัญญาหรือหนังสือมอบการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือหุ้นจำกัดจำกัด
- 14 หนังสือการประกันความเสี่ยง (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือหุ้นจำกัดจำกัด
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ถือหุ้นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้อำนาจหรือคณะกรรมการดำเนินการ และหรือผู้ถือหุ้นจำกัดจำกัด
- 16 หนังสือที่กล่าวความขึ้นทั้งหมดของสิ่งสิ่ง (total concentration :mg/μg)
- 17 หนังสือที่กล่าววิธีการการทดสอบ (vase examination test : mg/μl)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตหรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้น
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัดนำกลับมาใช้ประโยชน์
- 20 ส่วนประกอบของสารส่งต่อหรือสาร (30.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้อำนาจในคำขอสัญญาขอ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่แน่ใจ สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับความแจ้งทางกรมการปกครอง
- 2. หากท่านแจ้งข้อผิดพลาดซึ่งไม่ได้รับอนุญาตหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามกฎหมาย 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ซึ่งพระราชไทยปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี

2565

ใบแจ้งเกี่ยวกับการขอเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ที่ก่อเกิดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายไพรัช โค โอะะ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อูนิยาม (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานเลขที่ 78/1 ตำบลนิคมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ 0 3852 2296

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-ร/2539-อุฎก.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลนิคมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โทรสาร

โทรศัพท์

หมายเลขประจำตัว DIWGO50800580

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้าง หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ จัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในการรับมาและความเสี่ยงของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นหรือเกี่ยวข้องกับข้อมูลของปีที่คำนวณา

ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ป่าไผ่และกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุซึ่งอาจส่งผลจากเหตุฉุกเฉินในการฉีดพ่นสารฆ่าเชื้อ อากาศพิษ การระเบิดของถัง วัสดุ หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง

ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

| ลำดับที่ | รหัส | ชื่อและคำบรรยาย | ปริมาณ(ระบุหน่วย) | วิธีการกำจัด | ผู้ขนส่งจัดการ |
|----------|--------|---------------------------------|-------------------|--------------|---|
| 1 | 120103 | เศษอลูมิเนียม | 84.923 ตัน | 049 | จ3-60-13/49สด |
| 2 | 120103 | เศษอลูมิเนียม | 47.447 ตัน | 049 | จ3-60-4/45สด |
| 3 | 120104 | เศษอลูมิเนียมและยึด (Dust Chip) | 119.788 ตัน | 049 | จ3-60-13/49สด |
| 4 | 120104 | เศษอลูมิเนียมและยึด (Dust Chip) | 21.719 ตัน | 049 | จ3-60-4/45สด |
| 5 | 170405 | เศษเหล็ก | 48.050 ตัน | 011 | 3-105-7/59ขบ |
| 6 | 170405 | เศษเหล็ก | 48.210 ตัน | 011 | จ3-105-2/30/519ข |
| 7 | 190999 | เมมเบรนใช้แล้ว | 0.792 ตัน | 059 | น.106-2/2546-นบป |
| 8 | 191202 | เศษเหล็ก | 14.504 ตัน | 011 | 3-105-3/357สด |
| 9 | 191202 | เศษเหล็กติดอลูมิเนียม | 3.440 ตัน | 011 | 3-105-3/357สด |
| 10 | 191202 | เศษเหล็กติดอลูมิเนียม | 19.430 ตัน | 011 | จ3-105-2/30/519ข |
| 11 | 161103 | ถุงปูนไฟที่ใช้แล้ว | 10.180 ตัน | 073 | บริษัท บี.บี.ที.2002 จำกัดบริษัท ไปรษณีย์ขนส่งแบบ เวสต์เทคไบโอไดอี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 12 | 150110 | ภาชนะปูนเบื้อน | 0.066 ตัน | 073 | บริษัท อากิฮะริ จำกัด โดยนายคองกรัก จันทรวงษ์บริษัท ไปรษณีย์ขนส่งแบบ เวสต์เทคไบโอไดอี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 13 | 150202 | Bag Filter | 1.137 ตัน | 073 | บริษัท อากิฮะริ จำกัด โดยนายคองกรัก จันทรวงษ์บริษัท ไปรษณีย์ขนส่งแบบ เวสต์เทคไบโอไดอี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 14 | 161103 | ถุงปูนไฟที่ใช้แล้ว | 7.930 ตัน | 073 | บริษัท อากิฮะริ จำกัด โดยนายคองกรัก จันทรวงษ์บริษัท ไปรษณีย์ขนส่งแบบ เวสต์เทคไบโอไดอี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 15 | 150202 | วัสดุปูนเบื้อน | 0.817 ตัน | 042 | บริษัท อากิฮะริ จำกัด โดยนายคองกรัก จันทรวงษ์บริษัท ไปรษณีย์ขนส่งแบบ เวสต์ เทคไบโอไดอี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 16 | 150202 | วัสดุปูนเบื้อน | 0.182 ตัน | 042 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท ไปรษณีย์ขนส่งแบบ เวสต์ เทคไบโอไดอี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 17 | 150110 | ภาชนะปูนเบื้อน | 1.127 ตัน | 073 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท เบตเตอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (มหาชน) |
| 18 | 150202 | Bag Filter | 2.496 ตัน | 073 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท เบตเตอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (มหาชน) |
| 19 | 160215 | หลอดไฟที่ใช้แล้ว | 0.051 ตัน | 073 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท เบตเตอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (มหาชน) |
| 20 | 161103 | ถุงปูนไฟที่ใช้แล้ว | 73.442 ตัน | 073 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท เบตเตอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (มหาชน) |
| 21 | 198001 | ผงปูนเบื้อน | 107.270 ตัน | 073 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท เบตเตอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (มหาชน) |
| 22 | 150202 | วัสดุปูนเบื้อน | 3.912 ตัน | 042 | บริษัท เบตเตอร์ วิสส์ ทรานสเปอร์รด์ จำกัดบริษัท เบตเตอร์ วิสส์ กรีน จำกัด (มหาชน) |

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

| | | | | | (มหาชน) |
|----|--------|----------------------------|---------------|-----|---|
| 23 | 100309 | เจ้าจากการทดสอบ (AI Dress) | 33.739 คัน | 049 | นางสาวใจ ยาวพัทท์บริษัท ที.อาร์.ดี. อูนิเมียม จำกัด |
| 24 | 150110 | ค่าโฆษณาไปรษณ | 0.066 คัน | 073 | บริษัท ทีอีวีเคเอ็นขนส่ง จำกัด (มหาชน)บริษัท ไปรษณีสหเนต เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 25 | 161103 | ต้นทุนไฟฟ้าใช้แล้ว | 46.964 คัน | 073 | บริษัท ทีอีวีเคเอ็นขนส่ง จำกัด (มหาชน)บริษัท ไปรษณีสหเนต เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 26 | 198001 | ผงฝุ่นอูนิเมียม | 11.572 คัน | 073 | บริษัท ทีอีวีเคเอ็นขนส่ง จำกัด (มหาชน)บริษัท ไปรษณีสหเนต เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 27 | 150202 | วัสดุไปรษณ | 0.588 คัน | 042 | บริษัท ทีอีวีเคเอ็นขนส่ง จำกัด (มหาชน)บริษัท ไปรษณีสหเนต เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน) |
| 28 | 100309 | เจ้าจากการทดสอบ (AI Dress) | 70.262 คัน | 049 | นายวิชัย สุขใสบริษัท สุขใสไรวีไรซ์เทค จำกัด |
| 29 | 100309 | เจ้าจากการทดสอบ (AI Dress) | 9.226 คัน | 049 | บริษัท ลาตอะวันออก จำกัดบริษัท ลาโตะ โดเคียวไรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด |
| 30 | 100309 | เจ้าจากการทดสอบ (AI Dress) | 1,026.106 คัน | 049 | บริษัท บมบอนด์ขนส่ง จำกัดบริษัท ที.อาร์.ดี. อูนิเมียม จำกัด |
| 31 | 100309 | เจ้าจากการทดสอบ (AI Dress) | 1,099.208 คัน | 049 | บริษัท สุขใสไรวีไรซ์เทค จำกัดบริษัท สุขใสไรวีไรซ์เทค จำกัด |

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

ตำแหน่งเจ้าหน้าที่ส่งเวดล้อม

วันที่ 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

| ลำดับที่ รหัส | ชื่อและจำแนกรายช | ปีงบประมาณ 2562 | | ปีงบประมาณ 2563 | | ปีงบประมาณ 2564 | | ปีงบประมาณ 2565 | |
|---------------|------------------|-----------------|--------------|-----------------|--------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|
| | | ปริมาณ | ความเข้มข้น | ปริมาณ | ความเข้มข้น | ปริมาณ | ความเข้มข้น | ปริมาณ | ความเข้มข้น |
| 1 | 100309 | | 1813.997 ตัน | 1615.726 ตัน | 2243.218 ตัน | 2229.315 ตัน | | | |
| 2 | 100309 | | | | | | 9.226 ตัน | | |
| 3 | 120103 | | 564.822 ตัน | 351.447 ตัน | 359.391 ตัน | 132.37 ตัน | | | |
| 4 | 120104 | | | | | 141.507 ตัน | | | |
| 5 | 150110 | | .975 ตัน | .74 ตัน | .667 ตัน | 1.259 ตัน | | | |
| 6 | 150202 | | 3.847 ตัน | 2.632 ตัน | 2.042 ตัน | 3.633 ตัน | | | |
| 7 | 150202 | | 8.869 ตัน | 5.243 ตัน | 6.174 ตัน | 5.499 ตัน | | | |
| 8 | 160215 | | 0 | 0 | .079 ตัน | | .051 ตัน | | |
| 9 | 161103 | | 240.678 ตัน | 113.843 ตัน | 163.132 ตัน | 138.516 ตัน | | | |
| 10 | 170405 | | 156.825 ตัน | 128.96 ตัน | 117.45 ตัน | 96.26 ตัน | | | |
| 11 | 190999 | | | | | | .792 ตัน | | |
| 12 | 191202 | | 11.691 ตัน | 12.245 ตัน | 11.643 ตัน | 14.504 ตัน | | | |
| 13 | 191202 | | 17.45 ตัน | 15.58 ตัน | 31.1 ตัน | 22.87 ตัน | | | |
| 14 | 198001 | | | | 82.589 ตัน | 118.842 ตัน | | | |
| 15 | 161001 | | | .236 ตัน | 0 | 0 | | | |
| 16 | 130208 | | 1.6 ตัน | 0 | 1.6 ตัน | 0 | | | |
| 17 | 100319 | | 122.011 ตัน | 86.976 ตัน | 45.726 ตัน | 0 | | | |
| 18 | 160213 | | | | .041 ตัน | 0 | | | |

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุไม่พึงประสงค์ด้วย

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นางสาวพริธิดา ตังสินธิยะ)

(นายโพธิ์ฮิโต โอกะ)

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง กรรมการบริษัท

เอกสารฉบับที่ 5
รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัตถุที่ไม่พึง

ชื่อผู้ประกอบการที่ 1 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โน โดอี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการที่ 2 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โน โดอี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการที่ 3 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โน โดอี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการที่ 4 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โน โดอี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 037-243118-22

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการที่ 5 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โน โดอี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 037-243118-22

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการที่ 6 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โน โดอี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

วิธีการขนส่ง :

☐ ผู้ก่อเกิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 143/6 ม.2 ตำบล บางน้ำจัด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร
โทรศัพท์ : 0 3482 3382 โทรสาร :
วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้รับพัสดุและกำจัด

ข้อมูลประกอบการขายที่ 18 : บริษัท เกียรตินาขนสง จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWT112400015

ที่อยู่ : 100 หมู่ที่ 3 ตำบล บางจะไน้ อำเภอกะเปอร์ จังหวัด นครบุรี

โทรศัพท์ : 0 2347 4697 9 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ถือกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ข้อมูลประกอบการขายที่ 19 : นายวิรัช สุขใส

หมายเลขประจำตัว : DIWT13600015

ที่อยู่ : 2/1 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1538 1635 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ถือกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ข้อมูลประกอบการขายที่ 20 : บริษัท ดาวตะวันออก จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT15090017

ที่อยู่ : 216/61 หมู่ที่ 1 ตำบล บ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3805 8640 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ถือกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ข้อมูลประกอบการขายที่ 21 : บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT22600016

ที่อยู่ : 24/13 หมู่ที่ 4 ถนนอรัญ ตำบล ลอกกระบือ อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 9496 9926 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ถือกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ข้อมูลประกอบการขายที่ 22 : บริษัท สุชาไสวี ไซเคิล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT22600024

ที่อยู่ : 70 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3487 7533 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ถือกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ข้อมูลประกอบการขายที่ 23 : บริษัท สุชาไสวี ไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-33/57สด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70 ตำบล อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034877533 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ข้อมูลประกอบการขายที่ 24 : บริษัท ลอง บี โปรดัคส์ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-7/59สด ☐ ผู้ถือกำเนิด

ที่อยู่ : 147/76 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

โทรศัพท์ : 038-058682-3 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ข้อมูลประกอบการขายที่ 25 : บริษัท อีโมจี รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด ☐ ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 03-105-230/51สด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล สองคลอง อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0896685498 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ข้อมูลประกอบการขายที่ 26 : บริษัท สุชาไสวี ไซเคิล จำกัด ☐ ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 03-106-13/49สด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034-877270-1 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ข้อมูลประกอบการขายที่ 27 : บริษัท ฟิออริดี ออูมิเนียม จำกัด ☐ ผู้ถือกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : 03-60-4/45สด ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : ตำบล บางน้ำจัด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034-823055 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ข้อมูลประกอบการขายที่ 28 : บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.106-2/2546-นนป. ☐ ผู้ถือกำเนิด

ที่อยู่ : 832 ตำบล เพาะมา อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

โทรศัพท์ : 02-7389828 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

นายเขต

ระประเมทผู้ประกอบกิจการคนที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียจากสถานที่ประกอบกิจการของตน หากผู้รับ
จัดการนำการนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ได้เสียนั้น ไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่น ให้ระบุผู้จัดทำผิด และให้ระบุ
กระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นอุตสาหกรรมเคมีไม่ได้จะระบุเมื่อและไม่ได้ประกอบกิจการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียนั้น ไปใช้

เอกสารฉบับที่ 6
แผนการป้องกันอุบัติเหตุที่ตอบสนองตามกฎหมาย

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายโพธิ์โต โอบะ)
วันที่ 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

รายงานตอบและขอการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 น.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 น.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายโทสิริ ไชยะ)

วันที่ 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารแนบที่ 22

หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

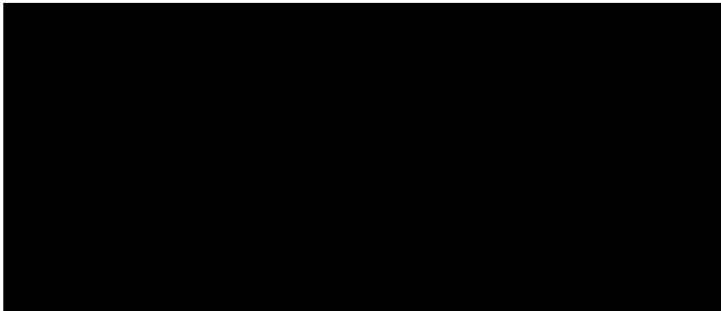


ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลของเสียภายในบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ดังนี้

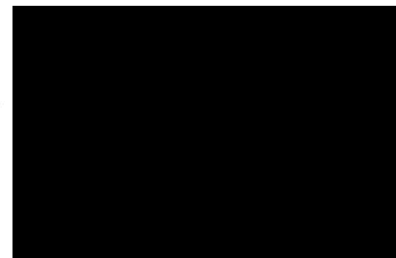
1. คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย



2. หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- 2.1. จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งจากของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน
- 2.2. ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ
- 2.3. กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด
- 2.4. จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแยกประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด
- 2.5. จัดประชุมทุก 3 เดือน
- 2.6. จัดให้มีการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และตรวจประเมินระหว่างการทำงานจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
- 2.7. จัดทำรายงานปริมาณของเสียแยกประเภทที่รับไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 ตุลาคม 2565 เป็นต้นไป



เอกสารแนบที่ 23

แผนการจัดการของเสีย ประจำปี 2566

แผนการจัดการของเสียประจำปี 2566
2023年廃棄物処分計画

| No. | รายละเอียด 内容 | Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec |
|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1 | จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี 年間廃棄物処分計画を作成する。 | | | | | | | | | | | | ○ |
| 2 | ส่งรายงานประจำปี 年次報告書の提出 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกาเนิดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) 廃棄物または使用済み資材発生元用、廃棄物または使用済み 資材の詳細に関する報告書（ソーク-3.） ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5) 廃棄物または使用済み資材処分者用、廃棄物または使用済み 資材の詳細に関する報告書（ソーク-5.） | | ● | | | | | | | | | | |
| 3 | ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน 工場外廃棄物持ち出し許可申請を行う。 2.1 ขยะไม้อันตราย 一般ごみ 2.2 ขยะอันตราย 危険ごみ | | | ● ● | | | | | | | | | |
| 4 | ตรวจสอบการจัดเก็บและทิ้งของเสีย ごみの保管および捨て方をチェックする。 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 5 | นำของเสียออกไปกำจัด/บำบัด ごみを処分/処理に出す。 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 6 | จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย 廃棄物処分請負業者一覧を作成する。 | | | ● | | | | | | | | | |
| 7 | จัดประชุมคณะทำงานทุก 3 เดือน 3ヶ月ごとに委員会議を実施する。 | | | ● | | | ● | | | ○ | | | ○ |
| 8 | ประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด 廃棄物処分業者の査定を行う。 | | | | | ● | | | | | | ○ | |
| 9 | จัดทำรายงานปริมาณของเสียประจำปี 月次の廃棄物量レポートを作成する。 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

○ แผนงานดำเนินการ 実施予定
● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

| ผู้จัดทำ 作成者 | ผู้ทบทวน 見直者 | ผู้อนุมัติ 承認者 |
|--------------|--------------|----------------|
| | | |

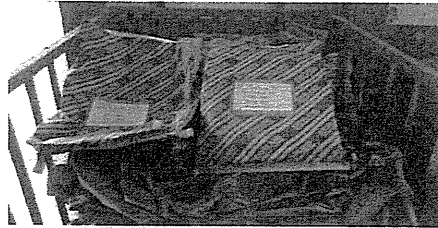
เอกสารแนบที่ 24

แนวทางการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

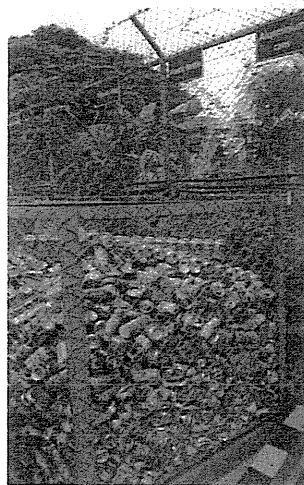
การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

บริษัทได้ทำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงานเพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นดังนี้

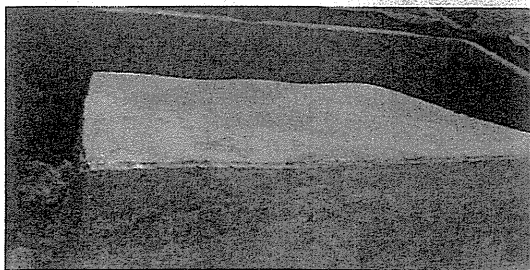
1. เมื่อโครงการใช้แผงฟลักซ์หมดแล้วจะเก็บถุงจำหน่ายคืนให้บริษัทผู้จำหน่ายฟลักซ์ให้โครงการเพื่อนำไปบรรจุกลับมาขายใหม่



2. รวบรวมกระป๋องอลูมิเนียมที่เกิดจากการบริโภคเครื่องดื่มของพนักงานมาใช้เป็นวัสดุดิบ



3. นำ Dross กลับไปหลอมอีกครั้งเพื่อแยกเอาอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



4. ทำการคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ออกจากขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่ต้องนำไปกำจัด



เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会會議事録

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 10.00 น. ถึง 11.00 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B
On February 28, 2023 Time : 10.00 to 11.00 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

| | |
|-----------------|-----------|
| 1. Mr. Tange | Chairman |
| 2. Ms. Khanatan | Committee |
| 3. Mr. Janpeng | Committee |
| 4. Ms. Natthida | Secretary |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|---|-------------------------------------|
| 1 | ประธานแจ้งเพื่อทราบ ในเดือนมกราคมและเดือนกุมภาพันธ์ ได้รับร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ ช่วยกันนำขยะไปยังถังขยะและคว่ำไปรวมกันโรงงานข้างเคียง ให้ตรวจสอบการทำงาน ของเครื่องบำบัดมลพิษอากาศอย่างเข้มงวด 1月及び2月は近隣工場から苦情があったため、臭いや煙の流出がないよう注意し。 大気汚染処理設備の作動状況もよくチェックしてください。 | ประธานคณะกรรมการ เลขานุการ 書記 |
| 2 | ข้อร้องเรียน 苦情について - จากเดือนมกราคม-ปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง 2 ครั้ง เดือน มกราคม จากบริษัท บริษัท ฟูดแปะ เจทีดับลิว (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 13 มกราคม 2566 เวลา 11.00 น. แจ้งว่ามีกลิ่นเหม็นเข้าไปรวมกัน ภายในโรงงาน มีตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว เดือน กุมภาพันธ์ จากบริษัท บริษัท สองเวล คอมพาร์นิ (ไทยแลนด์) จำกัด วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 10.30 น. มีกลิ่นเหม็นเข้าไปรวมกันภายในโรงงาน แจ้งให้แผนก CO, PD ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไข ผู้จัดการโรงงาน, ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ เข้าพบผู้ร้องเรียนเพื่อตรวจ สอบถาม (ขณะที่ไปถึงไม่มีกลิ่นเข้าไปรวมกันแล้ว) และทำดำเนินการแก้ไข เรียบร้อยแล้ว -1月から現在まで近隣工場及び地域から2回苦情を受けた。 1月 2023年1月13日11.00. Furaba JTW(Thailand)Co., Ltd. より工場内に臭いが流れ込んだ との連絡を受け、社内で原因調査及び改善を実施した。 | เลขานุการ 書記 |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|--|-----------------------|
| | 2月 2023年2月8日10.30、Longwell Company(Thailand) Co., Ltd. より工場内に臭いが 流れ込んだとの連絡を受け、CO, PDで原因を調査し改善を実施した。また工場長、 副工場長、安全オフィサーが臭いが臭いを確認するため苦情者を訪問し（到着した時は 臭いがなかった）、きちんと改善を行った。 มติที่ประชุม：賛同 会議での結論：了解した。 | |
| 3 | ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - ผลการตรวจผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม จากเดือนมกราคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดแจ้งเอกสารประกอบการประชุม) - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อากาศภายในและความปลอดภัย - ความร้อน ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด มติที่ประชุม：賛同 การประชุม | เลขานุการ 書記 |
| 3 | 環境面の実施結果 -環境質測定結果 1月から現在までの環境質測定結果は以下の通り。 -生活排水 生活排水の分析結果は定められている基準値以下であった。 -雨水 雨水の分析結果は定められている基準値以下であった。 -安全衛生 -熱 測定結果は定められている基準値以下であった。 会議での結論：了解した。 | |
| 4 | อื่นๆ その他 แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนมีนาคม-เมษายน 2566 - เดือนมีนาคม - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน - เดือนเมษายน - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดความชื้นแสง | เลขานุการ 書記 |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|---|-----------------------|
| | 2023年3月～4月の環境質測定予定 -3月 -工場境界線付近音重測定 -4月 -冷却水質測定 -作業場の騒音測定 -作業場の熱測定 -照度測定 | |

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議記録

วันที่ 28 เมษายน 2566 เวลา 10.00 น. ถึง 12.00 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B
On April 23, 2023 Time : 10.00 to 12.00 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

| | | |
|------------------|-------------|-----------|
| 1. Mr. Tange | <div></div> | Chairman |
| 2. Ms. Khanathan | | Committee |
| 3. Mr. Janpeng | | Committee |
| 4. Ms. Nathida | | Secretary |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|--|--------------------------|
| 1 | ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ ในเดือนมีนาคมถึงปัจจุบันบริษัทของเรายังไม่ได้รับการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ถือเป็นเรื่องที่ดีขอให้ทุกหน่วยงานช่วยกันกับดูแล ทั้งในส่วนของกรณีไม่ให้เกิดกลิ่นควัน รั่วไหลออกจากเตาหลอม และการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีการทำงานอย่าง ต่อเนื่องและได้ประสิทธิภาพ 3月から現在まで近隣工場から苦情を受けておらず、良いことであると言えます 今後も溶解炉から発生する臭いや煙を防止し、集塵機が連続して効果的に作動するよう 管理を行ってください。 2 | ประธานคณะกรรมการฯ 委員長 |
| 2 | ข้อร้องเรียน 苦情について - จากเดือนมีนาคม - ปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง - 3月から現在まで近隣工場からの苦情はなかった。 มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。 3 | เลขานุการ 書記 |
| 3 | ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の活動実施結果 - จากเดือนมีนาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดผลการประกอบการประชุม) - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - เสียงรบกวนโรงงาน ผลการตรวจวิเคราะห์ในเดือนมีนาคมอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด | เลขานุการ 書記 |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|---|-----------------------|
| | <p>- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>- เสียงในสถานประกอบการ</p> <p>- เสียงระบบเบ็ดตัวบุคคล</p> <p>- ผลการตรวจวิเคราะห์ที่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- ความร้อนในสถานประกอบการ</p> <p>- ผลการตรวจวิเคราะห์สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด แต่เนื่องจากอุณหภูมิบรรยากาศค่อนข้างสูง(ช่วงหน้าร้อน) ซึ่งไม่สามารถควบคุมได้ จึงจัดให้มีการพักปรับอากาศ น้ำเป็น พัดลมระบายอากาศ ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>-3月から現在までの環境測定結果は以下の通り。 (詳細は会議資料を参照)</p> <p>-生活排水</p> <p>生活排水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-冷却システムからの排水</p> <p>冷却水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-雨水</p> <p>雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-工場境界線付近の騒音</p> <p>3月の騒音測定結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-安全衛生</p> <p>-作業場内の騒音</p> <p>測定結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-人体蓄積音量</p> <p>測定結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-作業場内の熱レベル</p> <p>測定結果は定められた基準値を超えていた。理由は気温がかなり高く(暑季のため) 気温はコントロールすることができないため、対策として作業者のためにエアコン付き休憩室や冷飲料水、扇風機などを用意している。</p> | |
| 4 | <p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนพฤษภาคม-มิถุนายน 2566</p> <p>- เดือนพฤษภาคม</p> <p>- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>- ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง</p> <p>- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</p> | เลขานุการ 書記 |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|---|-----------------------|
| | <p>- เดือนมิถุนายน</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณเริ่มรั้วโรงงาน</p> <p>2023年5月～6月の騒音測定予定</p> <p>-5月</p> <p>- 寮内空气中的空気質測定</p> <p>- 煙突からの排気測定</p> <p>- 作業場内の空気質測定</p> <p>-6月</p> <p>- 工場境界線付近の騒音測定</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での結論 : 了解した。</p> | |

วันที่ 29 มิถุนายน 2566 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น.
On June 29, 2023 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

| | |
|------------------|-----------|
| 1. Mr. Tange | Chairman |
| 2. Ms. Khanatnan | Committee |
| 3. Mr. Janpeng | Committee |
| 4. Ms. Nathida | Secretary |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|---|-----------------------|
| 1 | <p>ประธานแจ้งที่ทราบ</p> <p>ในเดือนมิถุนายนได้รับร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ร่วมกันเฝ้าระวังอย่าให้มีกลิ่นและควันไปรบกวนโรงงานข้างเคียง และตรวจสอบการทำงานขอระบบบำบัดมลพิษอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>委員長からのお話</p> <p>6月は近隣工場から苦情がありました、工場から臭いや煙が流出しないよう監視し大気汚染処理システムが効果的に作動するように点検をお願いします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 出席者 : 了解しました。</p> | ประธานคณะกรรมการ |
| 2 | <p>ข้อร้องเรียน</p> <p>- จากเดือนพฤษภาคม - ปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง 2 ครั้ง เดือนมิถุนายน</p> <p>จากบริษัท บริษัท ลอเวล คอมพานี (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>วันที่ 2 มิถุนายน 2566 เวลา 11.34 น. แจ้งว่ามีกลิ่นเหม็นเข้าไปรบกวนภายในโรงงานแจ้งให้แผนก PD ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไข</p> <p>ผู้จัดการโรงงาน, ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน เข้าพบผู้ร้องเรียนเพื่อตรวจสอบกลิ่น (ขณะที่ไปถึงไม่มีกลิ่นเข้าไปรบกวนแล้ว) และทำดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว</p> <p>จากบริษัท บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>วันที่ 14 มิถุนายน 2566 เวลา 10.48 น. แจ้งว่ามีกลิ่นเหม็นเข้าไปรบกวนผู้จัดการโรงงาน, ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p> <p>และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เข้าพบผู้ร้องเรียนเพื่อตรวจสอบกลิ่น หาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว</p> | เลขานุการ 書記 |

| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|---|-----------------------|
| 苦情 | <p>-5月から現在まで近隣工場及び地域から2回苦情を受けた。</p> <p>6月</p> <p>Longwell Company (Thailand) Co., Ltd. より</p> <p>2023年6月2日 11.34に工場内に臭いが流れ込んだこととの連絡を受けた。PDに知らせ原因調査と改善を行った。</p> <p>Advance Thermo Technology Co., Ltd. より</p> <p>2023年6月4日 10.48に工場内に臭いが流れ込んだこととの連絡を受けた。工場長、副工場長、安全オフィサー、環境オフィサーが苦情者の工場を訪問し、現地で臭いを確認し原因を調べ、改善を行った。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 出席者 : 了解しました。</p> | |
| 3 | <p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จากเดือนพฤษภาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม)</p> <ul style="list-style-type: none">- คุณภาพน้ำทิ้งผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด- คุณภาพน้ำฝนผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด- คุณภาพอากาศจากปล่องผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด- คุณภาพอากาศในบรรยากาศผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด- เสียงรอบรั้วโรงงานผลการตรวจวิเคราะห์เสียงในเขตเมืองอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด- อากาศไว้น้ำและความปลอดภัยผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงาน- คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>環境面の活動実施結果</p> <p>-5月から現在までの環境測定結果は以下の通り。</p> <ul style="list-style-type: none">-生活排水生活排水の測定結果は定められている基準値以下であった。-雨水雨水の測定結果は定められている基準値以下であった。-塵埃からの非ガス | เลขานุการ 書記 |



| วาระที่ 議題 | เนื้อหา 内容 | ผู้รายงาน Reporter |
|---------------|--|-----------------------|
| | 煙突からの排ガス測定結果は定められている基準値以下であった。 - 雰囲気中の空気質 雰囲気中の空気質測定結果は定められている基準値以下であった。 - 工場境界線付近の騒音 6月の測定結果は定められている基準値以下であった。 - 安全衛生 - 作業場内の空気質測定 作業場内の空気質は定められている基準値以下であった。 出席者：了解しました。 | |
| 4 | อื่นๆ その他 แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนพฤษภาคม 2568 - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน 2023年7月の環境測定予定 - 作業場内の熱測定 出席者： รับผิดชอบ 出席者：了解しました。 | เลขานุการ 書記 |